

## ՆԿԱՐԱԳԻՐ

### առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Մասիսի Գարուն կարի ֆաբրիկա ՍՊԸ-ն ԷԱՃԱՊՁԲ-ԱԻՆ-22/80 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի			
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
1	Հատուկ հանդերձանք և պարագաներ /Ամենօրյա ձմեռային բաճկոն- գլխարկ	Ծանոթություն- տվյալ ապրանքը ապրանքային նշան չունի	«Մասիսի Գարուն կարի ֆաբրիկա» ՍՊԸ	<p>1. Ամենօրյա ձմեռային բաճկոն - գլխարկ՝ Գործվածքի մակերեսային խտությունը առնվազն 220 գրամ/մ2, բաղադրությունը՝ 65% պոլիէսթեր, 35% բամբակ, գործվածքի տեսակը՝ &lt;&lt;TWILL&gt;&gt;, ներկման մեթոդը՝ &lt;&lt;Ռեակտիվ&gt;&gt; մշակված անջրաթափանց ծածկույթով, գույնը՝ մուգ փիրուզագույն (կանաչակապտագույն):</p> <p>Բաճկոնի առաջամասի և թիկունքի ներդիրները մշակվում են անջրաթափանց կտորով երկկողմանի մզակարված առնավզն 300 գրամ/մ2 խտությամբ սինտեպոնով, իսկ թևքերը և գլխանոցը՝ անջրաթափանց կտորով երկկողմանի մզակարված առնավզն 200 գրամ/մ2 խտությամբ սինտեպոնով: Աստառը՝ 100+/-10 գրամ/մ2 մակերեսային խտությամբ սև գործվածքից: Բաճկոնի թիկունքամասը մշակված է վրակարված կոկետկայով: Օձիքը կտրված</p>

կանգունակով, որի միացման կարում մշակված է կախիչ: Բաճկոնին 5 հատ 15մմ տրամագծով կոճգամներով ամրանում է գլխանոցը: Գլխանոցի ստորին հատվածում՝ լայնացող վերջավորություններին, մշակված են սև կաչուն ժապավեններ, որոնք միանում են իրար կենտրոնական կոճկվածքի ուղղությամբ: Բաճկոնը կոճկվում է կենտրոնական կոճկվածքով՝ երկկողմանի սև գույնի տրակտոր տեսակի երիզաշղթայով և երեքական կաչուն ժապավեններով: Կաչուն ժապավենները ձախ լանջափեշին մշակվում են ներսի կողմից, իսկ աջ լանջափեշին արտաքին կողմից՝ եզրակարից 1սմ հեռավորությամբ: Բաճկոնի ստորին եզրաշերտով անցնում է քուղ՝ ելքային մասերում 7+/-1սմ կախված վիճակում, ծայրերը պլաստիկ բռնակներով: Բաճկոնի կենտրոնական եզրաշերտի վրա՝ վերևից 15սմ ներքև, ամրացվում է կամրջակի միջով անցնող 4,5սմ լայնությամբ պատա 7X5սմ կոչման տարբերանշանի համար, ներքևի ծայրը եզրածերտին ամրացվում է սև գույնի կաչուն ժապավենով: Բաճկոնի կրծքավանդակի աջ և ձախ կողմերում ներսի կողմից մշակված են ներկարված ծոցագրպաններ: Կրծքամասում մշակված են երկու վրադիր ծավալուն գրպաններ 14+/-1սմ լայնությամբ և 16+/-1սմ երկարությամբ, կափույրներով: Կափույրների վրա՝ ստորին եզրից 1սմ հեռավորությամբ, կարվում են 13X2.5 սմ չափսով սև գույնի կաչուն ժապավեններ: Ձախ գրպանի կափույրի վրա տեղադրվում է 12.5X2.5 սմ չափով սև գույնի՝ վրան կանաչամոխրագույն N842 երանգի թելով ասեղնագործված «արյան կարգ» տարբերանշանը, իսկ

