

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Մասիսի Գարուն կարի ֆաբրիկա ՍՊԸ-ն ԷԱՃԱՊՁԲ-ԱԻՆ-22/81 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի			
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
8	Հատուկ հանդերձանք և պարագաներ / ԶՊ համազգեստի լրակազմ	Ծանոթություն- տվյալ ապրանքը ապրանքային նշան չունի	«Մասիսի Գարուն կարի ֆաբրիկա» ՍՊԸ	<p>8. ԶՊ համազգեստի լրակազմ - Համազգեստը բաղկացած է տաբատից, բաճկոնից, կեպիից և ուսադիրներից: Գործվածքի մակերեսային խտությունը 220՝5 գրամ/մ2, բաղադրությունը՝ 65՝2% պոլիէսթեր, 35՝2% բամբակ: Գործվածքի տեսակը՝ <<TWILL>>, ներկման մեթոդը՝ <<Ռեակտիվ>>, գույնը՝ մուգ կանաչ (խակի): Բաճկոնը՝ միալանջ, կոճկվում է կենտրոնական կոճկվածքով՝ 5 օղակ կոճակներով, որոնից վերևից առաջինը բաց կոճկվածքով, իսկ մյուս 4-ը գաղտնի: Բաճկոնն ունի 5+/-0,5սմ լայնությամբ, ծալովի, ուղղանկյունաձև կանգունակով օձիք, որի միացման կարում մշակված է կախիչ: Առաջամասում մշակված են 4 ծավալուն գրպաններ՝ կափույրներով, որոնցից երկուսը կրծքամասում, երկուսը առաջամասի կողային հատվածներում: Ուսադիրների ամրացման համար</p>

ուսակարերի շրջանում մշակված են 2 կամրջակներ և 2 փակօղակներ: Կրծքամասի գրպանները՝ 14+/-1սմ լայնությամբ և 16+/-1սմ երկարությամբ, տեղակայված են կենտրոնական ուղղահայաց կարից 2+/-0.5սմ հեռավորության վրա: Կրծքամասի գրպանների կափույրների վրա՝ ստորին եզրից 1սմ հեռավորությամբ, կարվում են 13X2.5 սմ չափսով սև գույնի կաչուն ժապավեններ: Ձախ գրպանի կափույրի վրա տեղադրվում է 13X2.5սմ չափով՝ վրան բաց շականակագույն/բեժ թելով ասեղնագործված «արյան կարգ»-ը տարբերանշանը (նկար 4), իսկ աջ գրպանի կափույրի վրա «MES OF ARMENIA» տարբերանշանը: Կափույրները գրպաններին են ամրանում երկուական կաչուն ժապավեններով: Կրծքամասի ձախ գրպանի կենտրոնում՝ ստորին եզրակարից 2սմ բարձրության վրա ասեղնագործված է ՀՀ ԱԻՆ խորհրդանշանը՝ շրջանաձև, 8սմ տրամագծով: Առաջամասի կողային վրադիր գրպանները՝ 16-17սմ լայնությամբ և 19-20սմ երկարությամբ, ծավալուն, կափույրների լայնությունը 6սմ: Գրպանները տեղադրված են բաճկոնի ներքին եզրից 3սմ բարձրության վրա, կափույրներին ամրանում են երկուական 3X2.5սմ չափի, սև կաչուն ժապավեններով: Գոտկատեղում մշակված են 4 սմ լայնությամբ 2 ախլակներ՝ իրանի չափսերի կարգավորման համար, կոճկվում են 1 օղակով և 2 կոճակով: Թևքերի վերջավորություններում մշակված են ուղղանկյունաձև պատաներ, որոնք բազկակալում կոճկվում են 1 օղակով և 2 կոճակով: Աջ թևքին՝ ուսագլխից 8սմ ներքև, ասեղնագործված է ՓԾ թևքի

տարբերանշանը, ձախ թւին՝ ուսագլխից 3սմ ներքև
ասեղնագործված է ՀՀ եռագույն դրոշը՝ 8սմ
լայնությամբ և 4սմ բարձրությամբ, ներքևում գրված
«ՀԱՅԱՍՏԱՆ», որից ներքև ԱԻՆ խորհրդանշանը:
Բաճկոնի վրա կատարվող բոլոր ասեղնագործման
աշխատանքները կատարվում են լազերային <Jakard>
եղանակով՝ պատկերների համաչափության
պահպանմամբ: Բաճկոնի վրայի բոլոր
տարբերանշանները ամրացվում (կարվում) են
տարբերանշանի վրա ասեղնագործված եզրակարերին
համապատասխան գույներով: Տաբատը՝ ուղիղ
ծնվածքով, մշակված գոտիով, առաջամասում կողային
թեք ներկարված գրպաններով: Գուլֆիկը մշակվում է
շղթայով, գոտու մասում կոճկվում է մետաղյա կեռիկով
և մեկ կոճակով: Գոտին մշակվում է 6 կամրջակով և
գոտու չափը կարգավորող 3սմ լայնությամբ և 8սմ
երկարությամբ ներկարված 2 ախլակներով՝ իրանի
չափսերի կարգավորման համար, կոճկվում են 1 օղակով
և 2 կոճակներով: Տաբատի կողային հատվածներում՝
ծնկամասից վերև, մշակված են ծավալուն (եռածալ)
վրադիր գրպաններ՝ 20+/-1սմ լայնությամբ և 22+/-1սմ
երկարությամբ, կափույրներով: Ծալքերի լայնությունը
3սմ, ներքևից 1,5սմ ամրակարված, իսկ գրպանի
վերնամասը (բերնը) մշակված է 1սմ լայնությամբ
զարդակարով: Տաբատի ետևամասի աջ կողմում
ներկարված է 15X15սմ չափսի գրպան՝ կափույրով:
Կափույրները կոճկվում են երկուակն սև գույնի կաչուն
ժապավեններով: Նստատեղն ամբողջությամբ մշակված
է կրկնակի գործվածքով: Համագգեստի միացման բոլոր

