

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

ՌԱԼՅՖ ԳՐՈՒՊ ՍՊԸ-ն ՊՊԾ-ԷԱՃԱՊՁԲ-1/2022-4 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում
Ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
22	Գառու Գրուկ	Գառու Գրուկ	Գառու Գրուկ	Գառու Գրուկ ՍՊԸ	Բաղկացած է կոշկերեսի քթամասից, կրկամասից՝ ամբողջական բարձրությամբ հետնամասի գոտիով, ճտքերից, լեզվակից, փափուկ եզրակից, հիմնական ներդիրից, մաշվածադիմացկուն ներբանից (տակացուկից) հանովի-դնովի ներդիրներից, ԳՈՍՏ 19137-89-ով նախատեսված ճտքավոր կոշիկներին համարժեք: Զթամասը մշակված է ամբողջական առաջամասով, ճտքով և կրկնամասում՝ ամբողջական բարձրությամբ հետնամասի գոտիով: Լեզվակը ամրացված է

առաջնամասին և ճտքերին: Բոլոր դետալները իրար միացվում են սոսնձով և կարվում են սինթետիկ թելերով, որի կարը պետք է թույլ չտա ջրի և խոնավության ներթափանցումը ճտքավոր կոշիկի ներսամասի դետալներ: Ճտքավոր կոշիկի երեսացուն պետք է լինի խոշոր եղջրավոր անասունի բնական սև կաշվից՝ ստացված քրոմային դաբադման եղանակով, սև գույնի, բարձր որակի, բնական մակերեսով (կաշվի մշակումը հարթ, առանց վնասվածքների), մեխանիկական վնասվածքներից դիմակայուն և մշակված անջրանցիկ (հիդրոֆոբիկ) ծածկույթով: Կաշվի անջրաթափանցելիության աստիճանը դիսամիկ վիճակում պետք է ապահովի 3-5 ժամ: Կոշկերեսի քթամասի, հետնամասի և ճտքերի հաստությունը պետք է լինի 2.2-2.5մմ, լեզվակը՝ 1.3-1.5մմ, ներբանին ամրացվող հիմնական ներդիրի պադոշը 2.0-2.6մմ և հանովի ներդիրի պադոշը առնվազն 2.0-2.5մմ հաստության, քթամասն ու կրնկամասը՝ կոշտ, կրնկամասի բարձրությունը՝ համաձայն ԳՈՍՏ

19137-89 1.3.3 կետի, շեղումները՝
համաձայն նշված ԳՈՍՏ-ի 1.3.5
կետի պահանջների: Քթամասը և
կրունկամասը ներսից մշակվում է
թերմոպլաստիկ նյութով, ընդ որում
քթամասը 2.0-2.4մմ, իսկ կրնկամասը՝
2.3-2.6մմ
հաստությամբ(թույլատրելի է
երկշերտով՝ առանց հաշվի առնելով
սոսինձի հաստությունը): Մշակված
նյութերը պետք է լինեն այնպիսի
ամրության, որ շահագործման ողջ
ընթացքում թույլ չտան կոշիկի
քթամասի և կրնկամասի
դեֆորմացում: Ներբանին ամրացվող
հիմնական ներդիրը բաղկացած է
իրար սոսնձված, 2.0-2.6մմ
հաստության բնական
հումքից՝ պադոչից(խոշոր եղջրավոր
անասունի վզակաշի կամ մեկքակաշ
ի(վարտոկ, չեպրակ)ԳՈՍՏ-29227) և
կոշիկի համար նախատեսված
2.0-2.4մմ հաստության
ստվարաթղթից(ԳՈՍՏ-9542), որոնց
միջև դրվում է, 08.-1.2սմ
լայնության, 0.7-1.0մմ հաստության
և կոշիկի չափսերին
համապատասխան երկարության
մետաղական սուպինատոր:

Քթամասը ներսի հատվածից մշակվում է բյազ կամ գաբարդին տեսակի կտորով, կամ կաշվե ներդիրով: Կաշվե ներդիրը պետք է լինի 1.1-1.3մմ հաստությամբ բնական կաշվի հումքից(սպիլոկից)/կաշվի երկրորդական շերտով/, մուգ գույնի՝ համաձայն ԳՈՍՏ-940-Ի; Ճտքերի վերնամասը երկկողմանի մշակվում է 1.1-1.3մմ հաստության և 2.0-3.0սմ լայնության բնական կաշվից, որի միջուկը մշակվում է 5.0-7.0մմ հաստության, 60+-0.5 կգ/մ³ խտությամբ սպունգե (պենոպոլիուրետան) նյութով: Լեզվակը պետք է լինի փակ փականով 1.1-1.3մմ հաստության կաշվից կամ ընդհանուր լեզվակի կոշիկից, բարձրությունը՝ ճտքի վերին եզրից ներքև 6.0սմ-ից ոչ ավել: Ճիտքը և քթամասը կարված են չորս կարով, որի ամրությունը պետք է լինի առնվազն 200ն/սմ, իսկ կրնկամասը, ճիտքն ու հետնամասի արտաքին գոտին կարակցված են 2-4 կարով, որի ամրությունը պետք է լինի առնվազն 135 ն/սմ՝ համաձայն ԳՈՍՏ-9290-ի: Կոշիկի

<p>Ральф Групп</p>	<p>ООО в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом</p>	<p>представляет полное описание предлагаемого им товара.</p>	<p>Предлагаемый товар</p>	<p>наименование производителя</p>	<p>ճտքերի բարձրությունը միջին չափսի համար 20-24սմ է, մնացած չափսերի շեղումը+-3մմ: Բարձրությունը չափվում է ճտքի ներքին մասով, կրնկամասում ներբանի և ճտքի միացման եզրից մինչև ճտքի վերին եզրը: Ճտքի քուղերի անցքերը մշակվում են 7-9 ցուց կոճակակցեղով (կախված կոշիկի չափսերից) մետաղական պատված պաշտպանիչ ներկով, ընդ որում մետաղի հինց ցուցը տեխնիկական հատկանիշները և ցածր ջերմաստիճանի ժամանակ կորոզիայից: Քուղերը պետք է պատրաստված լինեն ամուր և անջրաթափանց սինթետիկ քիմիական մանրաթելից,որի որակը կապահովի կոշիկի սահուն և արագ քուղավորում, յուրաքանչյուրի վերջույթները (նականեչնիկները) թերմոմշակված՝ երկարությունը 1.2-1.6սմ: Քուղերի երկարությունը առնվազն՝ 160սմ: Ներբանն ամրանում է բարձր ճնշմամբ սոսնձման եղանակով: Ներբանի խզման բեռնվածությունը բարձր ճնշմամբ սոսնձման եղանակով ամրացման դեպքում առնվազն 120</p>
<p>Номер лота</p>	<p>фирменное наименование</p>	<p>товарный знак</p>	<p>марка</p>	<p>наименование производителя</p>	<p>տեխնիկական հատկանիշները և ցածր ջերմաստիճանի ժամանակ կորոզիայից: Քուղերը պետք է պատրաստված լինեն ամուր և անջրաթափանց սինթետիկ քիմիական մանրաթելից,որի որակը կապահովի կոշիկի սահուն և արագ քուղավորում, յուրաքանչյուրի վերջույթները (նականեչնիկները) թերմոմշակված՝ երկարությունը 1.2-1.6սմ: Քուղերի երկարությունը առնվազն՝ 160սմ: Ներբանն ամրանում է բարձր ճնշմամբ սոսնձման եղանակով: Ներբանի խզման բեռնվածությունը բարձր ճնշմամբ սոսնձման եղանակով ամրացման դեպքում առնվազն 120</p>
<p>22</p>					

Ն/սմ է, կողքերից սեղմամբ
ամրանալու դեպքում առնվազն 250 Ն՝
ԳՈՍՏ-19137-89 7-րդ աղյուսակի:
Ներբանի երկայնական կտրվածքի
Նվազագույն հաստությունը
առնվազն 4մմ է: Ներբանը գետնին
պետք է հավի հարթ, առանց
ճոճվածքի, քթամասի բարձրությունը
գետնից՝ ոչ ավել 2.4սմ, ներբանը՝
մաշվածադիմացկուն ռոտինից, որի
ջերմա և ցրտադիմացկությունը
պետք է ապահովի -40C - +60C
ապահովելով շարային քայլը և
կեցվածքը: Տակամասի ստորին
հատվածի միջնամասում պետք է
դաջված լինի կոշիկի չափսը
(թվերով) և նշում
մաշվածադիմացկանության
վերաբերյալ: Ներբանը պետք է
ապահովի չսայթակելու գործոնը և
հետքերի զարդանախշերից
ապահովի ինքնամաքումը: Բարձր
ճնշմամբ սոսնձման եղանակով
ամրացման դեպքում կոշիկի
ներբանը պետք է լինի՝ քթամասի
հաստությունը՝ առնվազն
15մմ(հետքով), կրնկամասի
հաստությունը՝ առնվազն
27մմ(հետքով), հետքի /սախշի/