աջ գրպանի կափույրի վրա 12.5X2.5սմ չափով սև գույնի՝ վրան «MES OF ARMENIA» տարբերանշանը: Բաճկոնի աջ և ձախ կրծքամասերում մշակված են 14սմ լայնությամբ և 16սմ երկարությամբ ծոցագրպաններ՝ շերտիկով: Առաջամասում մշակված են թեք կողային գրպաններ՝ երկկողմանի սև երիզաշղթայով փակվող: Երիզաշղթան մշակվում է գրպանի եզրից 1-1,5սմ խորությամբ՝ ներսի կողմից: Աջ թևքին՝ ուսազլխից 8սմ ներքև, ասեղնագործված է կաչուն ժապավենով ամրացող տարբերանշան 8սմ լայնությամբ և 4սմ բարձրությամբ: Տարբերանշանը արծաթագույն, վրան ասեղնագործված <<ԿԵՆՏՐՈՆԱԿԱՆ ԱՊԱՐԱՏ>> կամ ստորաբաժանման ՏԱՐԱԾԱՇՐՁԱՆԻ ԱՆՎԱՆՈՒՄԸ վերևում հայերենով և ներքևում անգլերենով: Տարբերանշանի տակ՝ ՓԾ թևքի տարբերանշանը՝ արծաթագույն, համապատասխան գունավորումներով ասեղնագործված: Ձախ թևին՝ ուսազլխից 3սմ ներքև ասեղնագործված է ՀՀ եռագույն դրոշմը՝ 8սմ լայնությամբ և 4սմ բարձրությամբ, ներքևում գրված «ՀԱՅԱՍՏԱՆ», որից ներքև ԱԻՆ խորհրդանշանը: Բազկակալերը մշակված են եզրաշերտերի միջով անցնող 5-6սմ լայնության ռետինե էլաստիկ ժապավեններով: Օձիքի մորթին առնվազը 800 գրամ/մ2 խտությամբ, խավի բարձրությունը՝ ոչ պակաս 12մմ, գույնը սև, կոճկվում է բաճկոնին լրացուցիչ շերտին մշակված 5 օղակներով և բաճկոնին կարված 5 հատ 15մմ տրամագծով կոճակներով: Մորթե օձիքի վզատեղի եզրը եզրակարված է երեսացուի կտորի եզրաշերտով: Բաճկոնի վրա կատարվող բոլոր ասեղնագործման

աշխատանքները կատարվում են լազերային <<Jakard>> եղանակով, պատկերների համաչափության պահպանմամբ: Բաճկոնի և գլխարկի միացման բոլոր կարերն իրականացվում են շղթայական փակ զույգ կարերով՝ 1 սմ-ում առնվազը 4 կար: Բաճկոնի չափսերը և տարբերանշանների կոչումները կտրամադրվեն պատասխանատու ստորաբաժանման կողմից՝ յուրաքանչյուր խմբաքանակի մատակարարումից առնվազն մեկ ամիս առաջ: Բաճկոնի կոչման տարբերանշանը արտադրվում է համազգեստի գործվածքից՝ հանովի օղագոտու տեսքով: Արտաքին չափսերը՝ 7X5սմ+/- 2%: Աստղերն ասեղնագործված N842 երանգի բեժ գույնի թելով, հնգաթև, ուռուցիկ, 13 և 20մմ տրամագծերով: Գնդապետ, փոխգնդապետ, մայոր - 20մմ-ոց աստղեր: Կապիտան, ավագ լեյտենանտ, լեյտենանտ, ավագ ենթասպա, ենթասպա 13մմ-ոց: Աստղերը պետք է տեղակայվեն հետևյալ կերպ՝ Գնդապետ - տարբերանշանի ներքևի եզրից մինչև աստղերի կենտրոնը 25մմ, երկու աստղ իրար կողքի, երրորդ աստղը 25մմ հեռավորության վրա առաջին շարքի աստղերի կենտրոնից: Փոխգնդապետ - տարբերանշանի ներքևի եզրից մինչև աստղերի կենտրոնը 25մմ, երկու աստղ իրար կողքի: Մայոր - տարբերանշանի ներքևի եզրից մինչև աստղի կենտրոնը 45մմ: Կապիտան - տարբերանշանի ներքևի եզրից մինչև աստղերի կենտրոնը 20մմ երկու աստղ իրար կողքի, երրորդ աստղը 20մմ հեռավորության վրա առաջին շարքի աստղերի կենտրոնից, չորրորդ աստղը 20մմ

