

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

ՉԻՆՏԵՔՍԻԼ ՍՊԸ-ն ՊՊԾ-ԷԱՃԱՊԶԲ-2024/3 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում
Ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
1	ՉԻՆՏԵՔՍԻԼ ՍՊԸ	համազգեստ	համազգեստ	ՉԻՆՏԵՔՍԻԼ ՍՊԸ	Դաշտային կոստյում` կեպիով, բամբակյա գունաքողարկված գործվածքից Պետք է արտադրվի 35% բամբակ, 65% պոլիէսթեր բաղադրությամբ թվային գունավորմամբ ռիբստոպ տեսակի գործվածքից 210 գ/մ2 մակերեսային խտությամբ, /21× 21/, /108 × 58/ 2.5 սմ2 գծային խտությամբ, 150 սմ լայնությամբ ռեակտիվ ներկված և ռեակտիվ թվային տպագրված ջրայուղաանդրադարձնող Ներծծմամբ: Ներկի կայունությունը ըստ հետևյալ ցուցանիշների` վաճում 4-5 աստիճան քրտինք 4-5

աստիճան արև 5 աստիճան չոր շփում 4-5 աստիճան թաց շփում 3-4 աստիճան Բաճկոնը միալանջ, կոճկվում է կենտրոնական կոճկածքով առնվազն 5 օղակ 18 մմ տրամագծով ջերմակայուն պլաստմասե կոճակներով, որոնցից՝ վերևից առաջին կոճակը կոճկվում է բաց կոճկածքով, իսկ 4 օղակ կոճակները գաղտնի կենտրոնական կոճկածքով: Բաճկոնը ունի կանգնած օձիք, որի բարձրությունը 4.5-5 սմ է: Բաճկոնի առաջամասում մշակվում է 4 գրպաններ՝երկուսը կրծքամասում, երկուսը բաճկոնի կողային հատվածում:կրծքամասի գրպանների երկարությունը 14-16սմ է որը կոճկվում էշղթայով:բաճկոնի կողային հատվածի գրպանների երկարությունը առնվազն 16,5սմ է որը կոճկվում է շղթայով: Կողային գրպանները կարվում են բաճկոնի ներքևից 5-10 սմ բարձրության վրա: Հեռավորությունը բաճկոնի աջ և ձախ փեշերի ուղղահայաց եզրերից՝ համաձայն տեխնիկական պայմանի: Թևքերը ներկարված են ամբողջովին փակ զույգ կարերով: Արմունկի մասում մշակվում են լրացուցիչ

կրկնակի զարդակարերով ուղղանկյունաձև արմնկակալներ: Թևքերի ներքևի մասում մշակված են առնվազն 7 սմ երկարության լեզվակներ կտրված անկյուններով, որոնք բազկակալում կոճկվում են կաչուն ժապավենով: Ձախ թևքի վերնամասում կարվում է կաչուն ժապավեն լայնությունը 10սմ երկարությունը 10սմ: Բաճկոնի ուսերի վրա տեղադրված են ուսադիրներ ախլակների վրա նույն գործվածքից, ախլակները կոճկվում են մեկ կոճակ օղակով: Բաճկոնը ունի աստառ բամբակյա /բիագ/ գործվածքից, թիկունքի և կրծքավանդակի հատվածում: Աստառի ձախ կրծքամասում մշակված է կտրվածքով ծոցագրպան, որը կոճկվում է մեկ կոճակ օղակով կամ ժապավենով: Տաբատը բաղկացած է առաջամասից, ետնամասից և գոտուց: Տաբատը ուղիղ կարվածքով, մշակված գոտիով, գուլֆիկը գաղտնի կոճկվածքով, 3 օղակ կոճակով կամ շղթայով: Առաջամասում կողքից, թեք ներկարված գրպաններ, 17սմ

բացվածքով: Գոտին մշակված է առնվազն 5 գոտեմակօղակով և գոտու չափը կարգավորող ձգված էլաստիկ ժապավենով: Տաբատի առաջամասում մշակված են, գրպանի ներքևի եզրից, (եզրը՝ ներսից դուրս, 6 սմ շեղությամբ) քառանկյուն ծնկակալներ, եզրերը կարված զույգ կարերով: Տաբատի նստատեղը մշակված է օվալաձև կրկնակի կտորից՝ զարդակարված 0,7 սմ լայնությամբ կրկնակի կարով: Աջ ետնամասում մշատված է գրպան կափույրով, որը կոճկվում է 1 օղակով և 2 կոճակով: Ներսի, դրսի և հետնամասի միացման կարերը կարվում են փակ զույգ կարերով: Բաճկոնի և տաբատի միացման բոլոր կարերը կարվում են փակ զույգ կարերով: Համազգեստի կոճակները՝ առնվազն 15 մմ տրամագծով, չորս կարանցքերով, եզրերը թեք անկյան տակ հղկված, երկկողմանի կարվող, զույնը՝ խակ կանաչ: Կեպին աստառով է, կազմված կոշտ հովհարից, միջնամասից, կոշտ կողամասերից և հատակից: Կողամասերը /միջնամասը և հատակը/ մշակվում

