

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Texnology LGP-ն ՀՀ ՆԳՆ ԷՎՃԱՊԶԲ-2026/Է-8 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում
Ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
1	-	-	-	-	Կիսաճուղավոր կոշիկներ Սև գույնի, բնական կաշվից, 1,3-1,5 մմ հաստությամբ: Բաղկացած է երեսամասից, միջնատակից, հիմնական ներդիրից, հանովի-դնովի ներդիրից, արտաքին ներբանից: Երեսամասը պատրաստված է հարթ և նախշով /նակատով/ կաշիների համադրություններից: Հետնամասը բաղկացած է 2 դետալներից՝ կաշվից և արհեստական թավշյա կտորից: Հետնամասում, ճիտքի վերևում տեղադրված է 3 սմ լայնությամբ ռեպս, որի շնորհիվ կոշիկի հագնելը կստացվի հեշտ և արագ: Արտաքին

					ներբանը բաղկացած է երկու բաղադրիչներից՝ վերնամասը պոլիուրետանից, իսկ հատակի հետ շփվող ռելիեֆային մասը մաշվածության նկատմամբ կայուն ռետինից: Արտաքին ներբանի ռելիեֆային մասը ունի խորը ինքնամաքրվող նախշեր: Վերնամասը արտաքին ներբանին միացված է ձուլման եղանակով: Արտաքին ներբանի նյութը մղվում է կաղապարի մեջ և կատարվում է կաղապարային ձուլում, որի շնորհիվ իրականացվում է կոշիկի վերնամասի նախապատրաստվածքի հետ ձուլում ՀՍՏ 144-96 (5.2): Արտաքին ներբանի ռելիեֆային կենտրոնական մասում նշվում է կոշիկի չափսը: Արտաքին ներբանի չափումներն ու չափման եղանակը ներկայացված են աղյուսակ 1.1-ում: Հիմնական ներդիրը բաղկացած է իրար սոսնձված 2,0-2,2 մմ հաստությամբ կոշիկի համար նախատեսված ամբողջական ստվարաթղթից, որը շարունակվում է մինչև թաթը և որի մեջ դրվում է մետաղական սուպինատոր: Քթամասը և
--	--	--	--	--	--

					կրնկամասը կոշտ են և ունեն լրացուցիչ կոշտություն ապահովող և հետ վերականգնվող թերմոպլաստե նյութից ներդիրներ՝ հարվածներից և դեֆորմացիայից պաշտպանությունն ապահովելու համար, որոնք լրացուցիչ երեսպատված են միկրոֆիբրայի և պոլիվինիլիտրիդի նյութով կամ համանման նյութով, ինչը կապահովի լրացուցիչ պաշտպանություն մեխանիկական վնասվածքներից և քերծվածքներից, ընդ որում քթամասում առնվազն 0,8-1,2 մմ հաստությամբ, կրնկամասում՝ 1,5-1,6 մմ: Կաշվե դետալները հակառակ կողմից մշակվում են տաքացվող սոսնձով գործվածքով, որը կտա երեսամասին հավելյալ ամրություն և կհաղորդի չափավոր ծավալային կայունություն: Հետևամասի և լեզվակի եզրով, երեսամասի և միջնատակի միջև տեղադրված է առաձգական ծակոտկեն սինթետիկ կտոր, որը ձգվում է ճիտքի ամբողջ երկայնքով՝ կոճերից վերև: Կիսաճտքավոր կոշիկի վերնամասի ամբողջ եզրը կարվում է դեպի ներս
--	--	--	--	--	--

					ծավաճքով: Միջնատակը լամինացված է մեկ ընդհանուր մեմբրանով /թաղանթով/, որը ջրակայուն է և շնչող (աղյուսակ 2,3): Ջրաթափանցելիության լիարժեք ապահովման համար միջնատակի բոլոր կարերը հերմետիկացված են հատուկ ժապավենով (աղյուսակ 4): Կողամասերը քթամասի հետ կարվում են երեքական կարով, կողամասերի և հետնամասի կարերը՝ երկուական: Առաջամասի կենտրոնական առանցքով տեղադրված են 5 զույգ մետաղական կոճանցքեր և մեկ զույգ կեռիկներ: Հանովի-դնովի ներդիրը անատոմիապես պրոֆիլավորված է և երկշերտ, մինչև 2,5 մմ հաստությամբ (աղյուսակ 5): Արտաքին տեսքը ներկայացված է Հավելված 3-ում: Կիսաճտքավոր կոշիկի աջ և ձախ կիսագույգի զանգվածի տարբերությունը չգերազանցի 15 գրամ: Կապումն իրականացվում է սև գույնի քուղերից պատրաստված սինթետիկ քիմիական մանրաթելից, յուրաքանչյուրի վերջույթները
--	--	--	--	--	---