խորությունը՝ առնվազն 4մմ,
արտադրվում է
միաձույլ, մաշված ադիմացկուն
ռետինից՝ համաձայն ԳՈՍՏ -17311-ի:
Հանովի-դնովի ներդիրը
պատրաստված է բնական հումքից՝
լավ հարթեցված պադոչից (խոշոր
եղջրավոր անասունի մեջկամասի
կամ վզամասի կաշվից, ԳՈՍՏ-29277
և ԳՈՍՏ-1903), կոշիկի չափսին
համապատասխան, հաստությունը՝
2.0-2.5մմ: Ճտքավոր կոշիկի
վերնամասը բարձր ճնշմամբ
սոսնձման եղանակով ներբանին
ամրացված լինելուց բացի, պետք է
կարված լինի միջամասից (ներսից):
Լեզվակի արտաքին կամ ներքին
երեսին պետք է դաջված լինի
արտադրող կազմակերպության
անվանումը, <<Արտադրված է ՊՊԾ
կարիքների համար, վաճառքն
արգելվում է >> տեքստը և
արտադրման տարեթիվը: Ճտքավոր
կոշիկի աջ ու ձախ գույգը պետք է
լինի միևնույն չափսերի, լայնության
և կառուցվածքի: Շեղումները՝ ըստ
ԳՈՍՏ-երում ներկայացված
պայմանի: Փաթեթավորումը
առնվազն հնգաշերտ սովորաբար

արկղերով,որի մեջ պետք է տեղավորված լինի 10(տաս) զույգ ճտքավոր կոշիկ:Արկղերը պետք է լինեն տպագրված կամ պիտակավորված, որի վրա պետք է նշված լինեն տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, մատակարար և արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը: Տպագրված լինելու դեպքում արտադրման ամսաթիվը կարող է լրացվել ձեռքով: Մատակարարը պարտավոր է երաշխավորել մատակարարված ճտքավոր կոշիկների որակը (կրման,շահագործման), ժամկետը՝ 8(ութ) ամիս շահագործումը: Ժամկետից շուտ շարքից դուրս եկած քանակները մատակարարը պարտավոր է անհատույց կարգով տասնչորս օրացուցային օրվա ընթացքում փոխարինել նորով: Փոխարինման ժամկետը սկսվում է պատվիրատուի կողմից գրավոր տեղեկությունն ուղարկելու օրվանից: Մատակարարը պարտավոր է շարքից դուրս եկած ճտքավոր կոշիկների և փոխարինման

նպատակով համապատասխան նոր խմբաքանակի մատակարարումը նշված գործառնա իրականացնել իր ուժերով և միջոցներով, կազմելով համատեղ արձանագրություն փոխարինված խմբաքանակի վերաբերյալ: Ծանոթություն.

1.Մատակարար կազմակերպությունը մատակարարումից առաջ պետք է պատասխանատու ստորաբաժանման համաձայնեցմանը ներկայացնի. 1.1 երեք օրինակ նմուշ` արտաքին տեսքը համաձայնեցնելու համար:

2.Պատվիրատուի պահանջով չափսերը կարող են փոփոխվել` ԳՈՍՏ-19137-89 1.2.3 ԿԵՏԻ համաձայն; 3.Ճտքավոր կոշիկների չափսերը պետք է համապատասխանեն ԳՈՍՏ 19137-89-ի, իսկ տեսքը և կոշիկի կաղապարը ու դրա լայնությունը ԳՈՍՏ 3927-88-ի պահանջներին: 4. Մատակարարվող ապրանքատեսականին պետք է լինի նոր և չօգտագործված

5.Մատակարարվող ապրանքատեսականու չափսերը

					Նախապես պետք է համաձայնացնել պատվիրատու հետ
--	--	--	--	--	--