ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

ԱՐՄՈՍ ՍՊԸ-ն ՀՀ ԱՆ ՔԿԾ-ԷԱՃԱՊՁԲ-25/17 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի		
	ապրանքային նշանը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
23	Կիսաճտքավոր կոշիկներ (տղամարդու զինվորական)	ԱՐՄՈՍ ՍՊԸ	Բաղկացած է կոշկերեսի քթամասից, կրնկամասից՝ ամբողջական բարձրությամբ հետնամասի գոտիով, ճտքերից, լեզվակից, փափուկ եզրակից, հիմնական ներդիրից, մաշվածադիմացկուն ներբանից (տակացուից) և հանովի-դնովի ներդիրից: Քթամասը մշակված է ամբողջական առաջամասով, ճտքով և կրնկամասում՝ ամբողջական բարձրությամբ հետնամասի գոտիով: Լեզվակը ամրացված է առաջամասին և ճտքերին: Բոլոր դետալները իրար միացվում են սոսնձով և կարվում են սինթետիկ թելով, որի կարը պետք է թույլ չտա ջրի և խոնավության ներթափանցումը ճտքավոր կոշիկի ներսամասի դետալներ: Երեսամասը պատրաստված է խոշոր եղջերավոր անասունի բնական սև կաշվից, մշակված անջրաթափանց ծածկույթով: Կոշկերեսի քթամասի և հետնամասի կաշվի հաստությունը պետք է լինի 1,8-2,2մմ, լեզվակը՝ 1,1-1,3մմ, ճտքերը՝ 1,6-1,8մմ: Ճտքի քուղերի անցքերը մշակվում են 7-9 զույգ (կախված կոշիկի չափսերից) կոճականցքերով՝ պատրաստված պլաստմասսայից (պատրաստված հատուկ նշանակության պլաստմասսայից) կամ

			մետաղական՝ պատված պաշտպանիչ ներկով,որը կապահովի խոնավ և ցածր ջերմաստիճանի ժամանակ կորոզիայից: Քուղերը պատրաստված են ամուր, անջրաթափանց սինթետիկ քիմիական մանրաթելից, յուրաքանչյուրի վերջույթները թերմոմշակված են: Կոշիկի ճտքերի բարձրությունը 40-44 միջին չափսի համար 21-23սմ է, մնացած չափսերի շեղում՝ ±3,0մմ: Բարձրությունը չափվում է ճտքի արտաքին մասով, կրնկամասում ներբանի և ճտքի միացման եզրից մինչև ճտքի վերին եզրը: Ներբանին ամրացվող հիմնական ներդիրը բաղկացած է իրար սոսնձված, 2,0-2,6մմ հաստության բնական հումքից՝ պադոշից, որոնց մեջ դրվում է մետաղական սուպինատոր: Կաշվե դետալները հակառակ կողմից պետք է մշակված լինեն տաքացվող սոսնձով գործվածքով, որը կտա երեսամասին հավելյալ ամրություն և կհաղորդի չափավոր ծավալային կայունություն: Ներբանը արտադրվում է միաձույլ, մաշվածադիմացկուն ռետինից և ապահովում է հետքերի զարդանախշերից ինքնամաքրումը: Ամրանում է բարձր ճնշմամբ, սոսնձման եղանակով: Պետք է պատրաստված լինի մաշակայուն թերմոպլաստիկ կաուչուկից: Ներբանը գետնին պետք է հպվի հարթ, առանց ճոճվածքի: Ճտքերի վերնամասը երկկողմանի մշակվում է կաշվով, որի միջուկը մշակվում է 2մմ հաստությամբ ինքնասոսնձվող պոլիեթիլենային փրփուրով: Հարթ կաշվով արտադրելու դեպքում քթամասը ներսի հատվածից մշակվում է բյազ կամ գաբարդին տեսակի կտորով, իսկ նախշով (նակատով) կաշվից արտադրելու դեպքում՝ թույլատրվում է նաև կաշվե ներդիրով: Հանովի-դնովի ներդիրը պատրաստված է բնական հումքից՝ լավ հարթեցված պադոշից: Քթամասը և կրունկամասը ներսից մշակվում է թերմոպլաստիկ նյութով, ընդ որում քթամասը 2,0-2,4մմ, իսկ կրնկամասը՝ 2,6-3,0մմ հաստությամբ: Կոշիկի կաղապարը պետք է համապատասխանի ԳՈՍՏ 3927-88-ի պահանջներին: Կարերի ամրությունը համաձայն ԳՈՍՏ 447՝ պետք է լինի 115 Ն/սմ (կամ 11,5 կգ/սմ), փորձարկումը կատարվում է համաձայն ԳՈՍՏ 9292: Արտաքին տեսքը համաձայնեցվում է Գնորդի հետ: Փաթեթավորումը ստվաթղթե արկղերով, 1

