

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

ԼՎՍ ՍՊԸ-ն ՀՀ ԱԱԾ-ՏՆՏՎ-ԷԱՃԱՊԶԲ-25/5-ՀԱՆԴԵՐՁԱՆՔ ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի		
	Ֆիրմային անվանումը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
64	ԼՎՍ ՍՊԸ	ԼՎՍ ՍՊԸ	<p>Կոշիկ դասական ԳՈՍՏ-26167-2005: Կոշիկն արտադրվում է քրոմային դաբաղմամբ, հարթ, բնական մակերես ունեցող, 1.3-1.5 մմ հաստության երեսացուկի կաշվից (արգելվում է օգտագործել խոզի կաշի): Կոշիկը բաղկացած է վերնամասից, քթամասից, լեզվակից, կողամասերից և (հետնամասից) կրնկամասից, որն էլ իր հերթին պետք է լինի կոճերից ցածր և ծածկի ոտնաթաթի հետևի ամբողջ մակերևույթը: Կոշիկի քթամասն ու կրնկամասը՝ կոշտ: Կոշիկի վերնամասը մշակված է դեպի ներս ծալվածքով (ունի լուսաֆեռ դիզայն), իսկ լեզվակը՝ կեղծ փեղկերով ու քուղերով: Կոշիկի վերնամասն ամրանում է կողամասերին ձգվող Էլաստիկ ժապավեններով (շտեբլետներով)՝ բաց կտրվածքով և գույգ (լենտիմ) կարով: Կոշիկի վամպն (սայուզկան) ու կրնկամասը մշակված են կաշվի հակադար-ծուճով և կարված են հակադարձման եզրից 2.0-4.0 մմ հեռավորության վրա՝ մեկ կամ երկու կարով: Կոշիկի կարերի ամրությունը պետք է լինի 115 Ն/սմ (կամ 11.5 կգ/սմ, ԳՈՍՏ-447), որի փորձարկումն իրականացվում է ԳՈՍՏ-9292 համաձայն: Կոշիկի ներսամասն (այդ թվում ներդիրը) ամբողջությամբ</p>

մշակված է 0.9-1.1 սմ հաստության սև սպիլոկով (մեշենով), իսկ կրնկամասը ներսից մշակված է նաև լրացուցիչ սպիլոկով: Կոշիկի հիմնական ներդիրը բաղկացած է իրար սոսնձված 2.0-2.2 մմ հաստության բնական, կոշիկի համար նախատեսված սովարաթղթերից (սոսնձվող երկրորդ շերտը ձգվում է մինչև թաթամաս), որոնց միջև մշակված է կոշիկի համար նախատեսված մետաղական սուպինատոր: Կոշիկի հիմնական ներդիրի և վրան մշակված սպիլոկի միջև՝ կրնկամասում մշակված է նաև 0.3-0.4 սմ հաստության սրտաձև սպունգ: Կոշիկի տակամառը (տակացուն) միացվում է կոշիկին ձուլման եղանակով և պետք է պատրաստված լինի առնվազն 6.0-7.0 մմ հաստության երկշերտ ջերմոպոլիուրետանային նյութից, ընդ որում աշխատող (շփվող) շերտը՝ թերմոպլաստիկ պոլիուրետանից, իսկ չշփվող շերտը՝ ծակոտկեն (պորիստի) պոլիուրետանից: Տակացուի աշխատող (շփվող) շերտը պատրաստված է առնվազն 2.5-3.0 մմ հաստության թերմոպլաստիկ պոլիուրետանից, իսկ չշփվող շերտը՝ առնվազն 3.5-4.0 մմ հաստության ծակոտկեն (պորիստի) պոլիուրետանից: Տակացուին միացվող առնվազն 24-25 մմ հաստության կրնկամասը նույնպես պատրաստված է երկշերտ ջերմոպոլի-ուրետանային նյութից, ընդ որում աշխատող (շփվող) շերտը՝ առնվազն 3.5-4.0 մմ հաստության թերմոպլաստիկ պոլիուրետանից, իսկ չշփվող շերտը՝ առնվազն 20.5-21 մմ ծակոտկեն (պորիստի) պոլիուրետանից: Կոշիկի տակամասի (տակացուի) խզման բեռնվածությունը պետք է լինի 58 Ն/սմ (կամ 5.8 կգ/սմ, ԳՈՍՏ 21463), իսկ փորձարկումն իրականացվում է ԳՈՍՏ 9292 համաձայն: Կոշիկը տակամասում (տակացուի վրա) պետք է ունենա դրոշմ, որի վրա պետք է նշված լինի չափսը և արտադրող կազմակերպության անվանումը: Փաթեթավորումը՝ առնվազն եռաշերտ սովարաթղթե արկղերով, մեկ արկղի մեջ՝ 10-20 զույգ, տեսականին առանձին սովարաթղթե տուփերի մեջ, մեկ տուփի մեջ՝ 1 զույգ, արկղի 4 անկյունները պետք է լինեն ամրացված և կայուն: Արկղերը՝ տպագրված կամ պիտակավորված, որի վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, պայմանագրի

