

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

ԱՐՄՈՍ ՍՊԸ-ն ՀՀ ԱԱԾ-ՏՆՏԿ-ԷԱՃԱՊՁԲ-25/5-ՀԱՆԴԵՐՁԱՆՔ ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի		
	Ֆիրմային անվանումը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
65	Արմոս ՍՊԸ	Արմոս ՍՊԸ	<p>Կոշիկ տակտիկական՝ ձմեռային Բաղկացած է երեսամասից, միջնատակից, կարվող ներդիրից, հանովի-դնովի ներդիրից, արտաքին ներբանից: Երեսամասը պատրաստված է խոշոր եղջերավոր անասունի քրոմապատ, քողարող(կանաչ գույնի) կաշվից՝ հղկված հատիկավոր մակերեսով, «թավշյա» ծածկույթով և անջրաթափանց գործվածքի համադրությամբ: Կաշին՝ հղկված հատիկավոր մակերեսով և «թավշյա» ծածկույթով, կաշվի բոլոր խիտ հատվածներում ֆիզիկա-մեխանիկական և ֆիզիկա-քիմիական ցուցանիշների առումով պետք է համապատասխանի ներքոնշյալ նորմերին: Թթամասը, ճտքերը, հետնամասը և լեզվակի վերին եզրը պատրաստված են 1.2-1.4մմ հաստությամբ կաշվից: Ճտքերի վերնամասը, լեզվակը և լեզվակի փակ փականը պատրաստված են 1.2±0.5մմ հաստությամբ գործվածքից, որը ներսից մշակված է անջրաթափանց ոչ հյուսված նյութով: Ճտքավոր կոշիկի ճտքերի և լեզվակի վերնամասը մշակված է դեպի ներս կարով, իսկ տվյալ հատվածների ներսամասը պատրաստված է տրիկոտաժե գործվածքից խաչածև հյուսվածքով, հաստությունը՝ 3.0±0.3 մմ:</p>

Միջնատակը կողամասերում և լեզվակի փակ փականի վերնամասում պատրաստված է մեմբրանով լամինացված թաղանթից՝ 1.9 ± 0.5 մմ հաստությամբ: Ճտքերի, լեզվակի վերին եզրով, երեսամասի և միջնատակի միջև տեղադրված է սպունգի շերտ (Պենտադիոլրեթան)՝ 6.0 ± 0.5 մմ հաստությամբ, խտություն՝ 60 ± 3 կգ/մ³: Յուրաքանչյուր կոշիկ պետք է ունենա՝ կապիչի օղակներ՝ 7×2 հատ (տեքստիլից ժապավենով (գոտու ժապավեն, հյուս), լայնությունը՝ 10.0-14.0 մմ), 6 մետաղական կեռիկներ՝ պատված պաշտպանիչ շերտով և ամրացված մետաղական գամերով: Հետևամասում ժապավենից պատրաստված օղակ՝ ուղղահայաց կարով: Քուղերը պետք է պատրաստված լինեն ամուր, սինթետիկ քիմիական մանրաթելից, որի որակը կապահովի կոշիկի սահուն և արագ քուղավորումը, տրամագիծը՝ 5.0մմ: Քուղերի ծայրերը պետք է ունենան ջերմամշակում (թափանցիկ թաղանթ)՝ չքանդվելու համար: Քուղերի երկարությունը՝ 160-170 սմ: Կոշիկի վերնամասի բոլոր դետալները ամրացված են 2-ական կարով, ամրությունը՝ առնվազն 115 ն/սմ, բացառությամբ լեզվակի փակ փականի, լեզվակի և լեզվակի վրա կարվող դետալի: 43 չափսի յուրաքանչյուր կիսաճրճավոր կոշիկի զույգի քաշը պետք է լինի 800 գրամ $\times 2$ ($\pm 5\%$) : Քթամասը և կրնկամասը ներսից մշակվում է թերմոպլաստիկ նյութով, ընդ որում քթամասը 1.3-1.5մմ, իսկ կրնկամասը՝ 1.8-2.0մմ հաստությամբ: Կոշիկի քթամասի և կրնկամասի մնացորդային դեֆորմացիան ոչավել քան 1.0 մմ համաձայն ԳՕՍՏ 9135-ի: Դետալները իրար միացվում և կարվում են սինթետիկ թելով: Ներբանը երկշերտ է, պատրաստված պոլետրետանի և մաշվածադիմացկուն ռետինի համադրությամբ: Ներբանը պետք է ամրանա կոշիկի վերնամասին ձուլման եղանակով: Ներբանի խզման բեռնվածությունը առնվազն 90 ն/սմ՝ համաձայն ԳՕՍՏ 9292-ի: Կարվող ներդիրը պատրաստված է ոչ հյուսված կառուցվածք ունեցող գործվածքից՝ (պոլիվինիլացետատ), հաստությունը՝ 2.0 ± 0.5 մմ: Բաղադրությունը՝ պոլիեսթեր $85 \pm 5\%$, պոլիպրոպիլեն $15 \pm 5\%$: Հանովի-դնովի ներդիրը անատոմիական է, շնչող, երկշերտ, $3.0 + 0.5$ մմ

