ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

ԲԵՍԹ ՖԻՐՄ ՍՊԸ-ն ԵՔ-ԷԱՃԱՊՁԲ-25/140 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի	
	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
2	Բեսթ Ֆիրմ ՍՊԸ	Չժանգոտվող մետաղական հիմքով (AISI 304) դեկորատիվ նստարան՝ պատրաստված չ/ժ մետաղական թիթեղից և 40*40 փայտից ։ Արտաքին չափսերը՝ լայնություն 720մմ, երկարություն 1800մմ , բարձրություն 830մմ ։ Նստարանը պետք է ունենա գետնին ամրացման համար նախատեսված անցքեր, որոնք պետք է լինեն հավելյալ կոշտացված ։ Նստարանի հիմնական կրող կարկասը պետք է լինի պատրաստված 8 մմ հաստությամբ չ/ժ պողպատե թիթեղից (AISI 304)՝ մշակված լազերային կտրման մեթոդով ,իսկ նստատեղի ամրացման բազան 4 մմ չ/ժ թիթեղից ՝ համաձայն գծագրի։ Կրող կարկասի՝ R=50մմ անկյունները պետք է ստացվեն ճկման եղանակով համապատասխան գծագրի , իսկ նստատեղի հատվածի շառավիղը պետք է հավասար լինի 150մմ և ամբողջական էլեմենտի ճշտությունը պետք է բավարարի +- 3 մմ- ին։ Տախտակը մետաղական բազային ամրացվում է դրա համար նախատեսված հեղյուսների միջոցով ։ Նստարանի մետաղը պետք է մշակված լինի համապատասխան չ/ժ մետաղների համար ընդունված նորմերին ։ Նստարանի եռակցումը իրականացնել ներտ միջավայրում և մաքրել ձեռքի հղկման մեթոդով ։Նյութերը որից պատրաստված է նստարանը պետք է լինեն նոր և չոգտագործված։ Տախտակը մետաղական բազային ամրացվում է դրա համար նախատեսված հեղյուսների միջոցով ։ Նստարանի մետաղը պետք է մշակված լինի համապատասխան չ/ժ

		մետաղների համար ընդունված նորմերին ։ Նստարանի եռակցումը իրականացնել իներտ միջավայրում և մաքրել ձեռքի հղկման մեթոդով ։Նյութերը որից պատրաստված է նստարանը պետք է լինեն նոր և չոգտագործված։ Արտաքին չափսերը գծագրում Նշված տեխնիկական բնութագիրը և գույնը համաձայնեցնել պատվիրատուի հետ։ Նստարանները մատակարարվում են հավաքված վիճակում, փաթեթավորված պոլիէթիլենային թաղանթով։ Արտադրողը պարտավոր է կատարել սպասարկում 1 տարի ժամանակով (գարնանը, ամռանը, աշնանը՝ 3 անգամ)։ Թարմացնել գույները, անհրաժեշտության դեպքում ամբողջությամբ ներկել։ Փայտյա մասերը բնակլիմայական պայմանների ազդեցությունից առաջացած թերությունների դեպքում վերականգնել լաքապատված մակերեսը։ Տեղափոխումն և տեղադրումը կատարվում է մատակարարի միջոցների հաշվին։ Ըստ պատվիրատուի ներկայացրած հասցեների։ Պատվիրատուի պահանջով (քաղաքային միջոցառումների, համերգների ժամանակ) կատարողը պարտավոր է իր միջոցների հաշվին ժամանակավորապես ապամոնտաժել տվյալ տարածքի նստարանները, տեղափոխել իր մոտ և ավարտից հետո նորից տեղադրել նույն տեղում։ Տեղադրումն իրականացնել վարչական շրջանի համապատասխան ստորաբաժանման որևէ աշխատակցի ներկայությամբ, տեղադրումն իրականացնելուց հետո պատվիրատուին ներկայացնել տեղադրված գույքի լուսանկարը՝ թղթային կամ էլեկտրոնային տարբերակով։