			<p>կողը, մատակարար և/կամ արտադրող կազմակերպությունների անվանումները, արտադրման տարեթիվը: Բոլոր պարամետրերի թույլատրելի շեղումները՝ համաձայն տեխնիկական բնութագրում նշված ԳՕՍՍ-ի: Յուրաքանչյուր մատակարարված խմբաքանակի համար, մատակարար կազմակերպությունը պարտավոր է իր ֆինանսական միջոցների հաշվին ներկայացնել Հայաստանի Հանրապետությունում հավաստագրված, արտոնագրված կամ անհրաժեշտության դեպքում էտալոնային փորձագիտական լաբորատորիայի կողմից տրված կաշվի հաստության և որակի վերաբերյալ եզրակացություն, մասնավորապես՝ - Լաբորատոր փորձարկման համար նմուշի ընտրում-ԳՈՍՍ 9289, - Կաշվի հաստության որոշում, - Կարերի ամրության որոշում-ԳՈՍՍ 9290 - Ներբանի (տակացուի) խզման աստիճանը-ԳՈՍՍ 9292 - Քթամասի և կրնկամասի դեֆորմացիայի որոշում-ԳՈՍՍ 9135 - Կոշիկի ճկունության որոշում-ԳՈՍՍ 9718 Նմուշառումը պետք է իրականացվի ընդունող ստորաբաժանում մատակարարված խմբաքանակից՝ լաբորատորիայի կողմից գործուղված համապատասխան ներկայացուցչի մասնակցությամբ:</p>
--	--	--	---

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

ԼՎՍ ՍՊԸ в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ՀՀ ԱԱԾ-ՏՆՏՎ-ԷԱՃԱՊԶԲ-25/5-ՀԱՆԴԵՐՁԱԼՔ
ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар		
	фирменное наименование	наименование производителя	технические характеристики
64	ԼՎՍ ՍՊԸ	ԼՎՍ ՍՊԸ	<p>Կոշիկ դասական ԳՈՍՏ-26167-2005: Կոշիկն արտադրվում է քրոմային դաբաղմամբ, հարթ, բնական մակերես ունեցող, 1.3-1.5 մմ հաստության երեսացուկի կաշվից (արգելվում է օգտագործել խոզի կաշի): Կոշիկը բաղկացած է վերնամասից, քթամասից, լեզվակից, կողամասերից և (հետնամասից) կրնկամասից, որն էլ իր հերթին պետք է լինի կոճերից ցածր և ծածկի ոտնաթաթի հետևի ամբողջ մակերևույթը: Կոշիկի քթամասն ու կրնկամասը՝ կոշտ: Կոշիկի վերնամասը մշակված է դեպի ներս ծալվածքով (ունի լուսաֆեռ դիզայն), իսկ լեզվակը՝ կեղծ փեղկերով ու քուղերով: Կոշիկի վերնամասն ամրանում է կողամասերին ձգվող Էլաստիկ ժապավեններով (շտեբլետներով)՝ բաց կտրվածքով և գույգ (լենտիմ) կարով: Կոշիկի վամպն (սայռվակն) ու կրնկամասը մշակված են կաշվի հակադարձուժով և կարված են հակադարձման եզրից 2.0-4.0 մմ հեռավորության վրա՝ մեկ կամ երկու կարով: Կոշիկի կարերի ամրությունը պետք է լինի 115 Ն/սմ (կամ 11.5 կգ/սմ, ԳՈՍՏ-447), որի փորձարկումն իրականացվում է ԳՈՍՏ-9292 համաձայն: Կոշիկի ներսամասն (այդ թվում ներդիրը) ամբողջությամբ</p>

