

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Քանաքեռի կարի ֆաբրիկա ՍՊԸ-ն ՊՊԾ-ԷԱՃԱՊԶԲ-2023/5 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
2	Քանաքեռի կարի ֆաբրիկա ՍՊԸ	Քանաքեռի կարի ֆաբրիկա ՍՊԸ	համազգեստ	Քանաքեռի կարի ֆաբրիկա ՍՊԸ	Զմեռային կոստյում արհեստական մորթե օձիքով, կոմուֆլյաժ գործվածքից: Պետք է արտադրվի 35% բամբակ, 65% պոլիէսթեր բաղադրությամբ լեռնաանտառային թվային գունավորմամբ ռիբստոպ տեսակի գործվածքից 210 գ/մ2 մակերեսային խտությամբ, /21×21/, /108×58/, 2.5 սմ2 գծային խտությամբ, 150 սմ լայնությամբ ռեակտիվ ներկված և ռեակտիվ թվային տպագրված ջրայուղաանդրադարձնող ներծծմամբ: Ներկի կայունությունը ըստ հետևյալ ցուցանիշների`

լվացում 4-5 աստիճան քրտինք 4-5 աստիճան արև 5 աստիճան չոր շփում 4-5 աստիճան թաց շփում 3-4 աստիճան Ձմեռային կոստյումը բաղկացած է բաճկոնից, ժիլետից և տաբատից: Ժիլետի երեսացուն՝ լեռնաանտառային թվային գունավորմամբ ռիբստոպ տեսակի 210 գ/մ² մակերեսային խտությամբ, 35 բամբակ, 65 պոլիէսթեր բաղադրությամբ գործվածքից: Ժիլետի ներդիրը մշակվում է մգդակարված 200 գրամ մակերեսային խտությամբ սինտեպոնով (2սմ): Աստառացուն մշակվում է 70 գրամ մակերեսային խտությամբ արհեստական գործվածքից: Ժիլետը կոճկվում է կենտրոնական շղթայով, մինչև օձիքի վերջը, որի վրայից ներքևից վերև մինչև օձիքի ներքին հատվածը մշակված է երկկողմանի սեպածև 7-7.5 սմ լայնության կափուկր, որը վերևում, մեջտեղում և ստորին մասում կոճկվում է կաշուն ժապավեններով: Ժիլետի օձիքի բարձրությունը մեջտեղում 8-9 սմ է, եզրերում՝ 10-11 սմ լայնությամբ: Օձիքի միացման կարում մշակված է

կախիչ: Առաջամասում մշակված են վրադիր չորս գրպաններ՝ կափույրներով, որոնցից երկուսը կրծքամասում, իսկ երկուսը՝ կողային մասերում: Կափույրների և գրպանների ներքին եզրերը թեք մշակված: Կրծքամասի գրպանների լայնությունը 15 սմ, երկարությունը 17 սմ՝ կափույրի հետ միասին, կափույրի լայնությունը 6 սմ: Գրպանները տեղակայված են կենտրոնական ուղղահայաց շղթայից աջ և ձախ 6 սմ հեռավորության վրա: Կրծքամասի ձախ գրպանի կենտրոնում կարված է 11սմ լայնությամբ և 8.5 սմ երկարությամբ վրադիր կափույրով գրպանիկ: Առաջամասի կողային վրադիր գրպանների լայնությունը 18.5 սմ, երկարությունը 21 սմ՝ կափույրի հետ միասին, կափույրի լայնությունը 7 սմ: Կողային գրպանները տեղադրված են ժիլետի ներքին եզրից 2.5 սմ բարձրության վրա, գրպանները տեղակայված են կենտրոնական ուղղահայաց շղթայից աջ և ձախ 6 սմ հեռավորության վրա: Առաջամասի կողային վրադիր գրպանները՝