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

ООО Бест Фирм в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ԵՔ-ԷԱՃԱՊՁԲ-25/140 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар	
	наименование производителя	технические характеристики
2	Բեսթ Ֆիրմ ՍՊԸ	Չժանգոտվող մետաղական հիմքով (AISI 304) դեկորատիվ նստարան՝ պատրաստված չ/ժ մետաղական թիթեղից և 40*40 փայտից ։ Արտաքին չափսերը՝ լայնություն 720մմ, երկարություն 1800մմ , բարձրություն 830մմ ։ Նստարանը պետք է ունենա գետնին ամրացման համար նախատեսված անցքեր, որոնք պետք է լինեն հավելյալ կոշտացված ։ Նստարանի հիմնական կրող կարկասը պետք է լինի պատրաստված 8 մմ հաստությամբ չ/ժ պողպատե թիթեղից (AISI 304)՝ մշակված լազերային կտրման մեթոդով ,իսկ նստատեղի ամրացման բազան 4 մմ չ/ժ թիթեղից ՝ համաձայն գծագրի։ Կրող կարկասի՝ R=50մմ անկյունները պետք է ստացվեն ճկման եղանակով համապատասխան գծագրի , իսկ նստատեղի հատվածի շառավիղը պետք է հավասար լինի 150մմ և ամբողջական էլեմենտի ճշտությունը պետք է բավարարի +- 3 մմ- ին։ Տախտակը մետաղական բազային ամրացվում է դրա համար նախատեսված հեղյուսների միջոցով ։ Նստարանի մետաղը պետք է մշակված լինի համապատասխան չ/ժ մետաղների համար ընդունված նորմերին ։ Նստարանի եռակցումը իրականացնել իներտ միջավայրում և մաքրել ձեռքի հղկման մեթոդով ։Նյութերը որից պատրաստված է նստարանը պետք է լինեն նոր և չոգտագործված։ Տախտակը մետաղական բազային ամրացվում է դրա համար նախատեսված հեղյուսների միջոցով ։ Նստարանի մետաղը պետք է մշակված լինի համապատասխան չ/ժ

		մետաղների համար ընդունված նորմերին ։ Նստարանի եռակցումը իրականացնել իներտ միջավայրում և մաքրել ձեռքի հղկման մեթոդով ։Նյութերը որից պատրաստված է նստարանը պետք է լինեն նոր և չոգտագործված։ Արտաքին չափսերը գծագրում Նշված տեխնիկական բնութագիրը և գույնը համաձայնեցնել պատվիրատուի հետ։ Նստարանները մատակարարվում են հավաքված վիճակում, փաթեթավորված պոլիէթիլենային թաղանթով։ Արտադրողը պարտավոր է կատարել սպասարկում 1 տարի ժամանակով (գարնանը, ամռանը, աշնանը՝ 3 անգամ)։ Թարմացնել գույները, անհրաժեշտության դեպքում ամբողջությամբ ներկել։ Փայտյա մասերը բնակլիմայական պայմանների ազդեցությունից առաջացած թերությունների դեպքում վերականգնել լաքապատված մակերեսը։ Տեղափոխումն և տեղադրումը կատարվում է մատակարարի միջոցների հաշվին։ Ըստ պատվիրատուի ներկայացրած հասցեների։ Պատվիրատուի պահանջով (քաղաքային միջոցառումների, համերգների ժամանակ) կատարողը պարտավոր է իր միջոցների հաշվին ժամանակավորապես ապամոնտաժել տվյալ տարածքի նստարանները, տեղափոխել իր մոտ և ավարտից հետո նորից տեղադրել նույն տեղում։ Տեղադրումն իրականացնել վարչական շրջանի համապատասխան ստորաբաժանման որևէ աշխատակցի ներկայությամբ, տեղադրումն իրականացնելուց հետո պատվիրատուին ներկայացնել տեղադրված գույքի լուսանկարը՝ թղթային կամ էլեկտրոնային տարբերակով։