կարերը իրականացվում են շղթայական փակ զույգ կարերով: Համազգեստի կոճակները՝ 18մմ տրամագծով, 4 կարանցքերով, եզրերը թեք անկյան տակ երկկողմանի հղկված, երկկողմանի կարվող, գույնը սև: Կեպին՝ աստառով, կազմված կոշտ հովհարից, միջնամասից, կողամասերից և հատակից: Կողամասերը մշակվում են առնվազն 3մմ հաստության սոսնձային կտորից միջադիրով: Հովհարը միջադրված է առնվազն 3մմ հաստության պլաստիկ, ճկվող միջադիրով և միանում է գլխարկին կտորի կողեզրերով: Հովհարի եզրից 1սմ խորությամբ մշակվում է զարդակար: Կեպի կողային մասերի կենտրոնում մշակված են մեկական անցքեր՝ օդափոխության համար, ասեղնագործված եզրակարով: Գլխարկաբուլորքի բարձրությունը ճակատային մասում՝ սկսած 54 չափսից 7,2սմ, հաջորդաբար յուրաքանչյուր չափսին ավելանում է 2մմ: Ծոծրակամասի բարձրությունը՝ սկսած 54 չափսից 8սմ, հաջորդաբար յուրաքանչյուր չափսին ավելանում է 2մմ (թույլատրելի շեղում +/-1մմ): Գլխարկաբուլորքի կենտրոնում մշակված է <<ԱԻՆ>> խորդրդանշանը՝ շրջանաձև, 56+/-1մմ տրամագծով, սև կտորի վրա լազերային՝ <<Jakard>> եղանակով ասեղնագործված: Գլխարկաբուլորքի դիմային ստորին հատվածով անցնում է 20+/-2մմ լայնությամբ ժապավեն: Հետնամասում երկկողմանի մշակված է բաց շագանակագույն պլաստմասե չափսի կարգավորիչ: Աստառի ճակատային մասը մշակված է 5.7X4.5սմ չափի արհեստական կաշվով: Գլխարկահատակի կենտրոնում դրոշմվում է չափսը և արտադրողի անվանումը: Համազգեստի չափսերը՝

<p>Масиси Гарун Кари Фабрика ООО в качестве участника в рамках участия</p>	<p>ЦН-22/81</p>	<p>предлагаемого товара</p>	<p>ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ</p>	<p>կտրամադրվեն պատասխանատու ստորաբաժանման կողմից՝ յուրաքանչյուր խմբաքանակի մատակարարումից առնվազն մեկ ամիս առաջ: Բաճկոնի և տաքատի ներսամասում մշակվում է հնամբի վերաբերյալ պիտակ՝ վրան նշված Արտադրողի անվանումը, Չափս-հասակը, Լվացքի մեքենայով կամ ձեռքով լվանալու ջրի ջերմաստիճանը մինչև 300С: Լվանալ գուճավոր հագուստի համար նախատեսված վացքի կտրվերով: Պատճառելի գույքով, չբախել, անհրաժեշտության դեպքում արդուկել ցածր ջերմաստիճանով: Չ՝ ՕԳՏԱԿՈՐՕՇԵԼ ՍՊԻՏԱԿԵՅՏՈՂ ՄԻՋՈՑԵՐ, ՊԻՏԱԿ Զ՝ ՀԵՊԱՅԵԼ Փարթավորումը</p>
<p>Номер лота</p>	<p>фирменное наименование</p>	<p>товарный знак</p>	<p>Предлагаемый товар</p> <p>наименование производителя</p>	<p>տեխնիկական ստվարաթղթ արկղերով, արկղում յուրաքանչյուր լրակազմը պոլիէթիլենային պարկով: Արկղերը և պարկերը պիտակավորված՝ պիտակի վրա նշված տեսականու անվանումը, քանակը, չափս-հասակը, արտադրողի անվանումը: Կեպիներն առանձին արկղերով չդեֆորմացված, առանձին շարվածքով: Մատակարարման ժամանակ ներկայացվում է համապատասխանության սերտիֆիկատ՝ գործվածքի բաղադրության և մակերեսային խտության վերաբերյալ, տրված արտադրողի կողմից: Պատվիրատուի պահանջով մատակարարից կարող է պահանջվել գործվածքի բաղադրության, մակերեսային խտության, ներկի կայունության վերաբերյալ լաբորատոր հետազոտության եզրակացություն՝ ՀՀ-ում հավատարմագրված կազմակերպությունից: Ուսադիրների միջադրված հիմքը անջրաթափանց կրկնակի ստվարաթուղթ՝ ստորին շերտը առնվազն</p>
<p>8</p>				