կողքից և վերևից մուտքերով:
Կափույրները և վրադիր գրպանների
եզրերը զարդակարված են 0.7 սմ
լայնությամբ: Կողքի զարդակարերը
վրակարված են 0.1 սմ կարի
լայնությամբ: Առաջամասի բոլոր
գրպանների կափույրները եզրերից
կոճկվում են պաշտպանական
գույնի կաչուն ժապավենով: Ժիլետի
աստառի ձախ կրծքամասում
մշակված է ծոցագրպան, որը
կոճկվում է կաչուն ժապավենով:
Ժիլետի ուսագոտիների եզրերը
ծալված և վրակարված են, ծալման
լայնությունը պատրաստի վիճակում՝
1 սմ: Գոտկատեղում մշակված են
2.5 սմ լայնության ներկարված
էլաստիկ ժապավեններ՝ իրանի
չափերի կարգավորման համար:
Թիկունքամասի բարձրությունը
մշակված է 4.5 սմ - ով ավելին, քան
առաջամասի բարձրությունը,
հաշվարկված ուսակարերից:
Բաճկոնը կոճկվում է երկգլխանի
շղթայով (8 համարի) և 4 հատ 28 մմ
տրամագծով պլաստմասե
հրակայուն կոճակ օղակներով:
Բաճկոնի ներդիրը մշակվում է
մգակարված 200 գրամ

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

<p>ООО Канакери</p>	<p>кари фабрика в качестве участника в</p>	<p>рамках участия в электронном аукционе</p>	<p>ниже представляет полное описание предлагаемого им товара:</p>	<p>մակերեսային խտությամբ սինտեպոնով (2սմ): Բաճկոնի և թևքերի ներքևի եզրերը ծալված են և վրակարված: Բաճկոնի ներքևի եզրերի ծալման լայնությունը 2 սմ է, իսկ թևքերինը՝ 0.5 սմ: Բաճկոնի լանջափեշի աջ կողմում մշակված է ծոցագրպան, որը կոճկվում է մեկ օղակով և մեկ կոճակով: Ուսերի տեղադրված են ուսադիրներ:</p>	<p>արվածքի վրա նույն գործվածքից, տեխնիկական կոճկվում են մեկ 28 մմ տրամագծով պլաստմասե</p>
<p>Номер лота</p>	<p>фирменное наименование</p>	<p>товарный знак</p>	<p>марка</p>	<p>Предлагаемый товар наименование производителя</p>	<p>արվածքի վրա նույն գործվածքից, տեխնիկական կոճկվում են մեկ 28 մմ տրամագծով պլաստմասե</p>
<p>2</p>					<p>հրակայուն կոճակ օղակով:</p>
					<p>Բաճկոնի առաջամասում մշակված են 4 վրադիր գրպաններ կափույրներով, որոնցից եկուսը՝ կրծքամասում, երկուսը՝ կողային հատվածում: Կրծքամասի վրադիր գրպանների կափույրների երկարությունը 15 սմ է, կափույրի կենտրոնակա ամենաերկար հատվածը 8.5 սմ է, իսկ կողային հատվածները 5.5 սմ: Կրծքամասի գրպանների երկարությունը 18.5 սմ է, լայնությունը գրպանի ներքևի հատվածում 12.5 սմ, իսկ վերևի հատվածում՝ 15 սմ: Կրծքամասի գրպանները կոճկվում են 28 մմ</p>

տրամագծով պլաստմասե հրակայուն մեկական կոճակով, որոնք տեղադրված են կափույրի կենտրոնական հատվածի ներքևի մասում: Կրծքամասի գրպանները տեղադրված են կենտրոնական ուղղահայաց կարից 11 սմ հեռավորության, իսկ բաճկոնի ներքևի եզրից 30 սմ բարձրության վրա: Բաճկոնի կողային գրպանները մշակված են բաճկոնի ներքևի եզրից 5.5 սմ բարձրության, իսկ կենտրոնական ուղղահայաց կարից 11 սմ հեռավորության վրա: Կողային գրպանների երկարությունը 19.5 սմ է, լայնությունը գրպանի ներքևի հատվածում 18 սմ, իսկ վերևի հատվածում՝ 19.5 սմ: Կողային գրպանները կոճկվում են 28 մմ տրամագծով պլաստմասե հրակայուն մեկական կոճակով, որոնք տեղադրված են կափույրի կենտրոնական հատվածի ներքևի մասում: Կողային գրպանների կափույրների երկարությունը 19.5 սմ է, լայնությունը կենտրոնական հատվածում 10.5 սմ, իսկ կողային հատվածներում՝ 7.5 սմ: Բաճկոնի ուսերի կարի վրա մշակված է