հաստությամբ: Բաղկացած է՝ 1-ին շերտ՝ մաշվածադիմացկուն ոչ հյուսված նյութ (բաղադրությունը՝ պոլիէթեր 100%, մակերեսի խտությունը՝ 120 ± 20.0 գ/մ²), 2-րդ շերտ՝ ոչ հյուսված մանրաթելային գործվածքից՝ բաղադրություն՝ պոլիէթեր 100%, մակերեսային խտություն՝ 400 ± 30.0 գ/մ²): Ճտքավոր կոշիկի ներսամասի մեմբրանի դետալների կարերի հերմետիկությունը ապահովելու համար պետք է օգտագործել ժապավեն (երկբաղադրիչ), հաստությունը 22.0 ± 1.0 մմ: Բաղադրիչների զանգվածային մասնաբաժինը՝ 1 բաղադրիչ՝ տրիկոտաժե գործվածք (բաղադրությունը՝ պոլիամիդ 100%); 2 բաղադրիչ՝ թաղանթ (բաղադրությունը՝ պոլիուրեթան 100%): Ընդհանուր մակերեսային խտությունը՝ 210 ± 15 գ/մ²: Պատրաստի արտադրանքի չափերը պետք է լինեն՝ Կոշիկի բարձրության չափումը կատարվում է ներքին կողմից՝ վերին եզրից մինչև ներքան՝ Բարձրությունը 43 չափի համար կազմում է՝ 150 մմ - 200 մմ (թույլատրելի շեղումը՝ ± 5.0 մմ): Ընդհանուր խոնավության տոկոս % ԳՕՍՍ 938.1 10.0-16.0; Քրոմի օքսիդի տոկոս % ԳՕՍՍ 938.3 10.0-16; Օրգանական լուծիչով հեռացվող ԳՕՍՍ 938.53.7-10.0; Օրգանական լուծիչով հեռացվող նյութեր (առանց պոլիմերների), % ԳՕՍՍ 938.5 3.7-10.0 ; Ձգման դիմադրության սահման, ՄՊա ԳՕՍՍ 938.11 ≥ 1.4 ; Երկարացման տոկոս՝ 10 ՄՊա լարվածությամբ ԳՕՍՍ 938.11 25.0-40.0% ; Գոլորշու թափանցելիություն, % / մգ/սմ²Ժ ԳՕՍՍ 938.17 $\geq 25\%$ / ≥ 5.0 ; Ներկի նստեցման կայունություն՝ - չոր շփում ≥ 4 բալ: ԳՕՍՍ 938.29 Կազմ՝ % պոլիամիդ ԳՕՍՍ ISO 1833 100% Մաշվածության դիմադրություն, ցիկլ ԳՕՍՍ 18976 ≥ 400 ; Ոչ հյուսված շերտի բաղադրություն՝ պոլիէթեր ԳՕՍՍ P 57027 100% Արտադրվում են 37-47 չափսերի: Փաթեթավորումը առնվազն եռաշերտ ստվաթղթե արկղերով, 1 արկղի մեջ 8-10 զույգ, արկղերը պետք է լինեն պիտակավորված (նվազագույնը 8սմ*15սմ չափսի), որի վրա պետք է տեսանելի նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, մատակարար և արտադրող կազմակերպության անվանումը: Մատակարարը պարտավոր է երաշխավորել մատակարարված կոշիկի որակի համար, կրման

		<p>/շահագործման/ ամբողջ ժամանակահատվածի ընթացքում (8 ամիս), իսկ ժամկետից շուտ շարքից դուրս եկած քանակը անհատույց փոխարինել նորերով 20 օրացուցային օրվա ընթացքում: Փոխարինման ժամկետը սկսվում է հաշվարկվել պատվիրատուի կողմից գրավոր տեղեկացվելու հաջորդ աշխատանքային օրվանից: Պայմանագրով նախատեսված դեպքում Վաճառողը Գնորդին ներկայացնում է նաև ապրանքն արտադրողից կամ վերջինիս ներկայացուցչից երաշխիքային նամակի կամ համապատասխանության սերտիֆիկատ:</p>
--	--	---

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

ООО АРМОС в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ՀՀ ԱՍԾ-ՏՆՏԿ-ԲԱՃԱՊՁԲ-25/5-ՀԱՆԴԵՐՁԱԼՔ ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар		
	фирменное наименование	наименование производителя	технические характеристики
65	ООО Армос	ООО Армос	<p>Ботинки тактические зимние Состоит из верха, межподшвы, вшитой вставки, съемной стельки и подошвы. Верх изготовлен из хромированной кожи крупного рогатого скота с камуфляжным (зеленым) покрытием, шлифованной лицевой поверхностью с «бархатистым» эффектом и влагонепроницаемой тканевой вставкой. Кожа с шлифованной поверхностью и бархатистой текстурой по всем плотным участкам должна соответствовать нижеуказанным физико-механическим и физико-химическим нормативам. Мыс, берцы, задник и верхний край язычка изготовлены из кожи толщиной 1.2-1.4 мм. Верхняя часть берцев, язычок и клапан язычка изготовлены из ткани толщиной 1.2 ± 0.5 мм с внутренним влагонепроницаемым нетканым покрытием. Верх берцев и язычка обработаны внутренним швом, внутренняя часть этих элементов выполнена из трикотажной ткани с перекрестным плетением, толщиной 3.0 ± 0.3 мм. Подкладка в боковых частях и на верхней части клапана язычка выполнена из ламинированной мембранной пленки толщиной</p>

1.9±0.5 мм. Между берцами, верхней частью язычка, внешним верхом и подкладкой размещен слой поролона (пенополиуретан) толщиной 6.0±0.5 мм, плотностью 60±3 кг/м³. Каждый ботинок должен иметь по 7 пар петель для шнурков (текстильные ленты, шириной 10.0-14.0 мм), 6 металлических крючков с защитным покрытием, закрепленных металлическими заклепками. Сзади — петля из ленты с вертикальной прострочкой. Шнурки изготовлены из прочного синтетического химического волокна, обеспечивающего легкое и быстрое шнурование. Диаметр — 5.0 мм. Концы шнурков термообработаны (прозрачная оболочка) во избежание расплетания. Длина — 160-170 см. Все детали верха ботинка соединены двойной строчкой, прочность не менее 115 Н/см, за исключением клапана язычка, самого язычка и пришиваемой на него детали. Масса пары ботинок размера 43 — 800 г * 2 (±5%). Мыс и задник изнутри усилены термопластичным материалом: мыс — толщиной 1.3-1.5 мм, задник — 1.8-2.0 мм. Остаточная деформация мыса и задника — не более 1.0 мм по ГОСТ 9135. Все детали сшиваются синтетической нитью. Подошва двухслойная — из полиуретана и износостойкой резины. Крепление подошвы к верху осуществляется методом литья. Прочность склеивания подошвы не менее 90 Н/см (ГОСТ 9292). Вшитая стелька изготовлена из нетканого материала (поливинилацетат), толщиной 2.0±0.5 мм, состав — полиэстер 85±5%, полипропилен 15±5%. Съемная стелька анатомической формы, дышащая, двухслойная, толщиной 3.0±0.5 мм: 1-й слой — износостойкий нетканый материал (полиэстер 100%, поверхностная плотность 120±20 г/м²); 2-й слой — нетканый волокнистый материал (полиэстер 100%, плотность 400±30 г/м²); для герметизации швов мембранных деталей внутренней части берцев используется двухкомпонентная лента толщиной 22.0±1.0 мм. Состав: 1 компонент — трикотажная ткань (100% полиамид); 2 компонент — пленка (100% полиуретан); Общая поверхностная плотность: 210±15 г/м². Размеры

			<p>готового изделия: Высота ботинка измеряется изнутри — от верхнего края до подошвы: 150–200 мм (для размера 43, допустимое отклонение ± 5.0 мм). Физико-химические показатели: Влажность по ГОСТ 938.1: 10.0–16.0%; Оксид хрома по ГОСТ 938.3: 10.0–16%; Экстрагируемые вещества (без полимеров), % ГОСТ 938.5: 3.7–10.0%; Предел прочности при растяжении, МПа ГОСТ 938.11: ≥ 1.4; Удлинение при напряжении 10 МПа ГОСТ 938.11: 25.0–40.0%; Паропроницаемость, % / мг/см²•ч ГОСТ 938.17: $\geq 25\%$ / ≥ 5.0; Устойчивость краски к сухому трению: ≥ 4 балла (ГОСТ 938.29); Состав ткани — полиамид 100% (ГОСТ ISO 1833); Износостойкость — не менее 400 циклов (ГОСТ 18976); Нетканый слой — 100% полиэстер (ГОСТ Р 57027). Размерный ряд: 37–47. Упаковка: Минимум трехслойные гофрированные коробки по 8–10 пар. Каждая коробка должна быть маркирована (этикетка не менее 8×15 см), с указанием наименования товара, количества, размеров, поставщика и производителя. Гарантии: Поставщик обязан гарантировать качество ботинок на весь срок эксплуатации (8 месяцев). В случае выхода из строя до окончания срока эксплуатации — обязательная бесплатная замена в течение 20 календарных дней со следующего рабочего дня после письменного уведомления заказчиком. При наличии соответствующего пункта в договоре Продавец предоставляет Гарантийное письмо или Сертификат соответствия от производителя или его представителя.</p>
--	--	--	---