ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Կոտայքկոշ ԲԲԸ-ն ՀՀ ԱՆ ՔԿԾ-ԷԱՃԱՊՁԲ-24/10 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի		
	ապրանքային նշանը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
24	կիսաճտքավոր կոշիկներ (տղամարդու զինվորական)	Կոտայքկոշ ԲԲԸ	Բաղկացած է կոշկերեսի քթամասից, կրնկամասից՝ ամբողջական բարձրությամբ հետնամասի գոտիով, ճտքերից, լեզվակից, փափուկ եզրակից, հիմնական ներդիրից, մաշվածադիմացկուն ներբանից (տակացուից) և հանովի-դնովի ներդիրից: Քթամասը մշակված է ամբողջական առաջամասով, ճտքով և կրնկամասում՝ ամբողջական բարձրությամբ հետնամասի գոտիով: Լեզվակը ամրացված է առաջամասին և ճտքերին: Բոլոր դետալները իրար միացվում են սոսնձով և կարվում են սինթետիկ թելով, որի կարը պետք է թույլ չտա ջրի և խոնավության ներթափանցումը ճտքավոր կոշիկի ներսամասի դետալներ: Երեսամասը պատրաստված է խոշոր եղջերավոր անասունի բնական սև կաշվից, մշակված անջրաթափանց ծածկույթով: Կոշկերեսի քթամասի և հետնամասի կաշվի հաստությունը պետք է լինի 1,8-2,2մմ, լեզվակը՝ 1,1-1,3մմ, ճտքերը՝ 1,6-1,8մմ: Ճտքի քուղերի անցքերը մշակվում են 7-9 զույգ (կախված կոշիկի չափսերից) կոճականցքերով՝ պատրաստված պլաստմասսայից (պատրաստված հատուկ նշանակության պլաստմասսայից) կամ

			մետաղական՝ պատված պաշտպանիչ ներկով,որը կապահովի խոնավ և ցածր ջերմաստիճանի ժամանակ կորոզիայից: Քուղերը պատրաստված են ամուր, անջրաթափանց սինթետիկ քիմիական մանրաթելից, յուրաքանչյուրի վերջույթները թերմոմշակված են: Կոշիկի ճտքերի բարձրությունը 40-44 միջին չափսի համար 21-23սմ է, մնացած չափսերի շեղում՝ ±3,0մմ: Բարձրությունը չափվում է ճտքի արտաքին մասով, կրնկամասում ներբանի և ճտքի միացման եզրից մինչև ճտքի վերին եզրը: Ներբանին ամրացվող հիմնական ներդիրը բաղկացած է իրար սոսնձված, 2,0-2,6մմ հաստության բնական հումքից՝ պադոշից, որոնց մեջ դրվում է մետաղական սուպինատոր: Կաշվե դետալները հակառակ կողմից պետք է մշակված լինեն տաքացվող սոսնձով գործվածքով, որը կտա երեսամասին հավելյալ ամրություն և կհաղորդի չափավոր ծավալային կայունություն: Ներբանը արտադրվում է միաձույլ, մաշվածադիմացկուն ռետինից և ապահովում է հետքերի զարդանախշերից ինքնամաքրումը: Ամրանում է բարձր ճնշմամբ, սոսնձման եղանակով: Պետք է պատրաստված լինի մաշակայուն թերմոպլաստիկ կաուչուկից: Ներբանը գետնին պետք է հպվի հարթ, առանց ճոճվածքի: Ճտքերի վերնամասը երկկողմանի մշակվում է կաշվով, որի միջուկը մշակվում է 2մմ հաստությամբ ինքնասոսնձվող պոլիեթիլենային փրփուրով: Հարթ կաշվով արտադրելու դեպքում քթամասը ներսի հատվածից մշակվում է բյազ կամ գաբարդին տեսակի կտորով, իսկ նախշով (նակատով) կաշվից արտադրելու դեպքում՝ թույլատրվում է նաև կաշվե ներդիրով: Հանովի-դնովի ներդիրը պատրաստված է բնական հումքից՝ լավ հարթեցված պադոշից: Քթամասը և կրունկամասը ներսից մշակվում է թերմոպլաստիկ նյութով, ընդ որում քթամասը 2,0-2,4մմ, իսկ կրնկամասը՝ 2,6-3,0մմ հաստությամբ: Կոշիկի կաղապարը պետք է համապատասխանի ԳՈՍՏ 3927-88-ի պահանջներին: Կարերի ամրությունը համաձայն ԳՈՍՏ 447՝ պետք է լինի 115 Ն/սմ (կամ 11,5 կգ/սմ), փորձարկումը կատարվում է համաձայն ԳՈՍՏ 9292: Արտաքին տեսքը համաձայնեցվում է Գնորդի հետ: Փաթեթավորումը ստվաթղթե արկղերով, 1