գլխանոց, որի վերևի ամենաերկար հատվածը 30 սմ է: Գլխանոցի երեսացուն մշակվում է լեռնաանտառային թվային գունավորմամբ ռիբստոպ տեսակի 210 գ/մ² մակերեսային խտությամբ, 35 բամբակ, 65 պոլիէսթեր բաղադրությամբ գործվածքից: Գլխանոցի և ուսերի միացման կարից մինչև կենտրոնական ուղղահայաց կարը 15 սմ է: Գլխանոցի կենտրոնում մշակված է 5 սմ լայնությամբ զարդակար, որի վրա ամրացված է կպչուն ժապավենով չափսերի կարգավորիչ: Գլխանոցի եզրային հատվածում մշակվում է 2սմ լայնությամբ գոտի /եզրաշերտ/ մեջը գոտկանման պարան՝ գլխանոցի չափսերի կարգավորման համար: Բաճկոնի թևքերի ներքևի մասում մշակված են 8 սմ երկարության լեզվակներ կտրված անկյուններով, որոնք բազկակալում կոճկվում են կպչուն ժապավենով: Բաճկոնի ձախ թևքի վրա՝ ուսակարից 9 սմ հեռավորության վրա կարված է կպչուն ժապավենի փափուկ հատվածը 11 սմ երկարությամբ և 10

սմ լայնությամբ: Բաճկոնի և գլխանոցի աստառացուն մշակվում է 70 գրամ մակերեսային խտությամբ 100 պոլիէսթեր արհեստական կտորից: Տաբատը մշակված է գոտիով՝ զարդակարված շեղանկյուն ձևով: Առաջամասը կողքի թեք կտրված գրպաններով է: Գոտու վրա տեղադրված են 5 կամրջակեր և գոտու չափը կարգավորող 2 ախլակներ, կամրջակներից մեկը պետք է գտնվի գոտկատեղի հետնամասի կարի վրա: Ախլակները կոճկվում են 1 օղակով և 2 հատ 15 մմ տրամագծով կոճակով: Առաջամասում մշակված են ծնկակալներ: Տաբատը կոճկվում է գաղտնի կոճկվածքով, /գուՖիկով/ 5 հատ 15 մմ տրամագծով օղակ կոճակներով, որից երկուսը գոտու վրա են: Տաբատը ներքնամասում կապվում է կապիչներով: Տաբատի ներդիրը մշակվում է 200 գրամ մակերեսային խտությամբ սինտեպոնով, որը մզակարված է աստառացուի հետ՝ ներքին եզրից 15 սմ բարձրության վրա: Փաթեթավորումը՝ հակերով, մեկ հակի մեջ երկու լրակազմ,

				<p>տեսականին պոլիէթիլէնային թափանցիկ պարկերով, մեկ պարկի մեջ մեկ լրակազմ: Հակերը՝ պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը և տեխնիկական պայմանի համարը: Մատակարար կազմակերպությունը մատակարարումից առաջ պետք է պատասխանատու ստորաբաժանմանը ներկայացնի նմուշ՝ արտաքին տեսքը հաստատված նմուշին համաձայնեցնելու համար: Պատվիրատու պահանջով, մատակարար կազմակերպությունը պետք է ներկայացնի գործվածքի բաղադրության, ներկի կայունության և մակերեսային խտության վերաբերյալ ՀՀ -ում հավատարմագրված կազմակերպության կողմից տրված լաբորատոր հետազոտության եզրակացություն:</p>
--	--	--	--	--