մշակված է 0.9-1.1 սմ հաստության սև սպիլոկով (մեշենով), իսկ կրնկամասը ներսից մշակված է նաև լրացուցիչ սպիլոկով: Կոշիկի հիմնական ներդիրը բաղկացած է իրար սոսնձված 2.0-2.2 մմ հաստության բնական, կոշիկի համար նախատեսված սովարաթղթերից (սոսնձվող երկրորդ շերտը ձգվում է մինչև թաթամաս), որոնց միջև մշակված է կոշիկի համար նախատեսված մետաղական սուպինատոր: Կոշիկի հիմնական ներդիրի և վրան մշակված սպիլոկի միջև՝ կրնկամասում մշակված է նաև 0.3-0.4 սմ հաստության սրտածև սպունգ: Կոշիկի տակամաք (տակացուն) միացվում է կոշիկին ձուլման եղանակով և պետք է պատրաստված լինի առնվազն 6.0-7.0 մմ հաստության երկշերտ ջերմոպոլիուրետանային նյութից, ընդ որում աշխատող (շփվող) շերտը՝ թերմոպլաստիկ պոլիուրետանից, իսկ չշփվող շերտը՝ ծակոտկեն (պորիստի) պոլիուրետանից: Տակացուի աշխատող (շփվող) շերտը պատրաստված է առնվազն 2.5-3.0 մմ հաստության թերմոպլաստիկ պոլիուրետանից, իսկ չշփվող շերտը՝ առնվազն 3.5-4.0 մմ հաստության ծակոտկեն (պորիստի) պոլիուրետանից: Տակացուին միացվող առնվազն 24-25 մմ հաստության կրնկամասը նույնպես պատրաստված է երկշերտ ջերմոպոլի-ուրետանային նյութից, ընդ որում աշխատող (շփվող) շերտը՝ առնվազն 3.5-4.0 մմ հաստության թերմոպլաստիկ պոլիուրետանից, իսկ չշփվող շերտը՝ առնվազն 20.5-21 մմ ծակոտկեն (պորիստի) պոլիուրետանից: Կոշիկի տակամասի (տակացուի) խզման բեռնվածությունը պետք է լինի 58 Ն/սմ (կամ 5.8 կգ/սմ, ԳՈՍՏ 21463), իսկ փորձարկումն իրականացվում է ԳՈՍՏ 9292 համաձայն: Կոշիկը տակամասում (տակացուի վրա) պետք է ունենա դրոշմ, որի վրա պետք է նշված լինի չափսը և արտադրող կազմակերպության անվանումը: Փաթեթավորումը՝ առնվազն եռաշերտ սովարաթղթե արկղերով, մեկ արկղի մեջ՝ 10-20 զույգ, տեսականին առանձին սովարաթղթե տուփերի մեջ, մեկ տուփի մեջ՝ 1 զույգ, արկղի 4 անկյունները պետք է լինեն ամրացված և կայուն: Արկղերը՝ տպագրված կամ պիտակավորված, որի վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, պայմանագրի

			<p>կողը, մատակարար և/կամ արտադրող կազմակերպությունների անվանումները, արտադրման տարեթիվը: Բոլոր պարամետրերի թույլատրելի շեղումները՝ համաձայն տեխնիկական բնութագրում նշված ԳՕՍՍ-ի: Յուրաքանչյուր մատակարարված խմբաքանակի համար, մատակարար կազմակերպությունը պարտավոր է իր ֆինանսական միջոցների հաշվին ներկայացնել Հայաստանի Հանրապետությունում հավաստագրված, արտոնագրված կամ անհրաժեշտության դեպքում էտալոնային փորձագիտական լաբորատորիայի կողմից տրված կաշվի հաստության և որակի վերաբերյալ եզրակացություն, մասնավորապես՝ - Լաբորատոր փորձարկման համար նմուշի ընտրում-ԳՈՍՍ 9289, - Կաշվի հաստության որոշում, - Կարերի ամրության որոշում-ԳՈՍՍ 9290 - Ներբանի (տակացուի) խզման աստիճանը-ԳՈՍՍ 9292 - Քթամասի և կրնկամասի դեֆորմացիայի որոշում-ԳՈՍՍ 9135 - Կոշիկի ճկունության որոշում-ԳՈՍՍ 9718 Նմուշառումը պետք է իրականացվի ընդունող ստորաբաժանում մատակարարված խմբաքանակից՝ լաբորատորիայի կողմից գործուղված համապատասխան ներկայացուցչի մասնակցությամբ:</p>
--	--	--	---