ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Մաքս Շին ՍՊԸ-ն ԿՇՄՊ-ԷԱՃԱՊՁԲ-24/48 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
25	resanta	resanta	resanta	resanta	CO Եռակցման սարք Հզորությունը ՝ 5.72 կՎԱ = 4.58 կՎտ. Լարումը ՝ 220 – 240 վ ~ 50 / 60 Հց. Ելքային լարումը (MMA)՝ 10 – 160 Ա. Ելքային լարումը (MIG)՝ 30 – 160 Ա. Ելքային լարումը (MAG)՝30 – 160 Ա. Ելքային լարման բարձրացում (TIG)՝ 30 – 160 Ա. Անլար լարումը 80 Վ. Առավելագույն ելքային լարումը ՝ 160 Ա. Գնահատված աշխատանքային ցիկլը ՝ 30 % – ի դեպքում 160 Ա. 40 ℃ Եռակցման մետաղալարերի տրամագիծը(MMA) ՝ 1.6 – 4մմ. Եռակցման մետաղալարերի չափը(MAG/MIG/TIG) ՝0.6, 0.8, 1.0 մմ

					Սնուցվում է 5 կգ մետաղալարով կոճից: Մետաղալարի արագությունը ՝ 2-11 (մ / րոպե): Ներկառուցված մալուխային սնուցիչ: Տեխնոլոգիա ՝ IGBT : Պաշտպանության վարկանիշը ՝ IP21 : Մեկուսացման դասը ՝ H. : LCD էկրան: Քաշը ՝ 10-12 կգ. : Երաշխիքը՝ 1 տարի: Հավաքածուի մեջ ՝ Էլեկտրոդի բռնակ լարով – 1 հատ: Մետաղալարի բռնակ – 1 հատ: Մալուխ գետնացման բռնակով – 1 հատ: Մետաղական խոզանակ – 1 հատ: Սաղավարտ – 1 հատ: Պատվիրատուն իրավունք ունի ապրանքը հանձնել փորձաքննության լիցենազավորված կազմակերպության: Ապրանքը պետք է ունենա արտադրողի կողմից երաշխիքային նամակ կամ համապատասխանության սերտիֆիկատ: Ապրանքը պետք է լինի նոր, չօգտագործված և առանց խոտանի: Ապրանքի տեղափոխումը և բեռնաթափումը իրականացնում է Վաճառողը իր միջոցներով և իր հաշվին

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

МАКС ШИН в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ԿՇՄՊ-ԷԱՃԱՊՁԲ-24/48 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар				
	фирменное наименование	товарный знак	марка	наименование производителя	технические характеристики
25	resanta	resanta	resanta	resanta	Сварочный аппарат СО Мощность: 5,72 кВА = 4,58 кВт. Напряжение: 220–240 В ~ 50/60 Гц. Выходное напряжение (ММА): 10 – 160 А. Выходное напряжение (МИГ): 30 – 160 А. Выходное напряжение (МАГ): 30 – 160 А. Увеличение выходного напряжения (TIG): 30 – 160 А. Напряжение беспроводной сети составляет 80 В. Максимальное выходное напряжение: 160 А. Расчетный рабочий цикл: 160 А при 30%. 40 ℃ Диаметр сварочной проволоки (ММА): 1,6 – 4 мм. Размер сварочной проволоки

					(MAG/MIG/TIG): 0,6, 0,8, 1,0 мм. Подается с наковальни проволокой весом 5 кг. Скорость подачи проволоки: 2-11 (м/мин). Встроенный кабельный механизм. Технология: БТИЗ