				<p>հեռավորությն վրա՝ երրորդի կենտրոնից: Ավագ լեյտենանտ - տարբերանշանի ներքևի եզրից մինչև աստղերի կենտրոնը 25մմ երկու աստղ իրար կողքի, երրորդ աստղը 25մմ հեռավորության վրա առաջին շարքի աստղերի կենտրոնից: Լեյտենանտ - տարբերանշանի ներքևի եզրից մինչև աստղերի կենտրոնը 25մմ հեռավորության վրա երկու աստղ իրար կողքի: Ավագ ենթասպա - տարբերանշանի ներքևի եզրից մինչև առաջին աստղի կենտրոնը 20մմ, երկրորդ աստղը 20մմ հեռավորության վրա առաջին աստղի կենտրոնից, երրորդ աստղը 20մմ հեռավորության վրա</p>
<p>Номер лота</p>	<p>фирменное наименование</p>	<p>товарный знак</p>	<p>наименование производителя</p>	<p>Предлагаемый товар</p> <p>Технические характеристики</p>
<p>1</p>				<p>կենտրոնը 25մմ, երկրորդ աստղը 25մմ հեռավորության վրա առաջին աստղի կենտրոնից: Ավագ - տարբերանշանի մեջտեղով՝ վերին և ստորին եզրերից 5-ական մմ հեռավորության վրա, բաց շագանակագույն /բեժ/ գույնի թելով, 12մմ լայնությամբ կարվում է մեկ ժապավեն ուղղահայց դիրքով: Ավագ սերժանտ - տարբերանշանի մեջտեղով՝ աջ և ձախ եզրերից 5-ական մմ հեռավորության վրա, բաց շագանակագույն /բեժ/ գույնի թելով, 12մմ լայնությամբ կարվում է մեկ ժապավեն հորիզոնական դիրքով: Սերժանտ - տարբերանշանի մեջտեղով՝ աջ և ձախ եզրերից 5-ական մմ հեռավորության վրա, բաց շագանակագույն /բեժ/ գույնի թելով, կարվում են 5մմ լայնությամբ երեք ժապավեններ հորիզոնական դիրքով՝ իրարից 3մմ հեռավորության վրա: Կրտսեր սերժանտ - տարբերանշանի մեջտեղով՝ աջ և ձախ եզրերից 5-ական</p>

**ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ**

**предлагаемого товара**

Масиси Гарун Кари Фабрика ООО в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ЕԱՀԱ 121-ՄԻՆ-22/80 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

մմ հեռավորության վրա, բաց շագանակագույն /բեժ/  
գույնի թելով, կարվում են 5մմ լայնությամբ երկու  
ժապավեններ հորիզոնական դիրքով՝ իրարից 3մմ  
հեռավորության վրա: Գլխարկը կեպիի տեսքով,  
բաղկացած է կոշտ հովհարից, միջնամասից,  
կողամասերից, հատակից և ականջակալ-  
ծոծրակամասից, որը մշակված է առնվազն 800 գրամ/մ<sup>2</sup>  
մակերեսային խտությամբ, սև գույնի գործվածքային  
մորթաթաղանթով: Հովհարին միջադրված է առնվազն  
3մմ հաստության պլաստիկ ճկվող միջադիր, իսկ եզրից  
1սմ խորությամբ մշակվում է զարդակար: Կողամասերը  
մշակվում են առնվազն 3մմ հաստության սոսնձային  
կտորից միջադիրով: Գլխարկաբուլորքի բարձրությունը  
ճակատային մասում՝ սկսած 54 չափսից 7,5սմ,  
հաջորդաբար յուրաքանչյուր չափսին ավելանում է 2մմ:  
Ծոծրակամասի բարձրությունը՝ սկսած 54 չափսից  
8,2սմ, հաջորդաբար յուրաքանչյուր չափսին ավելանում  
է 2մմ (թույլատրելի շեղում +/-1մմ): Գլխարկաբուլորքի  
կենտրոնում լազերային՝ <<Jakard>> եղանակով  
ասեղնագործված է <<ԱԻՆ>> խորդրդանշանը՝  
շրջանաձև, 56+/-1մմ տրամագծով, սև կտորի վրա  
գունավոր ասեղնագործված: Հովհարի լայնությունը  
կենտրոնական մասում 7+/-0.3սմ: Գլխարկահատակի  
կենտրոնում՝ ներսի կողմից, դրոշմվում է չափսը և  
արտադրողի անվանումը: Հովհարի եզրից 1սմ  
խորությամբ մշակվում է զարդակար: Չափսերը  
կտրամադրվեն պատասխանատու ստորաբաժանման  
կողմից՝ յուրաքանչյուր խմբաքանակի  
մատակարարումից առնվազն մեկ ամիս առաջ:

				<p>Փաթեթավորումը սովորաբար պիտակավորված արկղերով, արկղում յուրաքանչյուր բաճկոն թափանցիկ պոլիէթիլենային պարկով: Արկղերում գլխարկները պետք է լինեն չդեֆորմացված՝ առանձին շարվածքով: Պիտակի վրա նշված՝ տեսականու անվանումը, քանակը, արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը: Մատակարարման ժամանակ ներկայացվում է համապատասխանության սերտիֆիկատ՝ գործվածքի և մորթաթաղանթի բաղադրության և մակերեսային խտության վերաբերյալ, տրված արտադրողի կողմից մատակարարին: Պատվիրատուի պահանջով մատակարարից կարող է պահանջվել գործվածքի բաղադրության, մակերեսային խտության, ներկի կայունության վերաբերյալ լաբորատոր հետազոտության եզրակացություն՝ ՀՀ-ում հավատարմագրված կազմակերպությունից:</p>
--	--	--	--	--