ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

ԱՐՄՈՍ ՍՊԸ-ն ՀՀ ԱԱԾ-ՏՆՏՎ-ԷԱՃԱՊՁԲ-25/5-ՀԱՆԴԵՐՁԱՆՔ ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի		
	ֆիրմային անվանումը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
64	Արմոս ՍՊԸ	Արմոս ՍՊԸ	Կոշիկ դասական ԳՈՍՏ-26167-2005: Կոշիկն արտադրվում է քրոմային դաբաղմամբ, հարթ, բնական մակերես ունեցող, 1.3-1.5 մմ հաստության երեսացուի կաշվից (արգելվում է օգտագործել խոզի կաշի): Կոշիկը բաղկացած է վերնամասից, քթամասից, լեզվակից, կողամասերից և (հետնամասից) կրնկամասից, որն էլ իր հերթին պետք է լինի կոճերից ցածր և ծածկի ոտնաթաթի հետևի ամբողջ մակերևույթը: Կոշիկի քթամասն ու կրնկամասը՝ կոշտ: Կոշիկի վերնամասը մշակված է դեպի ներս ծալվածքով (ունի լուաֆեռ դիզայն), իսկ լեզվակը՝ կեղծ փեղկերով ու քուղերով: Կոշիկի վերնամասն ամրանում է կողամասերին ձգվող էլաստիկ ժապավեններով (շտեբլետներով)՝ բաց կտրվածքով և զույգ (լենտիմ) կարով:Կոշիկի վամպն (սայուզկան) ու կրնկամասը մշակված են կաշվի հակադար-ձումով և կարված են հակադարձման եզրից 2.0-4.0 մմ հեռավորության վրա՝ մեկ կամ երկու կարով: Կոշիկի կարերի ամրությունը պետք է լինի 115 Ն/սմ (կամ 11.5 կգ/սմ, ԳՈՍՏ-447), որի փորձարկումն իրականացվում է ԳՈՍՏ-9292 համաձայն: Կոշիկի ներսամասն (այդ թվում ներդիրը) ամբողջությամբ

			մշակված է 0.9-1.1 սմ հաստության սև սպիլոկով (մեշենով), իսկ կրնկամասը ներսից մշակված է նաև լրացուցիչ սպիլոկով: Կոշիկի հիմնական ներդիրը բաղկացած է իրար սոսնձված 2.0-2.2 մմ հաստության բնական, կոշիկի համար նախատեսված ստվարաթղթերից (սոսնձվող երկրորդ շերտը ձգվում է մինչև թաթամաս), որոնց միջև մշակված է կոշիկի համար նախատեսված մետաղական սուպինատոր: Կոշիկի հիմնական ներդիրի և վրան մշակված սպիլոկի միջև՝ կրնկամասում մշակված է նաև 0.3-0.4 սմ հաստության սրտաձև սպունգ:Կոշիկի տակամաը (տակացուն) միացվում է կոշիկին ձուլման եղանակով և պետք է պատրաստված լինի առնվազն 6.0-7.0 մմ հաստության երկշերտ ջերմոպոլիուրետանային նյութից, ընդ որում աշխատող (շփվող) շերտը՝ թերմոպլաստիկ պոլիուրետանից, իսկ չշփվող շերտը՝ ծակոտկեն (պորիստի) պոլիուրետանից: Տակացուի աշխատող (շփվող) շերտը պատրաստված է առնվազն 2.5-3.0 մմ հաստութ-յան թերմոպլաստիկ պոլիուրետանից, իսկ չշփվող շերտը՝ առնվազն 3.5-4.0 մմ հաստության ծակոտկեն (պորիստի) պոլիուրետանից: Տակացուին միացվող առնվազն 24-25 մմ հաստության կրնկամասը նույնպես պատրաստված է երկշերտ ջերմոպոլի-ուրետանային նյութից, ընդ որում աշխատող (շփվող) շերտը՝ առնվազն 3.5-4.0 մմ հաստության թերմոպլաստիկ պոլիուրետանից, իսկ չշփվող շերտը՝ առնվազն 20.5-21 մմ ծակոտկեն (պորիստի) պոլիուրետանից: Կոշիկի տակամասի (տակացուի) խզման բեռնվածությունը պետք է լինի 58 Ն/սմ (կամ 5.8 կգ/սմ, ԳՈՍՏ 21463), իսկ փորձարկումն իրականացվում է ԳՈՍՏ 9292 համաձայն: Կոշիկը տակամասում (տակացուի վրա) պետք է ունենա դրոշմ, որի վրա պետք է նշված լինի չափսը և արտադրող կազմակերպության անվանումը: Փաթեթավորումը՝ առնվազն եռաշերտ ստվարաթղթե արկղերով, մեկ արկղի մեջ՝10-20 զույգ, տեսականին առանձին ստվարաթղթե տուփերի մեջ, մեկ տուփի մեջ՝ 1 զույգ, արկղի 4 անկյունները պետք է լինեն ամրացված և կայուն: Արկղերը՝ տպագրված կամ պիտակավորված, որի վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, պայմանագրի

			կոդը, մատակարար և/կամ արտադրող կազմակերպությունների անվանումները, արտադրման տարեթիվը: Բոլոր պարամետրերի թույլատրելի շեղումները՝ համաձայն տեխնիկական բնութագրում նշված ԳՕՍՏ-ի: Յուրաքանչյուր մատակարարված խմբաքանակի համար, մատակարար կազմակերպությունը պարտավոր է իր ֆինանսական միջոցների հաշվին ներկայացնել Հայաստանի Հանրապետությունում հավաստագրված, արտոնագրված կամ անհրաժեշտության դեպքում էտալոնային փորձագիտական լաբորատորիայի կողմից տրված կաշվի հաստության և որակի վերաբերյալ եզրակացություն, մասնավորապես՝ - Լաբորատոր փորձարկման համար նմուշի ընտրում-ԳՈՍՏ 9289, - Կաշվի հաստության որոշում, - Կարերի ամրության որոշում-ԳՈՍՏ 9290 - Ներբանի (տակացուի) խզման աստիճանը-ԳՈՍՏ 9292 - Քթամասի և կրնկամասի դեֆորմացիայի որոշում-ԳՈՍՏ 9135 - Կոշիկի ճկունության որոշում-ԳՈՍՏ 9718 Նմուշառումը պետք է իրականացվի ընդունող ստորաբաժանում մատակարարված խմբաքանակից՝ լաբորատորիայի կողմից գործուղված համապատասխան ներկայացուցչի մասնակցությամբ:

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

ООО АРМОС в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ՀՀ ԱԱԾ-ՏՆՏՎ-ԷԱՃԱՊՁԲ-25/5-ՀԱՆԴԵՐՁԱՆՔ ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар		
	фирменное наименование	наименование производителя	технические характеристики
64	ООО Армос	ООО Армос	Обувь классическая ГОСТ 26167-2005: Обувь изготавливается из лицевой хромовой кожи с гладкой натуральной поверхностью, толщиной 1,3-1,5 мм (использование свиной кожи запрещено). Обувь состоит из верхней части, носка, язычка, боковых частей и задника, который должен быть ниже уровня щиколоток и покрывать всю заднюю часть стопы. Носочная и пяточная части - жесткие. Верх выполнен с внутренним подгибом (дизайн «лоуфер»), язычок - с имитацией клапанов и шнуровкой. Верх обуви фиксируется эластичными лентами (штеблетами), пришитыми к боковым частям, с открытым разрезом и двойной (ленточной) строчкой. Союзка и задник выполнены с кожаным подворотом, прошиты в 2,0-4,0 мм от края одним или двумя швами. Прочность швов - не менее 115 Н/см (или 11,5 кг/см) по ГОСТ 447, испытания проводятся по ГОСТ 9292. Подкладка (включая стельку) полностью выполнена из черного спилка (мэшена) толщиной 0,9-1,1 см, задник также усилен дополнительным слоем спилка. Основная стелька состоит из двух склеенных между собой слоев обувного

			картона толщиной 2,0-2,2 мм (второй слой доходит до носочной части), между которыми расположен металлический супинатор. В области пятки между основной стелькой и верхним слоем спилка размещена сердцевидная губка толщиной 0,3-0,4 см. Подошва крепится методом литья и должна быть выполнена из двухслойного термополиуретанового материала толщиной не менее 6,0-7,0 мм. При этом рабочий (контактный) слой - из термопластичного полиуретана толщиной не менее 2,5-3,0 мм, а нижний - из пористого полиуретана толщиной не менее 3,5-4,0 мм. Пятка, соединенная с подошвой, толщиной не менее 24-25 мм, также из двухслойного термополиуретана, при этом рабочий слой - не менее 3,5-4,0 мм из термопластичного полиуретана, а пористый - не менее 20,5-21 мм. Показатель разрыва подошвы должен быть не менее 58 Н/см (или 5,8 кг/см) согласно ГОСТ 21463, испытания проводятся по ГОСТ 9292. На подошве (на нижней части) обуви должен быть оттиск с указанием размера и наименования производителя. Упаковка - минимум в трехслойные картонные коробки, по 10-20 пар в одной коробке. Каждая пара упакована в отдельную коробку. Все четыре угла коробки должны быть усилены и надежно закреплены. Коробки - с печатью или маркировкой, с указанием: наименования изделия, количества, размеров, кода контракта, наименований поставщика и/или производителя, года изготовления. Допустимые отклонения всех параметров - согласно ГОСТ, указанному в техническом описании. Для каждой поставляемой партии поставщик обязан за свой счет представить заключение о толщине и качестве кожи, выданное аккредитованной, лицензированной или, при необходимости, эталонной испытательной лабораторией, сертифицированной на территории Республики Армения, в том числе: - Отбор образцов для лабораторных испытаний - ГОСТ 9289 - Определение толщины кожи - Определение прочности шва - ГОСТ 9290 - Разрывная нагрузка стельки (подошвы) - ГОСТ 9292 - Определение деформации

			носочной и пяточной части - ГОСТ 9135 - Определение гибкости обуви - ГОСТ 9718. Отбор образцов осуществляется от партии, поставленной принимающему подразделению, с участием уполномоченного представителя лаборатории. -