

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

«Արմինե Հոփսեփյան Էլբեկի» Ա/Ձ-ն ԵԶ-ԵԱՃԱՊԶԲ-25/353 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի	
	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
14	«Արմինե Հոփսեփյան Էլբեկի» Ա/Ձ	Ձմեռային համազգեստի լրակազմը բաղկացած է հանովի գլխանոցով ձմեռային բաճկոնից, ձմեռային տաբատից, աշխատանքային պաշտպանիչ կոշիկից և հյուսած ձմեռային գլխարկից: Ձմեռային բաճկոնը և տաբատը պետք է կարվեն պոլիէսթերաբամբակային կտորից: Կտորը պետք է ունենա յուղաջրակայուն (MBO) և 50% կոնցենտրատով թթվային հիմքերից (защита от кислот концентрате 50% - K50) պաշտպանիչ հատկություն: Կտորի բաղադրությունը 35% բամբակ, 65% պոլիէսթեր, մակերեսային խտությունը - 245 ± 5 գ/մ²: Կտորի պատռման բեռնվածությունը ըստ հիմքի պետք է կազմի ոչ պակաս 1,100Ն, ըստ միջնաթելի ոչ պակաս 800Ն, կտորի յուղակայունությունը / յուղանդրադարձման ցուցանիշը նախնական տեսքում պետք է կազմի 5 բալ, իսկ 5 անգամյա լվանալուց հետո ցուցանիշը չպետք է փոխվի: Կտորի թթվակայունության ցուցանիշը նախնական տեսքում պետք է կազմի 6 ժամ, իսկ 5 անգամյա լվանալուց հետո ցուցանիշը չպետք է փոխվի: Հագուստի գծային չափսերի փոփոխությունը թաց մշակումից հետո ըստ հիմքի պետք է կազմի ոչ ավել -2%, ըստ միջնաթելի - 1.5%: Հագուստի գունային համադրությունը՝ մուգ կապույտ գույնը (գույնի կոդը 19-3920TCX) համադրված ֆյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի հետ (գույնի կոդը 13-0630TN): Բաճկոնի ձևվածքն ուղիղ ուրվագծով, ներքևի հատվածում տեղադրված գոտի՝ ռեզինե մանժետով: Երկարությունը

գոտկատեղից 15-20 սմ ներքև, կանգուն օձիքով, օձիքի վրա կտորե կախիչ և պիտակ՝ տեսականու չափսի մասին նշումով: Բաճկոնի առաջամասում և ետևամասում որպես տաքացնող ներդիր տեղադրվում է 300 գ/մ2 խտությամբ սինթետիկ որը մզակված է սև գույնի մետաքսյա աստառի հետ շեղանկյուն փախլավանման հյուսքով, իսկ թևերի հատվածում 200 գ/մ2 խտությամբ սինթետիկ, որը ևս մզակված է սև գույնի մետաքսյա աստառի հետ շեղանկյուն փախլավանման հյուսքով: Մետաքսյա աստառի մակերեսային խտությունը պետք է կազմի ոչ պակաս 60±5 գ/մ2: Սինթետիկ և մետաքսյա աստառի միջև լրացուցիչ դրվում է ոչ գործվածքային կտորեղեն՝ սինթետիկ թափանցումը բացառելու համար: Թևքերը՝ ներկարված են, դաստակի հատվածում 5 սմ լայնությամբ ռեզինե մանժետով: Բաճկոնը կոճկվում է քամուց պաշտպանող կափույրի տակ տեղադրված նեյլոնե շղթայով: Պաշտպանող կափույրը միանում է առաջամասին նիկելագույն 4-5 գույգ կոճգամներով: Բաճկոնի ներքևի կողային հատվածում առկա է 2 ներսի գրպան, որնց մուտքի հատվածը մշակված է ֆյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի նեղ երիզներով, որոնց մեջտեղում տեղադրված է նեյլոնե շղթաներ: Բաճկոնն ունի նաև 1 - 2 վրադիր ծավալային գրպան կրծքամասի հատվածներում: Կրծքամասի գրպանները փակվում են կափույրներով՝ ընդ որում կափույրներն մշակվում են 2 կտորից, որից վերին հատվածինը մուգ կապույտ գույնի, իսկ ներքին հատվածինը ֆյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի՝ վերինից 1-2 մմ լայն: Կափույրը մշակվում է մի կողմից ուղիղ, իսկ մյուս կողմից շեղակի ձևվածքով: Բաճկոնի կրծքավանդակի հատվածի վրադիր գրպանը (ներք) մշակվում են գույգ կարերով, իսկ ծածկող կափույրների վրա տեղադրված են փոկեր՝ բացելուց գրպանները չաղտոտելու համար: Կրծքային գրպանները փակվում է կպչունային փականներով: Բաճկոնի կրծքավանդակի ողջ շրջագծով, ինչպես նաև թևերին տեղադրված են 4 սմ լայնությամբ լուսանդադարձնող ժապավեններ: Մեջքի հատվածում, ինչպես նաև թևերի ողջ շրջագծին լուսանդադարձնող ժապավենները պետք է տեղադրվեն կրկնակի: Լուսանդադարձնող ժապավենների հիմքը 30% բամբակ և 70% պոլիէթեր է: Լուսանդադարձնող ժապավենների լուսատանդադարձման գործակիցը 600C ջերմաստիճանով 40 ցիկլ վանալուց հետո չպետք է պակաս լինի 470 ԿՃ/ՄԿ.Մ2 ցուցանիշից: Բաճկոնի բոլոր զարդակարերը պետք է լինեն գույգ կարով՝ մշակված գույգ կարի մեքենայով: Բաճկոնի մեջքի մասում ասեղնագործման եղանակով դաջվում է «ԿԵՆՏՐՈՆ» հապավումը, իսկ կրծքավանդակի ձախակողմյան գրպանի վրա վրադիր կտորի վրա ասեղնագործվում է Երևանի քաղաքապետարանի տարբերանշանը՝ պատկերների

