ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Կոնցեռն-Էներգոմաշ ՓԲԸ-ն ԲԿԳԿ-ԷԱՃԱՊՁԲ-26/21 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
1	Ատոմաուժային մանրադիտակ	AFM Model NX 10	NX10	Park Systems Corp.	Համակարգը սկանավորում է նմուշը XY հարթության մեջ և զոնդը՝ Z առանցքում: Միայն զոնդի սկանավորման կամ միայն նմուշի սկանավորման այլընտրանքային լուծումները ընդունելի չեն: սկաների կոնֆիգուրացիան պետք է օպտիմալացվի՝ բարձր ճշգրտություն ապահովելու համար՝ միաժամանակ աջակցելով մեծ նմուշներին: Զոնդի սկանավորումը Z առանցքում, այլ ոչ թե նմուշի, վերացնում է նմուշի զանգվածի բացասական ազդեցությունը AFM-ի աշխատանքի վրա: Համակարգը հագեցած է XY

						սկաներով, որոնք հիմնված են ճկման ուղղորդվող պիեզոէլեկտրական տարրերի վրա, ինչը ապահովում է X, Y և Z ուղղությունների միջև խաչաձև շփման արդյունավետ մեկուսացումը: Պիեզո խողովակների վրա հիմնված սկաներների օգտագործումը թույլատրված չէ: Միայն ճկման ուղղորդվող դիզայնով պիեզո փուլերը կարող են ապահովել մեկ առանցքով խիստ սահմանափակված շարժում: Համակարգը հագեցած է ծռման ուղղորդվող պիեզոէլեկտրական դիզայնի վրա հիմնված Z-սկաներով, որոնք ապահովում են X, Y և Z սկանավորման ուղղությունների միջև արդյունավետ տարանջատում և նվազագույնի են հասցնում խաչաձև շփումը: Համակարգը աջակցում է 40 մկմ Z-միջակայք և ավելի: Համակարգը օգտագործում է Z առանցքով դիրքավորման երկաստիճան ճարտարապետություն՝ 30 մկմ բարձր արագության ճկուն Z-սկաներով՝ ենթանանոմետրային

						լուծաչափով պատկերավորման համար, ինտեգրված 25 մմ շարժիչով Z-հարթակի հետ՝ մեծամասշտաբ ուղղահայաց տեղաշարժի և ավտոմատ կոնտակտի ապահովման համար, ինչի շնորհիվ ընդհանուր ուղղահայաց աշխատանքային տիրույթը զգալիորեն գերազանցում է 40 մկմ-ը: Մեր 30 մկմ Z-սկաները օպտիմիզացված են՝ ապահովելու լավագույն հավասարակշռությունը մեծամասշտաբ քարտեզագրման և ենթաանգստրեմային լուծաչափի միջև: 30 մկմ-ից ավելի պահանջների դեպքում, ինտեգրված 25 մմ շարժիչով հարթակը ապահովում է ուղղահայաց տեղաշարժը առանց խաթարելու նանոմեխանիկական տվյալների ամբողջականությունը: Այս սկաները հասնում է ատոմային ցանցի լուծաչափի: Մեծ Z-միջակայքը անհրաժեշտ է արտահայտված ռելիեֆով նմուշների հետ աշխատելու, ինչպես նաև մեծ փոխազդեցության հեռավորությունների վրա ուժ-հեռավորություն չափելու համար: Համակարգը նախագծված է