1.8մմ, վերին շերտը 1մմ: Ավագ սպայական կազմի
ոլսադիրների վրայով անցնում են բաց
շագանակագույն/բեժ, 4մմ լայնքով երկու ժապավեն՝
ոլսադիրի երկարությամբ, որոնք մշակված են կողային
երկու եզրերից դեպի ներս՝ 1,2սմ հեռավորության վրա:
Ոլսադիրների վրա տեղադրված են 20մմ-ոց աստղեր՝
կոչմանը համապատասխան: Կրտսեր սպայական
կազմի ոլսադիրների մեջտեղով անցնում է բաց
շագանակագույն/բեժ, 4մմ լայնքով ժապավեն՝
ոլսադիրի երկարությամբ: Ոլսադիրների վրա
տեղադրված են 13մմ-ոց աստղեր՝ կոչմանը
համապատասխան: Ենթասպայական կազմի
ոլսադիրներին տեղադրված են 13մմ-ոց աստղեր՝
կոչմանը համապատասխան: ՓՃ կոչումը Աստղերի
քանակը / հեռավորությունը կենտրոնների միջև՝ մմ
Գնդապետ 3 / 25 2 Փոխգնդապետ 2 / 25 2 Մայր 1 / - 2
Կապիտան 4 / 25 1 Ավագ լեյտենանտ 3 / 25 1
Լեյտենանտ 2 / - 1 Ավագ ենթասպա 3 / 25 - Ենթասպա 2
/ - - Շարքային կազմի ոլսադիրների վրա կարվում են
դեղին ժապավեններ աղյուսակում նշված չափերին և
քանակներին համապատասխան: ՓՃ կոչումը
ժապավենների քանակը / լայնությունը Ոլսադիրների
երկարությամբ ժապավենների միջև ընկած
տարածությունը (մմ) Ոլսադիրների ստորին եզրից մինչև
ժապավենն ընկած տարածությունը (մմ) Ավագ 1 / 14մմ -
- Ավագ սերժանտ 1 / 14մմ - - Սերժանտ 3 / 4մմ 2 25
Կրտսեր սերժանտ 2 / 4մմ 2 25 Շարքային - - -
Ոլսադիրների հակադարձ կողմը պատված է 0,15-0,2մմ

			<p>հաստության պոլիվինիլքլորիդե /ՊՅՄ/ թաղանթով, ներքին եզրից ուսադիրի երկարությամբ ամրանում է Նույն նյութից ամրացման լեզվակը, որի վերջնամասում՝ եզրից 5մմ դեպի ներս արվում է կտրվածքով 5մմ տրամագծով անցք՝ ուսադիրի ամրացման համար: Ամրացման լեզվակի լայնությունը 2,5սմ: Ուսադիրի հակադարձ կողմից, ներքին եզրից դեպի ներս 3-4սմ հեռավորության վրա ուսադիրի լայնությամբ մշակված է 2սմ լայնքով պոլիվինիլքլորիդե /ՊՅՄ/ թաղանթից կամրջակ, որի միջով անցնում է ուսադիրի ամրացման լեզվակը: Ուսադիրների երկարությունը՝ 13 և 14սմ +/-0,2սմ, իսկ լայնությունը՝ 5+/-0,2 սմ: Ուսադիրների վերին եզրից 0,8-1,0սմ հեռավորության վրա՝ կենտրոնում, մշակվում է 0,5սմ տրամագծով անցք: Փաթեթավորումը գործարանային արկղերով, մեկ արկղում՝ 50 գույգ: Արկղերը պիտակավորված, պիտակների վրա նշված տեսականու անվանումը, քանակը, մատակարար կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը: Աստղերը այլումիսե համաձուլվածքից, ուռուցիկ հնգաթև, ռելեֆավոր, հարթանիստ, տրամագիծը 13 և 20մմ՝ պաշտպանական գույնի (նկար): Աստղը փակցնելու համար ներսի կողմից ամրացվում է արույրե 0.5մմ հաստության ճկուն թիթեղից 15մմ երկարության բեղիկներ: Ուսադիրների քանակներն ըստ կոչումների կտրամադրվեն պատասխանատու ստորաբաժանման կողմից՝ յուրաքանչյուր խմբաքանակի մատակարարումից առնվազն մեկ ամիս առաջ:</p>
--	--	--	--