

# ՆԿԱՐԱԳԻՐ

## առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

ԼԱՍ ՊՐԻՆՏ ՍՊԸ-ն ՀՀ ՆԳՆ ԷԱՃԱՊՁԲ-ՄՔԾ/2025/Լ-21 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
1	LAS PRINT	LAS PRINT	LAS PRINT	ԼԱՍ ՊՐԻՆՏ ՍՊԸ	Տ ե խ ն ի կ ա կ ա ն ն կ ա ր ա գ ի Ր 1. Նույնականացման քարտը պետք է տպագրվի “Նույնականացման քարտերի մասին” Հայաստանի Հանրապետության օրենքի և ՀՀ կառավարության 05.04.2012 թվականի N 411-Ն որոշման պահանջների համաձայն՝ սակայն առանց չիպի, որի փոխարեն պետք է շարունակվի գարդանախշը՝ պահպանելով գեղարվեստական դիզայնը (ծևաորումը): 2. Նույնականացման քարտի սխեման պահանջում է որակյալ տեխնոլոգիաների

ենթակառուցվածքների պլատֆորմ,  
որը պետք է լինի բավական  
փոփոխուն (ճկուն) և համաչափ: Այն  
պետք է հնարավորություն  
ապահովի իր մեջ ընդունելու  
օրենսդրական փոփոխությունները  
և պետական ծառայությունների  
տեխնոլոգիական  
բարեփոխումները:  
Նույնականացման քարտը պետք է  
նաև թույլ տա նոր տվյալների  
ավելացման հնարավորությունը: Այն  
պետք է լինի կոնտակտային  
ինտերֆեյսով: 3. Նույնականացման  
քարտը պետք է պատրաստված լինի  
պոլիկարբոնատ պլաստիկ նյութից  
(PC)՝ 10 տարի դիմակայունության  
ժամկետով (մատակարարվող  
յուրաքանչյուր քանակության  
համար մատակարարը պետք է  
ներկայացնի թեստային  
հաշվետվություններ անկախ  
լաբորատորիաների կողմից), այն  
պետք է ունենա շերտավորմանը  
հակազդեցության  
հնարավորություն՝ քարտը չպետք է  
կոտրվի սովորական  
մաշվածությունից և Հայաստանի  
Հանրապետության կլիմայական

պայմաններից: 4. Նույնականացման քարտը պետք է համատեղելի լինի ըստ հետևյալ ստանդարտների կամ թեստերի. □ ICAO 9303` մեքենայաընթեռների ճամփորդական փաստաթղթեր (TD1) □ ISO/IEC 7810 ID Card` Ֆիզիկական առանձնահատկություններ, □ ISO 10373-3 մեխանիկական թեստեր` ճկում, □ ISO 10373-3 մեխանիկական թեստեր` ոլորում, □ ISO 10373-3 մեխանիկական թեստեր` խտացում, □ ISO 10373-1 կլիմայական թեստեր` ջերմաստիճան, □ ISO 10373-1 կլիմայական թեստեր` խոնավություն, □ ISO 10373-3 էլեկտրական թեստեր` ստատիկ էլեկտրաէներգիա, □ DIN EN ISO 4892-2, B այլ թեստեր` ուլտրամանուշակագույն լույս, □ ISO 9001-2001 ISO 9001 Կապալառու կազմակերպության արտադրական տեղանքը պետք է ունենա ISO 9001 ստանդարտին համապատասխանության գործող հավաստագիր □ ISO/IEC 7816-1 Ֆիզիկական առանձնահատկություններ, □ ISO/IEC 7816-5 Համարակալման

համակարգ և գրանցման  
ընթացակարգ առաջարկ  
ներկայացնողների համար, □ ISO/IEC  
7816-6 Միջուրրտային տվյալների  
տարրեր՝ փոխադարձ  
փոխանակման համար, □ ISO/IEC  
7811 Նույնականացման քարտերի  
գրառման տեխնիկայի  
նկարագրություն: 5. Կապալառու  
կազմակերպությունը պետք է  
երաշխավորի ամբողջական և  
չմասնատվող նույնականացման  
քարտի ձևավորումը: Պետք է  
ապահովի նույնականացման քարտի  
մակերևույթի այնպիսի  
կառուցվածք, որ քարտի  
նմանակումը, վերարտադրումը կամ  
որևէ ձևով կեղծումը լինի խիստ  
դժվար: Պոլիկարբոնատե քարտի  
վերջնական տարբերակը չպետք է  
բացվի կամ շերտավորվի: Այն  
բացելու ուժային ցանկացած փորձ  
պետք է հանգեցնի քարտի՝ անգե՛ն  
աչքով նկատելի այնպիսի  
վնասմանը, որ դրա հետագա  
կիրառելիությունը անհնարին  
կդարձնի: 6. Նույնականացման  
քարտը պետք է ունենա հետևյալ  
անվտագության պահանջները. □



(նշվում է միայն երկիրը), է) քաղաքացու լուսանկարը, ը) նույնականացման քարտը տրամադրած Միգրացիայի և քաղաքացիության ծառայության ստորաբաժանման կողմ, թ) քարտի տրամադրման և վավերականության ժամկետները, ժ) քարտի համարը:

10. Մատակարարման ենթակա նույնականացման քարտերն իրենց տեխնիկական հատկանիշներով, արտաքին տեսքով, հնարավորություններով պետք է համընկնեն ներկայում Հայաստանի Հանրապետության տարածքում տպագրվող և օգտագործվող նույնականացման քարտերին (բացառությամբ չիպի):

Միաժամանակ, մատակարարման ենթակա նույնականացման քարտերը պետք է հնարավոր լինի անհատականացնել ՀՀ ՆԳՆ Միգրացիայի և քաղաքացիության ծառայության կողմից ներկայում շահագործվող կենսաչափական համակարգի սարքերի և սարքավորումների միջոցով (նույնականացման քարտի տպագրությունը` Bauer սարքի

միջոցով)՝ ապահովելով դրանց վրա տպագրությունը, որակի ստուգումը, թողարկումը և օգտագործումը՝ առանց շահագործվող սարքերի, դրանց դետալների, գործող ծրագրային համակարգի փոփոխության: 11.

Համարակալումը: Նույնականացման քարտի բլանկի համարակալումն իրականացվում է առաջին էջում՝ ներկայում շրջանառության մեջ գտնվող նույնականացման քարտերին համապատասխան մասում: Նույնականացման քարտի 202700 հատ բլանկների համարները պետք է սկսվեն 01764805(x) համարով և ավարտվեն 01967504(x) համարով: 12. Փաթեթավորում: Նույնականացման քարտերը պետք է փաթեթավորված լինեն 200 քարտ պարունակող թղթե (կարտոնե) արկղերի մեջ, որոնք հետագայում գմռսվում ու դասավորվում են 4000 նույնականացման քարտ տարողության կարտոնե արկղերի մեջ: 13. Տեղափոխությունը մինչև ՀՀ ՆԳՆ միգրացիայի և քաղաքացիության ծառայություն կատարվում է Կապալառուի կողմից:

					14. Նմուշը՝ կցվում է ՀՀ կառավարության 05.04.2012 թվականի N 411-Ն որոշման Հավելված 2-ը: 15. Տպագրվող Նույնականացման քարտի նմուշը պետք է նախապես համաձայնեցնել պատվիրատուի հետ:
--	--	--	--	--	---