

## ՆԿԱՐԱԳԻՐ

### առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

ԲԵՍԹ ՖԻՐՄ ՍՊԸ-ն ԵՔ-ԷԱՃԱՊՁԲ-25/140 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում  
Ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

| Չափաբաժնի համար | Առաջարկվող ապրանքի  |  |
|-----------------|---------------------|--|
|                 | արտադրողի անվանումը | տեխնիկական բնութագիրը  |
| 2               | Բեսթ Ֆիրմ ՍՊԸ       | <p>Չժանգոտվող մետաղական հիմքով (AISI 304) դեկորատիվ նստարան՝ պատրաստված չ/ժ մետաղական թիթեղից և 40*40 փայտից : Արտաքին չափսերը՝ լայնություն 720մմ, երկարություն 1800մմ , բարձրություն 830մմ : Նստարանը պետք է ունենա գետնին ամրացման համար նախատեսված անցքեր, որոնք պետք է լինեն հավելյալ կոշտացված : Նստարանի հիմնական կրող կարկասը պետք է լինի պատրաստված 8 մմ հաստությամբ չ/ժ պողպատե թիթեղից (AISI 304)՝ մշակված լազերային կտրման մեթոդով ,իսկ նստատեղի ամրացման բազան 4 մմ չ/ժ թիթեղից ` համաձայն գծագրի: Կրող կարկասի՝ R=50մմ անկյունները պետք է ստացվեն ճկման եղանակով համապատասխան գծագրի , իսկ նստատեղի հատվածի շառավիղը պետք է հավասար լինի 150մմ և ամբողջական էլեմենտի ճշտությունը պետք է բավարարի +- 3 մմ- ին: Տախտակը մետաղական բազային ամրացվում է դրա համար նախատեսված հեղյուսների միջոցով : Նստարանի մետաղը պետք է մշակված լինի համապատասխան չ/ժ մետաղների համար ընդունված նորմերին : Նստարանի եռակցումը իրականացնել իներտ միջավայրում և մաքրել ձեռքի հղկման մեթոդով :Նյութերը որից պատրաստված է նստարանը պետք է լինեն նոր և չոգտագործված: Տախտակը մետաղական բազային ամրացվում է դրա համար նախատեսված հեղյուսների միջոցով : Նստարանի մետաղը պետք է մշակված լինի համապատասխան չ/ժ</p> |

մետաղների համար ընդունված նորմերին : Նստարանի եռակցումը իրականացնել իներտ միջավայրում և մաքրել ձեռքի հղկման մեթոդով :Նյութերը որից պատրաստված է նստարանը պետք է լինեն նոր և չոգտագործված: Արտաքին չափսերը գծագրում Նշված տեխնիկական բնութագիրը և գույնը համաձայնեցնել պատվիրատուի հետ: Նստարանները մատակարարվում են հավաքված վիճակում, փաթեթավորված պոլիէթիլենային թաղանթով: Արտադրողը պարտավոր է կատարել սպասարկում 1 տարի ժամանակով (գարնանը, ամռանը, աշնանը` 3 անգամ): Թարմացնել գույները, անհրաժեշտության դեպքում ամբողջությամբ ներկել: Փայտյա մասերը բնակլիմայական պայմանների ազդեցությունից առաջացած թերությունների դեպքում վերականգնել լաքապատված մակերեսը: Տեղափոխումն և տեղադրումը կատարվում է մատակարարի միջոցների հաշվին: Ըստ պատվիրատուի ներկայացրած հասցեների: Պատվիրատուի պահանջով (քաղաքային միջոցառումների, համերգների ժամանակ) կատարողը պարտավոր է իր միջոցների հաշվին ժամանակավորապես ապամոնտաժել տվյալ տարածքի նստարանները, տեղափոխել իր մոտ և ավարտից հետո նորից տեղադրել նույն տեղում: Տեղադրումն իրականացնել վարչական շրջանի համապատասխան ստորաբաժանման որևէ աշխատակցի ներկայությամբ, տեղադրումն իրականացնելուց հետո պատվիրատուին ներկայացնել տեղադրված գույքի լուսանկարը` թղթային կամ էլեկտրոնային տարբերակով:





## ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

### предлагаемого товара

ООО "КАРСШИН" в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ЕР-ЕԱՃԱՊՁԲ-25/140 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

| Номер лота | Предлагаемый товар         |  |
|------------|----------------------------|--|
|            | наименование производителя | технические характеристики   |
| 2          | Բեսթ Ֆիրմ ՍՊԸ              | <p>Չժանգոտվող մետաղական հիմքով (AISI 304) դեկորատիվ նստարան՝ պատրաստված չ/ժ մետաղական թիթեղից և 40*40 փայտից : Արտաքին չափսերը՝ լայնություն 720մմ, երկարություն 1800մմ , բարձրություն 830մմ : Նստարանը պետք է ունենա գետնին ամրացման համար նախատեսված անցքեր, որոնք պետք է լինեն հավելյալ կոշտացված : Նստարանի հիմնական կրող կարկասը պետք է լինի պատրաստված 8 մմ հաստությամբ չ/ժ պողպատե թիթեղից (AISI 304)՝ մշակված լազերային կտրման մեթոդով ,իսկ նստատեղի ամրացման բազան 4 մմ չ/ժ թիթեղից ` համաձայն գծագրի: Կրող կարկասի՝ R=50մմ անկյունները պետք է ստացվեն ճկման եղանակով համապատասխան գծագրի , իսկ նստատեղի հատվածի շառավիղը պետք է հավասար լինի 150մմ և ամբողջական էլեմենտի ճշտությունը պետք է բավարարի +- 3 մմ- ին: Տախտակը մետաղական բազային ամրացվում է դրա համար նախատեսված հեղյուսների միջոցով : Նստարանի մետաղը պետք է մշակված լինի համապատասխան չ/ժ մետաղների համար ընդունված նորմերին : Նստարանի եռակցումը իրականացնել իներտ միջավայրում և մաքրել ձեռքի հղկման մեթոդով :Նյութերը որից պատրաստված է նստարանը պետք է լինեն նոր և չոգտագործված: Տախտակը մետաղական բազային ամրացվում է դրա համար նախատեսված հեղյուսների միջոցով : Նստարանի մետաղը պետք է մշակված լինի համապատասխան չ/ժ</p> |

մետաղների համար ընդունված նորմերին : Նստարանի եռակցումը իրականացնել իներտ միջավայրում և մաքրել ձեռքի հղկման մեթոդով :Նյութերը որից պատրաստված է նստարանը պետք է լինեն նոր և չոգտագործված: Արտաքին չափսերը գծագրում Նշված տեխնիկական բնութագիրը և գույնը համաձայնեցնել պատվիրատուի հետ: Նստարանները մատակարարվում են հավաքված վիճակում, փաթեթավորված պոլիէթիլենային թաղանթով: Արտադրողը պարտավոր է կատարել սպասարկում 1 տարի ժամանակով (գարնանը, ամռանը, աշնանը` 3 անգամ): Թարմացնել գույները, անհրաժեշտության դեպքում ամբողջությամբ ներկել: Փայտյա մասերը բնակլիմայական պայմանների ազդեցությունից առաջացած թերությունների դեպքում վերականգնել լաքապատված մակերեսը: Տեղափոխումն և տեղադրումը կատարվում է մատակարարի միջոցների հաշվին: Ըստ պատվիրատուի ներկայացրած հասցեների: Պատվիրատուի պահանջով (քաղաքային միջոցառումների, համերգների ժամանակ) կատարողը պարտավոր է իր միջոցների հաշվին ժամանակավորապես ապամոնտաժել տվյալ տարածքի նստարանները, տեղափոխել իր մոտ և ավարտից հետո նորից տեղադրել նույն տեղում: Տեղադրումն իրականացնել վարչական շրջանի համապատասխան ստորաբաժանման որևէ աշխատակցի ներկայությամբ, տեղադրումն իրականացնելուց հետո պատվիրատուին ներկայացնել տեղադրված գույքի լուսանկարը` թղթային կամ էլեկտրոնային տարբերակով: