

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Մագնոն Ա ՍՊԸ-ն ԵԶ-ԷԱՃԱՊՁԲ-25/159 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում
Ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի	
	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
2	Մագնոն Ա ՍՊԸ	Կարուսել՝ պտուտակ Չափերը՝ երկարությունը՝ առնվազն 1340 մմ, լայնությունը՝ առնվազն 1340 մմ, բարձրությունը՝ առնվազն 693մմ: Կառուցվածքային առումով կարուսելը պետք է պատրաստված լինի մետաղական հիմքով՝ պտտող միավորով, Նրբատախտակի հարթակով, հավաքովի նստատեղերով: Մետաղական մասերը ներկված լինեն պոլիմերային էմալի փոշեներկով: Նրբատախտակի մասերը ներկված լինեն բարձրորակ ներկով կամ համարժեք ակրիլատի հիմքի ներկով և պատված բարձրորակ լաքով: Ներկածածկույթը ստեղծում է դիմացկուն մակերես: Բոլոր ամրակները և խողովակների ծայրերը պատված պետք է լինեն դեկորատիվ պլաստմասե փականներով: Բոլոր ամրակները պետք է ցինկապատ լինեն: Տեղադրումն իրականացվում է բետոնացման միջոցով: Կարուսելի ներսում տեղադրված պետք է լինեն երեք առանցքակալներ: Մեկը՝ համաձայն 80210H ԳՕՍՏ 7872-89 և երկուսը՝ 80210 ԳՕՍՏ 7242-81: Պտտման միավորը բաղկացած պետք է լինի առնվազն 108 մմ տրամագծով խողովակից, որն ունի առնվազն 3 մմ պատի հաստություն և առնվազն 85 մմ երկարություն: Ստորին ծածկը և վերին ծածկը եռակցված լինեն խողովակին: Բացի այդ, խողովակին եռակցվում է առնվազն 6 մմ հաստությամբ և առնվազն 220 մմ տրամագծով թիթեղից պատրաստված կտոր: Բազրիքը պատրաստված լինի առնվազն 757 մմ խողովակից, որի պատի

		հաստությունը առնվազն 2.5 մմ է: Բռնակները և օղակը եռակցված պետք է լինեն բազրիքի վերևում: Բռնակները պետք է պատրաստվեն առնվազն 21,3 մմ տրամագծով խողովակից, առնվազն 2,8 մմ պատի հաստությամբ և առնվազն 253 մմ երկարությամբ: Օղակը պետք է պատրաստված լինի առնվազն 25 մմ տրամագծով խողովակից, պատի հաստությամբ՝ առնվազն 1,5 մմ և երկարությամբ՝ առնվազն 1862 մմ: Նստատեղը պետք է լինի եռակցված կառուցվածք՝ պատրաստված առնվազն Ø33.5 մմ խողովակից, առնվազն 2.8 մմ պատի հաստությամբ: Եռակցված կառուցվածքը պետք է տեղադրված լինի առնվազն 18 մմ նրբատախտակի նստատեղով: Նստարանները պետք է տեղադրվեն հարթակի վրա հատուկ անցքերի մեջ և ամրացվեն միացումներով: Յուրաքանչյուր նստատեղի միջնամասի տակ, կարուսելի ամբողջ կառուցվածքի ամրության համար, տեղադրվում են երկու ուղղահայաց ձողեր: Տեղափոխումը և տեղադրումը իրականացվում է մատակարարի կողմից: Սահմանվում է առնվազն մեկ տարվա երաշխիքային ժամկետ: Ապրանքի մատակարարման պահին պետք է ներկայացվեն անվտանգության և համապատասխանության հավաստագրեր արտադրողի բնօրինակ կնիքով: Գույնը համաձայնեցնել պատվիրատուի հետ: Տեղադրումն իրականացվում է մատակարարի կողմից: Աշխատանքը սկսելուց առաջ պետք է ներկայացվեն բնօրինակ կնիքով անվտանգության և համապատասխանության հավաստագրերը: ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՌԱՋԱԴՐԱՆՔ 1.Կարուսելների պատրաստումը իրականացնել շինարարական նորմերի, կանոնների և տեխնիկական պայմաններին համապատասխան 2.Նշված աշխատանքները պետք է իրականացվեն պատվիրատուի կողմից տրվող պատվեր առաջադրանքի հիման վրա՝ ըստ հասցեների /ըստ ներկայացրած գծագրի/: * Բոլոր ապրանքները պետք է լինեն նոր, որակյալ և չօգտագործված
--	--	---

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

ООО Магنون А в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом БР-БЦХЦПЗР-25/159 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар	
	наименование производителя	технические характеристики
2	ООО «Магنون А»	Карусель: винтовая Габариты: длина - не менее 1340 мм, ширина - не менее 1340 мм, высота - не менее 693 мм. Конструктивно карусель должна быть изготовлена из металлического основания с вращающимся узлом, фанерной платформы, сборных сидений. Металлические детали должны быть окрашены полимерно-эмалевой порошковой краской. Фанерные детали должны быть окрашены высококачественной краской или эквивалентной краской на акриловой основе и покрыты высококачественным лаком. Покрытие создает прочную поверхность. Все крепежные элементы и концы труб должны быть закрыты декоративными пластиковыми колпачками. Все крепежные элементы должны быть оцинкованы. Монтаж осуществляется методом бетонирования. Внутри карусели необходимо установить три подшипника. Один по 80210Н ГОСТ 7872-89 и два по 80210 ГОСТ 7242-81. Вращающийся узел должен состоять из трубы диаметром не менее 108 мм, толщиной стенки не менее 3 мм и длиной не менее 85 мм. Нижняя и верхняя крышки привариваются к трубе. Кроме того, к трубе должен быть приварен кусок листового металла толщиной не менее 6 мм и диаметром не менее 220 мм. Поручень должен быть изготовлен из трубы диаметром не менее 757 мм, с толщиной стенки не менее 2,5 мм. Поручни и кольцо должны быть приварены к верхней

		части поручня. Поручни должны быть изготовлены из трубы диаметром не менее 21,3 мм, толщиной стенки не менее 2,8 мм и длиной не менее 253 мм. Кольцо должно быть изготовлено из трубы диаметром не менее 25 мм, толщиной стенки не менее 1,5 мм и длиной не менее 1862 мм. Седло должно представлять собой сварную конструкцию, изготовленную из трубы диаметром не менее Ø33,5 мм, с толщиной стенки не менее 2,8 мм. Сварная конструкция должна быть оснащена фанерным сиденьем толщиной не менее 18 мм. Сиденья должны быть установлены в специальные отверстия на платформе и закреплены с помощью соединителей. Под серединой каждого сиденья, для прочности всей конструкции карусели, установлены две вертикальные планки. Транспортировка и монтаж осуществляются поставщиком. Устанавливается гарантийный срок не менее одного года. При доставке товара должны быть представлены сертификаты безопасности и соответствия с оригинальной печатью производителя. Цвет необходимо согласовать с заказчиком. Монтаж осуществляется поставщиком. Перед началом работ необходимо предоставить сертификаты безопасности и соответствия с оригинальной печатью. ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ 1. Изготовление каруселей выполнить в соответствии со строительными нормами, правилами и техническими условиями. 2. Указанные работы выполнить на основании задания на заказ, выданного заказчиком, по адресам /согласно предоставленному чертежу/. * Вся продукция должна быть новой, качественной и неиспользованной.
--	--	--