					թերմոմշակված են: Երկարությունը՝ 120-125 սմ: Կոշիկի կաղապարը պետք է համապատասխանի ГОСТ 3927-88-ի պահանջներին: Կարերի ամրությունը համաձայն ГОСТ 447 պետք է լինի 114 Ն/սմ կամ 11,5 կգ/սմ/: Արտաքին տեսքը՝ լուսանկարին համապատասխան (Հավելված 2): Մատակարարումից հետո՝ ՀՀ ԼՊՍ ԷԱՀԳ ՊԶԲ-2026/Է-8-ից մեկ ամիս առաջ մատակարար կազմակերպությունը հաստատման է ներկայացնում արտադրված տեխնիկական հատկությունները: Պարտադիր, մատակարարի հաշվին կատարվում է լաբորատոր ստուգում: Փաթեթավորումը՝ սովորաբար արկղերով՝ անցքերով, արկղերի մեջ 8 զույգ: Արկղերը պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը: Չափսերը համաձայնեցնել պատվիրատուի հետ: Մատակարարումից հետո հայտնաբերված խոտանի դեպքում Մատակարարը պարտավոր է Պատվիրատուի պահանջով դրանք
ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ предлагаемого товара Technology LGP в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом представляет полное описание предлагаемого им товара.					
Номер лота			Предлагаемый товар		Կազմակերպությունը հաստատման է ներկայացնում արտադրված տեխնիկական հատկությունները: Պարտադիր, մատակարարի հաշվին կատարվում է լաբորատոր ստուգում: Փաթեթավորումը՝ սովորաբար արկղերով՝ անցքերով, արկղերի մեջ 8 զույգ: Արկղերը պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը: Չափսերը համաձայնեցնել պատվիրատուի հետ: Մատակարարումից հետո հայտնաբերված խոտանի դեպքում Մատակարարը պարտավոր է Պատվիրատուի պահանջով դրանք
	фирменное наименование	товарный знак	марка	наименование производителя	
1					

վերացնել: Կիսաճտքավոր կոշիկների մատակարարված չափաքանակից, մատակարարի ֆինանսական ծախսերի հաշվին իրականացվում են հետևյալ լաբորատոր փորձարկումները. - Արտաքին ներբանի և վերնամասի խզման բեռնվածության որոշում, - Կաշիների հաստության որոշում, - Արտաքին ներբանի հաստության որոշում, - Արտաքին ներբանի բաղադրության որոշում, - Արտաքին ներբանի միացման եղանակի որոշում, - Հանովի-դնովի ներդիրի հաստության, բաղադրության որոշում: ՀԱՎԵԼՎԱԾ 1 1.1 1.1 Արտաքին ներբանի ֆիզիկամեխանիկական չափորոշիչները ներկայացված են աղյուսակ 1-ում: Աղյուսակ 1 № հի/հ Ամրացվող դետալների անվանումներ Փորձարկման մեթոդ Չափորոշիչի նշանակություն Շփվող շերտ (ռետին) Չշփվող շերտ (պոլիուրետան) 1 Խտություն, գ/սմ³ ГОСТ 267 ГОСТ 409 0,50±0,5 0,50±0,5 Պայմանական ամրությունը ձգելու դեպքում, ՄՊա ГОСТ 270 ГОСТ Р 54553 Ոչ պակաս քան 12,0