համաչափության պահպանմամբ: Մեջքի ասեղնագործման և կրծքի լոգոյի չափսերը լրացուցիչ համաձայնեցվում են պատվիրատուի հետ: Գլխանոցը բաղկացած է 3 հատվածից, որից մեջտեղինը ֆյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի, իսկ երկու կողային հատվածներինը մուգ կապույտ: Գլխանոցն առանձնանում է բաճկոնից շղթայի միջոցով, իսկ կոճկումն իրականացվում է միմիյանց նկատմամբ խաչաձև կարված 7 սմ երկարությամբ երկու զույգ կաչունային ժապավեններով: Բաճկոնի ներսի կողմում՝ ներքևից 15 սմ բարձրության վրա կարվում է նեյլոնից տեղեկատվական պիտակ, որի մեջ նշվում են արտադրողի տվյալները / վավերապայմանները, հագուստի չափսը, հագուստի համառոտ նկարագիրը և խնամքի վերաբերյալ հրահանգ: Տաբատը ուղիղ ձևվածքի: Ներսի կողմից որպես տաքացնող ներդիր տեղադրվում է 100-150 գ/մ² խտությամբ սինթետիկ որը միացվում է սև գույնի մետաքսյա աստառի հետ ուլտրաձայնային անկար եղանակով: Մետաքսյա աստառի մակերեսային խտությունը պետք է կազմի ոչ պակաս 60±5 գ/մ²: Սինթետիկ և մետաքսյա աստառի միջև լրացուցիչ դրվում է ոչ գործվածքային կտորեղեն՝ սինթետիկ թափանցումը բացառելու համար: Տաբատը ունի առջևից 2 կողային ներսի գրպաններ և 1 - 2 վրադիր ծավալային գրպաններ ծնկամասի հատվածում: Կողային ներսի գրպանների մուտքի ձևվածքը շեղ է, որոնց մուտքի հատվածն մշակված է ֆյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի նեղ երիզներով: Վրադիր գրպանները փակվում են կափույրներով՝ ընդ որում կափույրներն մշակվում են 2 կտորից, որից վերին հատվածինն մուգ կապույտ գույնի, իսկ ներքին հատվածինն ֆյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի՝ վերինից 1-2 մմ լայն: Վրադիր գրպանները մշակվում են զույգ կարերով, իսկ ծածկող կափույրների վրա տեղադրված են փոկեր՝ բացելուց գրպաններն չաղտոտելու համար: Գրպանները փակվում են կաչունային փականներով: Տաբատի գոտին 4 սմ լայնությամբ է, որի վրա կան 5 կամրջակ՝ գոտին անցկացնելու համար: Առաջամասը կոճկվում է նեյլոնե շղթայով և կոճակով: Տաբատի գոտու մեջ տեղադրված է 3.5 - 4 սմ լայնությամբ էլաստիկ ժապավեն՝ շիբլետանման ռեզին՝ նախատեսված տաբատի չափսն կարգավորելու համար: Տաբատի ծնկամասերից ներքև տեղադրված են 4 սմ լայնությամբ կրկնակի լուսանդրադարձնող ժապավեններ, Լուսանդրադարձնող ժապավենների հիմքը 30% բամբակ և 70% պոլիէսթեր է: Լուսանդրադարձնող ժապավենների լուսատանդրադարձման գործակիցը 600C ջերմաստիճանով 40 ցիկլ լվանալուց հետո չպետք է պակաս լինի 470 կՃ/ռկ.մ2 ցուցանիշից: Տաբատի բոլոր զարդակարերը պետք է լինեն զույգ կարով՝ մշակված զույգ կարի մեքենայով:

Փաթեթավորումը թափանցիկ պոլիէթիլենային տոպրակներով, մեկ տոպրակի մեջ 1 լրակազմ: Տոպրակները պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսը: Աշխատանքային պաշտպանիչ կոշիկը նախատեսված աշխատակիցների անվտանգության ապահովման համար: Կոշիկը պետք է համապատասխանի EN 20345 ստնդարտի պահանջներին՝ S3 պաշտպանողականության աստիճանով: Կոշիկը բաղկացած է առաջամասից, ճտքերի ստորին հատվածից, ճտքերի վերին հատվածից, լեզվակից, տակացուից: Կոշիկի առաջամասը, ճտքերի ստորին հատվածները և լեզվակը պետք է կարված լինեն 1.9 – 2.1 մմ հաստությամբ սև գույնի բնական նակատե կաշվից: Ճտքերի վերին մասը պետք է կարված լինի բաց մոխրագույն կաշվից կամ բարձրորակ բաց մոխրագույն կաշվե փոխարինիչից՝ բաղկացած երկու հատվածից, որից վերին հատվածի բարձրությունը կազմում է 3 սմ, իսկ ստորին Ս – աձև հատվածի մեջտեղի մասի բարձրությունը 6.5սմ: Բաց մոխրագույն կաշվե հատվածի ներսի կողմից պետք է տեղադրված լինի սպունգե ներդիր: Կոշիկի լեզվակը կողքերից մշակվում է լրացուցիչ փակ կափույրներով՝ նախատեսված կեղտի ներթափանցումն կանխարգելելու համար: Կոշիկի ընդհանուր բարձրությունը պետք է կազմի 15 սմ, իսկ ճտքի բարձրությունն ետևամասի հատվածից պետք է կազմի 10.5 սմ: Ճտքերին առկա են 5 շարք մետաղական արագաքուղ կեռիկներ, կապումը՝ երկգույնանի կոշկաքուղերով: Կոշիկի տակացուն պետք է պատրաստված լինի երկշերտ պոլիուրետանից՝ ընդ որում տակացուի վերին շերտը պետք է լինի մոխրագույն գույնի, իսկ ստորին շերտն սև գույնի Կոշիկի տակացուի միացման եղանակը՝ պոլիուրետանի ուղիղ սրսկում - PU Injection method, որը դարձնում է տակացուն զագատովկայի հետ մեկ ամբողջություն: Կոշիկը պետք է ունենա մետաղական քթամաս՝ նախատեսված ոտքի մատերը մինչև 200 Զոուլ էներգիայով հարվածներից պաշտպանելու համար, և մետաղական ճկվող ներդիր՝ նախատեսված ոտքի թաթերը սուր, կտրող իրերից պաշտպանելու համար: Կոշիկի ներսի հատվածում տեղադրված է նարնջագույն ծակոտկեն գործվածք: Կոշիկները պետք է արտադրված լինեն 2025 թ-ից ոչ շուտ, որի վերաբերյալ կոշիկի լեզվակի ներսի կողմում պետք է լինի համապատասխան մակնշում: Կոշիկի լեզվակի արտաքին հատվածի վրա կարվում է սև գույնի արհեստական թավշյա կտոր, որի վրա տպվում է «ԿԵՆՏՐՈՆ» անվանական հապավումը: Հյուսած ձմեռային գլխարկ նախատեսված է աշխատակցի գլուխը ցրտից պաշտպանելու համար: Գործվածքի բաղադրությունը՝ 100 % ակրիլ, գույնը սև: Գլխարկի չափսի կարգավորումն իրականացվում է ծալքավոր շերտի հաշվին:

		Գլխարկի առաջամասում, ծալքավոր հատվածի ծալքի մեջտեղի հատվածում արհեստական թավիշի վրա ասեղնագործվում է «ԿԵՆՏՐՈՆ» հապավումը: Մատակարար կազմակերպությունը մատակարարումից առաջ պետք է Պատվիրատուի համաձայնեցմանը ներկայացնի մեկ լրակազմ օրինակ նմուշներ՝ արտաքին տեսքը սահմանված բոլոր ցուցանիշների հետ համաձայնեցնելու համար:
--	--	---

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

И / П Армине Овсепян Элбек в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ԵԶ-ԷԱՃԱՊՁԲ-25/353 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар	
	наименование производителя	технические характеристики
14	И/П Армине Овсепян Элбек	Комплект зимней униформы состоит из зимней куртки со съёмным капюшоном, зимних брюк, рабочей защитной обуви и вязаной зимней шапки. зимняя куртка и брюки должны быть сшиты из полиэфирно - хлопчатобумажной ткани. Ткань должна обладать водонепроницаемостью (MVO) и защитой от кислотных щелочей с концентрацией 50% (защита от kislota concentration 50% - K50). состав ткани: 35% хлопок, 65% полиэстер, поверхностная плотность - 245 ± 5 г/м ² . нагрузка на разрыв ткани в зависимости от основы должна составлять не менее 1100 Н, в зависимости от промежуточной нити не менее 800 Н, показатель маслостойкости / маслоотражения ткани в исходном состоянии должен составлять 5 баллов, и после 5-кратной стирки показатель не должен меняться. показатель кислотной стойкости ткани в исходном состоянии должен составлять 6 часов, а после 5-кратной стирки показатель не должен меняться. изменение линейных размеров одежды после влажной обработки в соответствии с должно быть не более -2% от основы, согласно промежуточной нити - 1,5%. цветовое сочетание одежды: темно-синий цвет (цветовой код 19-3920TCX) в сочетании с флуоресцентно-лимонно-желтым цветом (цветовой код 13-0630TN). форма куртки прямого силуэта, пояс в нижней части с резиновой манжетой.

длина на 15-20 см ниже талии, воротник-стойка, тканевая вешалка на воротнике и бирка с указанием размера ассортимента. спереди и сзади куртки в качестве согревающей подкладки используется синтепон плотностью 300 г/м², переплетенный с шелковой подкладкой черного цвета. диагональная ткань в форме пахлав, а синтепон плотностью 200 г/м² на рукавах, поверхностная плотность шелковой подкладки должна составлять не менее 60±5 г/м². между синтепоном и шелковой подкладкой дополнительно подкладывается нетканый материал, чтобы исключить просачивание синтепона. рукава окрашены, с резиновой манжетой шириной 5 см в области запястья. куртка застегивается на нейлоновую цепочку, расположенную под ветрозащитным клапаном. клапан соединяется с передней частью с помощью 4-5 пар никелевых петель.: В нижней боковой части куртки есть 2 внутренних кармана, входная часть которых украшена узкими полосками желто-лимонного цвета с нейлоновыми шнурками посередине. куртка также имеет 1 - Карманы на груди закрываются клапанами, при этом клапаны изготавливаются из 2 частей, верхняя часть из которых темно-синего цвета, а внутренняя часть-бледно-лимонно-желтого цвета, шириной 1-2 мм выше верхней. клапан выполнен прямой с одной стороны и диагональной формы с другой. карманы (карманы) на нагрудной части куртки обработаны парными стежками, а на закрывающих клапанах есть прорезы, чтобы карманы не открывались. нагрудные карманы застегиваются на липучки. по всей окружности груди куртки, светоотражающие ленты шириной 4 см. светоотражающие ленты на спине, а также по всей окружности крыльев должны быть двойными. основа светоотражающих лент-30% хлопок и 70% полиэстер. коэффициент светоотражения светоотражающих лент после 40 циклов стирки при температуре 600 ° С не должен быть меньше 470 кд/лк. все элементы отделки куртки должны быть сшиты парным швом, обработанным на парной швейной машине., а на набивном полотне на левом нагрудном кармане вышит логотип мэрии Еревана с соблюдением симметрии изображений. размеры вышивки на спине и логотипа на груди дополнительно согласовываются с заказчиком: На внутренней стороне куртки, на высоте 15 см от низа, пришита информационная нейлоновая этикетка, на которой указаны данные производителя / реквизиты, размер одежды, краткое описание одежды и инструкция по уходу.: Брюки прямого кроя; Синтепон плотностью 100-150 г/м², который соединяется с шелковой

подкладкой черного цвета ультразвуковым способом в качестве утепляющей подкладки с внутренней стороны. поверхностная плотность шелковой подкладки должна составлять не менее 60 ± 5 г/м². между синтепоном и шелковой подкладкой дополнительно подкладывается нетканый материал, чтобы исключить просачивание синтепона. брюки имеют 2 боковых внутренних кармана спереди и 1 внутренний карман спереди. - Накладные карманы закрываются клапанами, при этом клапаны изготавливаются из 2 частей, из которых верхняя часть темно-синего цвета, а внутренняя часть темно-лимонно-желтого цвета, шириной 1-2 мм выше верхней. накладные карманы обработаны парными швами, а на закрывающих клапанах расположены застежки-молнии шириной 1-2 мм. карманы закрываются на защелкивающиеся клапаны: Пояс брюк шириной 4 см с 5 перемычками для удержания ремня. передняя часть застегивается на нейлоновую цепочку и пуговицу. в пояс брюк встроена эластичная лента шириной 3,5 - 4 см на резинке в форме кvasцов, предназначенная для регулировки размера брюк. ниже колен брюк расположены двойные светоотражающие ленты шириной 4 см, основа светоотражающих лент-30% хлопок и 70% полиэстер. коэффициент светотражения светоотражающих лент после 40 циклов стирки при температуре 600 ° С не должен быть менее 470 кд/ЛК. из индекса M2: Все трикотажные изделия для брюк должны быть сшиты парным швом, обработанным парной швейной машиной.: Пакеты с маркировкой, на этикетках должны быть указаны название ассортимента, количество, размер: Рабочая защитная обувь предназначена для обеспечения безопасности сотрудников. обувь должна соответствовать требованиям стандарта EN 20345 со степенью защиты S3. обувь состоит из передней части, нижней части голени, верхней части голени, язычка, подошвы. передняя часть обуви, нижние части голени и язычок должны быть сшиты в соответствии с требованиями стандарта 1.9 - Верхняя часть голенища должна быть сшита из светло-серой кожи или высококачественного заменителя светло-серой кожи, состоящего из двух частей, высота верхней части которых составляет 3 см, а высота середины нижней U-образной части-6,5 см. С внутренней стороны светло-серой кожаной части должна быть вставлена губчатая вставка. язычок обуви обрабатывается с боков дополнительными закрытыми клапанами, предотвращающими попадание грязи. общая высота обуви должна составлять 15 см, подошва обуви должна быть изготовлена из

	двухслойного полиуретана, при этом верхний слой подошвы должен быть серого цвета, а нижний слой должен быть черного цвета способ соединения подошвы обуви-прямое распыление полиуретана - Метод впрыска полиуретана, который делает подошву единым целым с загатовкой. обувь должна иметь металлический носок, предназначенный для защиты пальцев ног от ударов с энергией до 200 Джоулей, и металлический гибкий язычок, предназначенный для защиты подошв ног от острых режущих предметов. на внутренней стороне обуви есть оранжевая перфорированная ткань. обувь должна быть произведена не ранее 2025 года, на которой должна быть соответствующая маркировка на внутренней стороне язычка обуви. к вырезу пришита искусственная бархатная ткань черного цвета., на котором напечатана аббревиатура имени "центр": Вязаная зимняя шапка предназначена для защиты головы сотрудника от холода. состав ткани: 100 % акрил, цвет черный. регулировка размера шапки осуществляется за счет гофрированной полосы. спереди шапки, в средней части сгиба гофрированной части, на искусственном бархате вышита аббревиатура «центр».: Утвержденный образец является частью количества, установленного контрактом, и подлежит вводу при представлении последней партии:
--	--