			արկղի մեջ 10-15 զույգ, արկղերը՝ պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսը և տարեթիվը: Կոշիկի չափերի քանակները տրամադրվում է Գնորդի կողմից: Արտադրվում է 38-47 չափերի

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

ОАО Котайккош в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ՀՀ ԱՆ ՔԿԾ-ԷԱՃԱՊՁԲ-24/10 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар		
	товарный знак	наименование производителя	технические характеристики
24	Ботинки (мужские военные)	ОАО Котайккош	Состоит из носовой части ботинка, пятки с поясом задней части полной высоты, голенища, язычка, мягкого края, основной стельки, износостойкой подошвы (пододеяльника) и съемной стельки. Носовая часть разработана с полной передней частью, цыпленком и пяткой с поясом на спине полной высоты. Лицевая сторона: с целостной передней частью, верхней частью, имеет удлиненный поясок с задней стороны. Язычок соединен с передней частью и голенищем. Все детали соединяются клеем и сшиваются синтетической нитью, шов которой должен препятствовать проникновению воды и влаги в детали внутренней части обуви. Лицевая сторона изготовлена из натуральной черной кожи крупного рогатого скота, обработана водонепроницаемым покрытием. Толщина кожи носовой части и спинки обуви должна составлять 1,8-2,2 мм, язычок-1,1-1,3 мм, голенища -1,6-1,8 мм. Отверстия для шнурков обрабатываются 7-9 парами (в зависимости от размера обуви) отверстий из пластика (пластика специального назначения) или

			металла, покрытых защитной краской, которая обеспечит защиту от коррозии при влажных и низких температурах. Шнурки изготовлены из прочного непроницаемого синтетического химического волокна, конечности каждого термообработаны. Высота голенища обуви для среднего размера 40-44 составляет 21-23 см, отклонение остальных размеров ±3,0 мм. Высота измеряется по внешней стороне голенища, от края подошвы и стыка голенища на пятке до верхнего края голенища. Основная стелька, прикрепляемая к подошве, состоит из склеенного между собой натурального сырья толщиной 2,0-2,6 мм, в который помещается металлический супинатор. Кожаные детали с противоположной стороны должны быть обработаны тканью с подогревом, что придаст лицевой части дополнительную прочность и умеренную объемную стабильность. Подошва изготовлена из цельной износостойкой резины и обеспечивает самоочищение следов от орнаментов. Затвердевает под высоким давлением, методом склеивания. Подошва должна касаться земли ровно, без раскачивания. Верхняя часть голенища двусторонне обрабатывается кожей, а сердцевина обрабатывается самоклеющейся пенополиэтиленовой пеной толщиной 2 мм. При изготовлении из гладкой кожи нос обрабатывается изнутри тканью типа бяз или габардин, а при изготовлении кожи с рисунком (накат) допускается также кожаная стелька. Съемная вставная стелька изготовлена из натурального сырья, хорошо сплющенного падоша. Носок и пятка обрабатываются изнутри термопластичным материалом, причем носок толщиной 2,0-2,4 мм, а пятка толщиной 2,6-3,0 мм. Колодка для обуви должна соответствовать требованиям ГОСТ 3927-88. Прочность швов согласно ГОСТ 447 должна составлять 115 Н/см (или 11,5 кг/см), испытание проводится по ГОСТ 9292. Внешний вид согласуется с покупателем. Упаковка в картонных коробках, 10-15 пар в одной коробке, коробки с маркировкой, на этикетках должны быть указаны

			наименование, количество, размеры ассортимента, наименование компании-производителя, месяц и год производства.. Количество размеров обуви предоставляется покупателем. Производится в 38-47 размеров