Ոչ պակաս քան $7,3 \pm 0,3$ 3 Մաշվելու
 նկատմամբ
 դիմադրողականությունը, Ձ/մմ3
 ГОСТ 426 Ոչ պակաս քան 24,0 1.1.1
 Արտաքին ներքանի չափումներն ու
 չափման եղանակը ներկայացված են
 աղյուսակ 1.1-ում: Աղյուսակ 1.1
 Չափման ենթակա հատվածը
 Չափման եղանակն ու չափորոշիչը
 Քթամասի հաստությունը հենման
 կետում առանց կողամասերի,
 երկայնական կտրվածքի դեպքում,
 հետքի հետ միասին պետք է կազմի
 16 ± 1 մմ Կրկամասի հաստություն
 առանց կողամասերի, երկայնական
 կտրվածքի դեպքում, հետքի հետ
 միասին՝ 22 ± 1 մմ Հետքի խորություն
 $3-4 \pm 0,5$ մմ 1.2 Մեկ ընդհանուր
 մեմբրանով լամինացված
 միջնատակի (մեշենի)
 ֆիզիկամեխանիկական
 չափորոշիչները ներկայացված են
 աղյուսակ 2-ում: Աղյուսակ 2 № հի/հ
 Չափորոշիչի անվանում Լորմա
 Փորձարկման մեթոդ 1
 Բաղադրություն, %: 1 Շերտ
 տրիկոտաժային կտոր՝ Պոլիամիդ
 Պոլիէթեր 2 Շերտ՝ երկբաղադրիչ
 մեմբրան PTFE

					(պոլիտետրաֆտորէթիլէն) հիմքի վրա 3 Շերտ տրիկոտաժային կտոր՝ Պոլիամիդ 70±5% 30±5% 100% ГОСТ ISO 1833 2 Ընդհանուր մակերեսային խտություն, գ/մ2 250±30 ГОСТ 3811 3 Ընդհանուր հաստություն, մմ 0,8±0,15 ГОСТ 12023 4 Շփման դիմադրողականություն, ցիկլեր, ոչ պակաս քան 3-ը շփում Թաց շփում 102400 51200 ГОСТ Р 12.4.295 (կ 6.12) 5 Քրտինքի նկատմամբ կայունություն, բալեր ≥ 3-4 ГОСТ Р ISO 105-E04 6 Ներկի շփման դիմադրողականություն, բալեր ≥ 3-4 ГОСТ ISO 105-X12 7 Ջերմակայունություն: Rct (ջերմային դիմադրության գործակից), 10-3 մ2Կ/Վտ ≤15 ГОСТ ISO 11092 8 Ջրային գոլորշու նկատմամբ դիմադրողականություն: Ret (գոլորշու ներթափանցման դիմադրության գործակիցը), մ2Պա/Վտ ≤15 ГОСТ ISO 11092 9 Ջրի նկատմամբ դիմացկունություն, մբար >1000 ГОСТ 51553 1.3 Պոլիտետրաֆտորէթիլէնի հիմքի վրա երկբաղադրիչ մեմբրանի ֆիզիկամեխանիկական չափորոշիչները ներկայացված են
--	--	--	--	--	---

աղյուսակ 3-ում: Աղյուսակ 3 № հ/հ
 Չափորոշիչի անվանումը Նորմա
 Փորձարկման մեթոդ 1 Գոլորշու
 թափանցելիություն, մգ/սմ², ոչ
 պակաս քան 75 ГОСТ Р 12.4.287 2
 Ջրի նկատմամբ դիմացկունություն,
 ջրի սյան մմ, ոչ պակաս քան 10000
 ГОСТ 51553 1.4 Կարերի
 հերմետիկացման համար կիրառվող
 ժապավենների
 ֆիզիկամեխանիկական
 չափորոշիչները ներկայացված են
 աղյուսակ 4-ում: Աղյուսակ 4 № հ/հ
 Չափորոշիչի անվանումը Նորմա
 Փորձարկման մեթոդ 1 Լայնություն,
 մմ 22±1 ГОСТ 3811 2
 Բաղադրություն, %: 100 ГОСТ ISO
 1833 1. շերտ - տրիկոտաժային
 կտոր՝ պոլիամիդ 2. շերտ-թաղանթ՝
 3. պոլիուրետան 100 3 Ընդհանուր
 մակերեսային խտություն գ/սմ²
 210±15 ГОСТ 8845 4 Մեմբրանի
 հաստություն, մկմ, ոչ պակաս քան
 35 ГОСТ 12023 1.5 Հանովի-դնովի
 ներդիրի ֆիզիկամեխանիկական
 չափորոշիչները ներկայացված են
 աղյուսակ 5-ում: Աղյուսակ 5 Դետալի
 անվանումը Նյութեր Հանովի-դնովի
 ներդիր 1-ին շերտ տրիկոտաժային

					Կտոր 2-րդ շերտ -ԷՎԱ (Էթիլենպինիլացետատ) Մանրամասն տես կից՝ Հավելված 1-ում:
--	--	--	--	--	--