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

Текстиль	Пип в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом	представляет полное описание предлагаемого им товара.			<p>են սոսնձային կտորից միջադիրով և դեղնականաչավուն գույնի աստառով, բամբակյա /միագ/ կտորից: Հետնամասում, կեպիի չափը փոփոխելու համար մշակված է պաշտպանական գույնի պլաստմասե կարգավորիչ: Հովհարը միանում է գլխարկին կտորի կոտորտերով: Հոսիային միջադիրված է պլաստմասե միջադիր:</p>
Номер лота	фирменное наименование	товарный знак	марка	наименование производителя	<p>Ճակատային մասում տեղադրված է 3-4 սմ լայնությամբ երկուսի տեխնիկական հատկությունները կտորից գոտի: Բաճկոնի և տարատի սերնամասում փակցվում է</p>
1	Зинтекстиль ООО	униформа	униформа	Зинтекстиль ООО	<p>Полевой костюм с кеппи, крашенная хлопчатобумажная ткань Ткань хлопчатая (плавщи стирки), типа рибстон, состоящая из 35% хлопка, 65% полиэстера, окрашенная цифровым способом, с поверхностной плотностью 210 г/м2, 721x21/, 7108x58/, линейной плотностью 2,5 см2, шириной 150 см, окрашенная реактивным способом и с реактивной цифровой печатью вода-масло. Необходимо изготовить светоотражающую ткань путем поглощения. Устойчивость краски по следующим показателям: стирка 4-5 градус</p>

<p>постепенно сужающаяся в плечах и расширяющаяся к низу куртка с воротником-стойкой, выполненная из материала с высокой прочностью и устойчивостью к истиранию и воздействию влаги. Воротник выполнен из материала с повышенной прочностью и устойчивостью к истиранию. Длина куртки 78 см, длина рукава 58 см. Куртка имеет два кармана на уровне бедер, выполненные из материала с повышенной прочностью и устойчивостью к истиранию. Карманы имеют закругленные углы и закрываются на молнии. Молнии выполнены из материала с повышенной прочностью и устойчивостью к истиранию. Молнии имеют длину 16,5 см, которая застегивается на цепочку. Боковые карманы пришиваются на 5-10 см выше низа куртки. Расстояние от вертикальных краев правой и левой юбки куртки согласно техническому состоянию. Рукава полностью закрыты двойными швами. В локтевой части развиты прямоугольные подлокотники с дополнительными</p>
<p>которая застегивается на цепочку. Боковые карманы пришиваются на 5-10 см выше низа куртки. Расстояние от вертикальных краев правой и левой юбки куртки согласно техническому состоянию. Рукава полностью закрыты двойными швами. В локтевой части развиты прямоугольные подлокотники с дополнительными</p>

двойными украшениями. В нижней части рукавов предусмотрены язычки длиной не менее 7 см со срезанными углами, которые застегиваются у подлокотника на скотч. На верхнюю часть левой руки пришта липкая лента шириной 10 см и длиной 10 см. На плечи куртки надеваются погоны из той же ткани, манжеты застегиваются на одну петлю для пуговиц. Куртка имеет подкладку из хлопчатобумажной/косой/ткани, в области спины и груди. На левой груди на подкладке предусмотрен карман с вырезом, который застегивается на одну пуговицу-петлю или ленту. Брюки состоят из переда, спинки и пояса. Брюки с прямым швом, изысканным поясом, куртка-гольф с потайной пуговицей, пуговицей с тремя кольцами или цепочкой. На лицевой стороне косые карманы шириной 17 см. Ремень имеет как минимум 5 шлевок и натянутую резинку для регулировки размера ремня. По переду брюк от нижнего края кармана (край изнутри

наружу, с отклонением 6 см) вяжутся четырехугольные наколенники, края прошиваются двойными стежками. Сиденье брюк выполнено из овальной двойной ткани, декорированной двойной строчкой шириной 0,7 см. На правой спинке карман с клапаном, который застегивается на 1 петлю и 2 пуговицы. Внутренний, внешний и задний швы застегиваются двойными швами. Все швы куртки и брюк прошиты закрытыми двойными швами. Пуговицы форменные, диаметром не менее 15 мм, четырехстрочные, края скошенные, двухсторонняя строчка, цвет хаки. Кепи имеет подкладку, состоящую из жесткого веера, средней части, жестких бортов и дна. Боковины (средняя часть и низ) обработаны клеей тканевой прокладкой и подкладкой желто-зеленого цвета из хлопчатобумажной ткани /миаз/. Сзади имеется защитный цветной пластиковый регулятор, предназначенный для изменения размера кепи. Веер соединяет

шляпу с боковыми краями ткани. Вентилятор оснащен пластиковой прокладкой. Спереди имеется двойной тканевый пояс шириной 3-4 см. На внутренней стороне куртки и брюк имеется бирка об уходе за униформой (температура стирки, глажки и химчистки), размере ассортимента, наименовании производителя, месяце и году производства. На внутренней стороне размещена этикетка с указанием размера и высоты изделия. Упаковка с крючками, в одном крючке 10 комплектов, ассортимент в прозрачных полиэтиленовых пакетах, в одном пакете 1 комплект. Хаки маркируются, на этикетках должны быть указаны наименование ассортимента, количество, размеры, названия организаций-поставщиков и производителей. Внешний вид согласно эскизу. Допустимое отклонение всех параметров: +/-2%. Организация-поставщик должна передать образец ткани в ответственный отдел для проверки

					перед поставкой. После положительных результатов экспертизы передать образец в соответствующий отдел для подтверждения.
--	--	--	--	--	---