						այնպես, որ զոնդը (կոնսոլը), լազերային մոդուլը և լուսադետեկտորը միասին շարժվեն Z-առանցքի երկայնքով՝ նվազագույնի հասցնելով այս բաղադրիչների համեմատական անհամապատասխանության պատճառով առաջացած «կեղծ շեղման» սխալը: «Կեղծ շեղումը» վերաբերում է այն իրավիճակին, երբ շեղման ազդանշանը փոխվում է զոնդի Z առանցքի երկայնքով շարժվելիս, չնայած արտաքին ուժի բացակայությանը, որը առաջացնում է կոնսոլի իրական շեղում: Ծրագրային ապահովումը աջակցում է Սադերի հիդրոդինամիկ մեթոդին՝ կոնսոլի կոշտության կարգաբերման համար: Սադերի մեթոդը կարող է լինել նախընտրելի ընտրություն բարձր կոշտությամբ զոնդերի տրամաչափման համար: Այս մեթոդի իրականացումը լիովին ինտեգրված է AFM սարքավորումների և ծրագրային ապահովման մեջ: Արտաքին կամ երրորդ կողմի սարքավորումների և/կամ ծրագրային ապահովման օգտագործում պահանջող

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

Концерн-Энергомаш ЗАО в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом РЧЧЧ-ԷԱՃՆ ՊԶԲ-26/21 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар				
	фирменное наименование	товарный знак	марка	наименование производителя	технические характеристики
1					

առաջարկները չեն ընդունվի: Համակարգը ունի այնպիսի գործառույթներ, որոնք ապահովում են շահագործման հեշտությունը և հնարավորություն են տալիս արագորեն ստանալ բարձրորակ պատկերներ՝ առանց բարդ կարգավորումների: Ատոմային ուժային մանրադիտակով (AFM) ավտոմատ քանակական տրամաչափման ֆունկցիա. Համակարգը ունի կոնտրաստային զգայունության (շեղման զգայունություն / INVOLS) և զսպանակի հաստատունի ավտոմատ տրամաչափում՝ պարզապես ընտրելով զոնդի տեսակը և սեղմելով մեկ կոճակ: Տրամաչափման ընթացքում զոնդի և նմուշի միջև շփումը կանխվում է՝ ծայրին վնասվելուց խուսափելու համար: Այս ֆունկցիան ապահովում է զոնդի պարամետրերի իրական տրամաչափումը, այլ ոչ թե հույսը դնի անվանական աղյուսակային զգայունության և զսպանակի հաստատունի արժեքների վրա: Լիովին տրամաչափված զոնդը կարևոր է վերարտադրելի

						սկանավորման արդյունքներ ստանալու և քանակական չափումներ կատարելու համար: Ձեռքով տրամաչափումը համեմատաբար բարդ է և կրում է զոնդի սրության վատթարացման (և, հետևաբար, լուծաչափի նվազման) ռիսկ, քանի որ այն ենթադրում է զոնդի նմուշի մակերեսին շփում: Համակարգը ապահովում է բազմահաճախականության AC ռեժիմով (հպման ռեժիմ) աշխատանքը, որի դեպքում երկու նշված գրգռման հաճախականությունները միաժամանակ կիրառվում են և միաժամանակ գրանցվում են սինխրոն դետեկտորների (կողպման ուժեղացուցիչներ) միջոցով՝ յուրաքանչյուր հաճախականության վրա ամպլիտուդային և փուլային բաղադրիչները չափելու համար: Երկու հաճախականություններում միայն սինխրոն հայտնաբերումը առանց դրանք միաժամանակ գրգռելու բավարար չէ. երկու հաճախականություններն էլ միաժամանակ գրգռվում են՝ օգտագործելով խառը գրգռման

					ազդանշան: Երկրորդ հաճախականության վրա ամպլիտուդային-փուլային արձագանքը (սովորաբար կոնսոլի ավելի բարձր սեփական ռեժիմում) ապահովում է պատկերի լրացուցիչ հակադրություն, մինչդեռ հիմնական տեղագրական հետադարձ կապի օղակը գործում է հիմնարար ռեզոնանսային հաճախականությամբ: Ազդանշան-աղմուկ հարաբերակցությունը օպտիմալացնելու համար երկրորդ հաճախականությունը միաժամանակ գրգռվում է հիմնարար ռեզոնանսային հաճախականության հետ: Երաշխիքային ժամկետ 1 տարի: