

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

ԷՔՍՊՈՐՏ ՕՅԼ ՍՊԸ-ն ՀԱԷԿ-ԷԱՃԱՊՁԲ-175/24 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում
Ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի տեխնիկական բնութագիրը
4	4 09134100 Յուղ դիզելային Дизельное масло М-14В ₂ , կինեմատիկական մածուցիկությունը՝ 100°C-ում ոչ պակաս՝ 13,5-14,5 մմ ² /վ, մածուցիկության ինդեքսը ոչ պակաս՝ 85, հիմնային թիվը, КОН 1գ յուղում ոչ պակաս՝ 4,8 մգ, սուլֆատային մոխրայնությունը ոչ ավելի քան՝ 1,2%, մեխանիկական խառնուրդների զանգվածային բաժին ոչ ավելի քան՝ 0,02%, բնկման կետը բաց խառնարանում ոչ ցածր՝ 210°C, պնդացման ջերմաստիճանը ոչ բարձր՝ (-12°C): ԳՕՍՏ 12337-84, ՏՈՒ 38-101264-72 կամ համարժեքը: М-14В ₂ , вязкость кинематическая при 100°C не менее - 13,5-14,5мм ² /с, индекс вязкости, не менее - 85, щелочное число, КОН на 1 г масла, не менее - 4,8мг, зольность сульфатная не более - 1,2%, массовая доля механических примесей, не более - 0,02%, температура вспышки, определяемая в открытом тигле, не ниже - 210°C, температура застывания не выше - (-12°C). ГОСТ 12337-84, ТУ 38-101264-72 или аналог. L л 1435 1700 2439500

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

ООО ЕКСПОРТ ОЙЛ в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ՀԱԷԿ-ԷԱՃԱՊՁԲ-175/24 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар
	технические характеристики
4	4 09134100 Յուղ դիզելային Дизельное масло М-14В ₂ , կինեմատիկական մածուցիկությունը՝ 100°С-ում ոչ պակաս՝ 13,5-14,5 մմ ² /վ, մածուցիկության ինդեքսը ոչ պակաս՝ 85, հիմնային թիվը, КОН 1գ յուղում ոչ պակաս՝ 4,8 մգ, սուլֆատային մոխրայնությունը ոչ ավելի քան՝ 1,2%, մեխանիկական խառնուրդների զանգվածային բաժին ոչ ավելի քան՝ 0,02%, բռնկման կետը բաց խառնարանում ոչ ցածր՝ 210°С, պնդացման ջերմաստիճանը ոչ բարձր՝ (-12°С): ԳՕՍՏ 12337-84, ՏՈՒ 38-101264-72 կամ համարժեքը: М-14В ₂ , вязкость кинематическая при 100°С не менее - 13,5-14,5мм ² /с, индекс вязкости, не менее - 85, щелочное число, КОН на 1 г масла, не менее - 4,8мг, зольность сульфатная не более - 1,2%, массовая доля механических примесей, не более - 0,02%, температура вспышки, определяемая в открытом тигле, не ниже - 210°С, температура застывания не выше - (-12°С). ГОСТ 12337-84, ТУ 38-101264-72 или аналог. L л 1435 1700 2439500