

## ՆԿԱՐԱԳԻՐ

### առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Կարինե Քոչարյան ԱԶ-ն ԿՇՄՊ-ԷԱՃԱՊԶԲ-24/55 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում  
Ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

| Չափաբաժնի համար | Առաջարկվող ապրանքի                            |                  |         |   |  |
|-----------------|---|------------------|---------|---|--|
|                 | Ֆիրմային անվանումը                            | ապրանքային նշանը | մակնիշը | արտադրողի անվանումը                           | տեխնիկական բնութագիրը  |
| 2               | Հանչուանի մեքենաշինական ընկերություն «Վելփին» | Վելփին           | WP315   | Հանչուանի մեքենաշինական ընկերություն «Վելփին» | PE խողովակների հանգուցային զոդման սարք PE, PP խողովակների և դետալների զոդման համար: Սարքը ներառում է հիմնական կրող կմաղք, հիդրավլիկ բլոկ հղկող սարքի ամրակցման հենակներով, տաքացնող ջեռոց՝ ամրակցման հենակներով: Ներառված լինեն տարբեր չափերի խողովակների զոդման համար կիսաօղակներ (90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315մմ) Հղկող սարքի, ջեռոցի և կիսախողովակների համար անվնաս տեղափոխման համար նախատեսված մետաղական |

տարրայի առկայություն: Տաքացնող  
ջեռոցի մակերևույթը ծածկով,  
ներառված պետք է լինի  
բարձրակարգ ջերմաստիճանի  
վերագսկման համակարգ: Հղկող  
սարքը պետք է ունենա էլ. հոսանքի  
շարժաբեր: Հիդրավլիկ համակարգը  
պետք է ունենա ճնշման սկզբնական  
ցածր մակարդակ ապահովելու  
հնարավորություն, ներառված լինի  
մանոմետր: Ժամանակի ցուցիչ՝  
ջերմացման և հովացման  
ժամանակի կառավարման համար:  
Չողվող խողովակների նվազագույն  
չափը՝ 90մմ, առավելագույնը՝ 315մմ  
Լարումը՝ 220Կ Հզորությունը՝  
առնվազն 5000Կտ Հիդրավլիկ բլոկի  
ճնշման ատավեկագույն ցուցանիշը  
60 Բար Քաշը՝ առնվազն 139 կգ  
Սարքը պետք է նախատեսված լինի  
ինչպես արհեստանոցային, այնպես  
էլ դարբնոցային պայմանների  
համար: Մատակարարը պետք է  
ապրանքը մատակարարելուց հետո  
մեկ շաբաթվա ընթացքում  
անցկացնիմեկ շաբաթյա դասընթաց՝  
սովորեցնելու համար  
աշխատակիցներին սարքից  
օգտվելը և շահագործելը:

|  |  |  |  |   |
|--|--|--|--|---|
|  |  |  |  | <p>Մատակարարված ապրանքը պետք է լինի նոր՝ չօգտագործված:<br/>Ապրանքի տեղափոխումը և բեռնաթափումը իրականացնում է մատակարարը իր միջոցներով և իր հաշվին: Ապրանքի համար սահմանվում է երաշխիքային ժամկետ՝ պատվիրատուի կողմից ապրանքն ընդունվելու օրվան հաջորդող օրվանից 365 օրացուցային օր:</p> |
|--|--|--|--|---|



## ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

### предлагаемого товара

Карине Кочарян ИП в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ЧЗУП-ЕЦХЦПЗР-24/55 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

| Номер лота | Предлагаемый товар                                |               |       |   |  |
|------------|---|---------------|-------|---|--|
|            | фирменное наименование                            | товарный знак | марка | наименование производителя                        | технические характеристики   |
| 2          | Ханчжоуская машиностроительная компания «Вэйпин». | Вэйпин        | WP315 | Ханчжоуская машиностроительная компания «Вэйпин». | Аппарат для стыковой сварки ПЭ труб, предназначен для сварки ПЭ, ПП труб и их деталей. Устройство включает в себя основную несущую раму, гидроблок шлифовального устройства с кронштейнами крепления, нагревательную печь с кронштейнами крепления. В комплекте полукольца для сварки труб разных размеров (90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315мм) Поставляемый товар должен быть новым, неиспользованным. Наличие металлического кейса для |

безопасной транспортировки шлифовального устройства, печи и полутруб. Поверхность нагревательной печи с крышкой должна иметь качественную систему контроля температуры. Шлифовальное устройство должно иметь эл. силовой движитель. гидравлическая система должна иметь возможность обеспечивать начальный уровень низкого давления, манометр входит в комплект поставки. Индикатор времени для контроля времени нагрева и охлаждения.

Минимальный размер свариваемых труб 90 мм, максимальный 315 мм. Напряжение: 220 В Мощность: не менее 5000 Вт Максимальный показатель давления гидроблока 60 Бар. Вес: не менее 139 кг.

Устройство должно быть рассчитано как на цеховые, так и на кузнечные условия. Поставщик должен провести недельный курс обучения в течение одной недели после поставки продукта, чтобы научить сотрудников использовать и эксплуатировать устройство.

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  | <p>Транспортировка и погрузка-разгрузка товара осуществляется поставщиком за свой счет. На товар действует гарантийный срок 365 календарных дней со дня, следующего за днем приемки товара покупателем. В целях осуществления гарантийного обслуживания двусторонняя</p> |
|--|--|--|--|--|--|