			արկղի մեջ 10-15 զույգ, արկղերը՝ պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսը և տարեթիվը: Կոշիկի չափերի քանակները տրամադրվում է Գնորդի կողմից: Արտադրվում է 38-47 չափերի:

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

ООО АРМОС в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ՀՀ ԱՆ ՔԿԾ-ԷԱՃԱՊՁԲ-25/17 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар		
	товарный знак	наименование производителя	технические характеристики
23	Ботинки (мужские военные)	ООО АРМОС	Состоит из носка обуви, пятки: с пояском на спинке по всей высоте, голенищ, язычка, мягкой подкладки, основной вставки, износостойкой подошвы (подошвы) и съемной вставки. Лицевая сторона: с целостной передней частью, имеет удлиненный поясок с задней стороны. Язычок прикреплен к передней части и голенищу. Все детали склеены клеем и сшиты синтетической нитью, шов которой должен предотвращать попадание воды и влаги на детали внутренней части обуви. Подкладка изготовлена из натуральной черной кожи крупного рогатого скота с обработанным водонепроницаемым покрытием. Толщина кожи на носке и задней части обуви должна составлять 1,8-2,2 мм, язычке-1,1-1,3 мм, голенища-1,6-1,8 мм. Отверстия для шнурков обрабатываются 7-9 парами (в зависимости от размера обуви) петель, изготовленных из пластмассы (из специального назначения) или металлические, покрытые защитной краской,которая защитит от коррозии во влажном состоянии и при низких температурах. Шнурки изготовлены из прочного водонепроницаемого

			синтетического химического волокна, а концы каждой из них обработаны термообработкой. Высота носка обуви 40-44 для среднего размера составляет 21-23 см, отклонение от остальных размеров составляет ±3,0 мм. Высота измеряется по внешней стороне голени, от края соединения подошвы и голени на пятке до верхнего края голени. Основная стелька, прикрепляемая к подошве, состоит из склеенной вместе подошвы из натурального сырья толщиной 2,0-2,6 мм, в которую вставлен металлический супинатор. Кожаные детали с обратной стороны должны быть обработаны термоклеящейся тканью, что придаст лицевой стороне дополнительную прочность и придаст умеренную стабильность размеров. Подошва изготовлена из цельной износостойкой резины и обеспечивает самоочищение от следов. Фиксируется под высоким давлением методом склеивания. Должен быть изготовлен из износостойкого термопластичного каучука. Подошва должна касаться земли ровно, без качания. Верх обуви обработан с двух сторон кожей, сердцевина которой обработана самоклеящимся вспененным полиэтиленом толщиной 2 мм. При изготовлении из гладкой кожи носовая часть с внутренней стороны обрабатывается тканью типа бяз или габардин, а при изготовлении из кожи с накатом также допускается кожаная стелька. Съемная стелька изготовлена из натурального сырья с хорошо выровненной подушечкой. Носовая часть и пяточная часть обработаны изнутри термопластичным материалом, при этом носовая часть имеет толщину 2,0-2,4 мм, а пяточная часть имеет толщину 2,6-3,0 мм. Каркас обуви должен соответствовать требованиям ГОСТ 3927-88. Прочность швов по ГОСТу 447 должна составлять 115 Н/см (или 11,5 кг / см), испытание проводится по ГОСТу 9292. Внешний вид согласовывается с покупателем. Упаковка в картонные коробки, по 10-15 пар в 1 коробке, коробки маркированные, на этикетках должны быть указаны наименование ассортимента, количество, размеры, название организации-производителя, месяц и год

			выпуска. Количество размеров обуви предоставляется покупателем. Производится в 38-47 размеров.