

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Արարատ 1-ն ՀՀ ՆԳՆ ԷԱՃԱՊՁԲ-2026/Է-8 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում
Ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
1	Արարատ-1 ՍՊԸ	Արարատ-1 ՍՊԸ	Արարատ-1 ՍՊԸ	Արարատ-1 ՍՊԸ	Կիսաճուղավոր կոշիկներ Սև գույնի, բնական կաշվից, 1,3-1,5 մմ հաստությամբ: Բաղկացած է երեսամասից, միջնատակից, հիմնական ներդիրից, հանովի-դնովի ներդիրից, արտաքին ներբանից: Երեսամասը պատրաստված է հարթ և նախշով /նակատով/ կաշիների համադրություններից: Հետնամասը բաղկացած է 2 դետալներից՝ կաշվից և արհեստական թավշյա կտորից: Հետնամասում, ճիտքի վերևում տեղադրված է 3 սմ լայնությամբ ռեպս, որի շնորհիվ կոշիկի հագնելը կստացվի հեշտ և արագ: Արտաքին

Ներբանը բաղկացած է երկու բաղադրիչներից՝ վերնամասը պոլիուրետանից, իսկ հատակի հետ շփվող ռելիեֆային մասը մաշվածության նկատմամբ կայուն ռետինից: Արտաքին ներբանի ռելիեֆային մասը ունի խորը ինքնամաքրվող նախշեր: Վերնամասը արտաքին ներբանին միացված է ձուլման եղանակով: Արտաքին ներբանի նյութը մղվում է կաղապարի մեջ և կատարվում է կաղապարային ձուլում, որի շնորհիվ իրականացվում է կոշիկի վերնամասի նախապատրաստվածքի հետ ձուլում ՀՍՏ 144-96 (5.2): Արտաքին ներբանի ռելիեֆային կենտրոնական մասում նշվում է կոշիկի չափսը: Արտաքին ներբանի չափումներն ու չափման եղանակը ներկայացված են աղյուսակ 1.1-ում: Հիմնական ներդիրը բաղկացած է իրար սոսնձված 2,0-2,2 մմ հաստությամբ կոշիկի համար նախատեսված ամբողջական ստվարաթղթից, որը շարունակվում է մինչև թաթը և որի մեջ դրվում է մետաղական սուպինատոր: Քթամասը և

կրնկամասը կոշտ են և ունեն լրացուցիչ կոշտություն ապահովող և հետ վերականգնվող թերմոպլաստե նյութից ներդիրներ՝ հարվածներից և դեֆորմացիայից պաշտպանությունն ապահովելու համար, որոնք լրացուցիչ երեսպատված են միկրոֆիբրայի և պոլիվինիլիտրոիդի նյութով կամ համանման նյութով, ինչը կապահովի լրացուցիչ պաշտպանություն մեխանիկական վնասվածքներից և քերծվածքներից, ընդ որում քթամասում առնվազն 0,8-1,2 մմ հաստությամբ, կրնկամասում՝ 1,5-1,6 մմ: Կաշվե դետալները հակառակ կողմից մշակվում են տաքացվող սոսնձով գործվածքով, որը կտա երեսամասին հավելյալ ամրություն և կհաղորդի չափավոր ծավալային կայունություն: Հետնամասի և լեզվակի եզրով, երեսամասի և միջնատակի միջև տեղադրված է առաձգական ծակոտկեն սինթետիկ կտոր, որը ձգվում է ճիտքի ամբողջ երկայնքով՝ կոճերից վերև: Կիսաճտքավոր կոշիկի վերնամասի ամբողջ եզրը կարվում է դեպի ներս

ծավաճքով: Միջնատակը
լամինացված է մեկ ընդհանուր
մեմբրանով /թաղանթով/, որը
ջրակայուն է և շնչող (աղյուսակ
2,3): Ջրաթափանցելիության
լիարժեք ապահովման համար
միջնատակի բոլոր կարերը
հերմետիկացված են հատուկ
ժապավենով (աղյուսակ 4):
Կողամասերը քթամասի հետ
կարվում են երեքական կարով,
կողամասերի և հետնամասի
կարերը՝ երկուական: Առաջամասի
կենտրոնական առանցքով
տեղադրված են 5 զույգ
մետաղական կոճանցքեր և մեկ
զույգ կեռիկներ: Հանովի-դևովի
ներդիրը անատոմիապես
պրոֆիլավորված է և երկշերտ,
մինչև 2,5 մմ հաստությամբ
(աղյուսակ 5): Արտաքին տեսքը
ներկայացված է Հավելված 3-ում:
Կիսաճտքավոր կոշիկի աջ և ձախ
կիսագույգի զանգվածի
տարբերությունը չգերազանցի 15
գրամ: Կապումն իրականացվում է
սև գույնի քուղերից պատրաստված
սինթետիկ քիմիական մանրաթելից,
յուրաքանչյուրի վերջույթները

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

թերմոմշակված են: Երկարությունը՝ 120-125 սմ: Կոշիկի կաղապարը պետք է համապատասխանի ГОСТ 3927-88-ի պահանջներին: Կարերի ամրությունը համաձայն ГОСТ 447 պետք է լինի 114 Ն/սմ կամ 11,5 կգ/սմ/: Արտաքին տեսքը՝ լուսանկարին համապատասխան (Հավելված 2): Մատակարարումից հետո պետք է ներկայացվեն հետևյալ տեխնիկական հատկանիշները՝ Պարտադիր, մատակարարի հաշվին կատարվում է լաբորատոր ստուգում: Փաթեթավորումը՝ ստվարաթղթե արկղերով՝ անցքերով, արկղերի մեջ 8 զույգ: Արկղերը պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը: Չափսերը համաձայնեցնել պատվիրատուի հետ: Մատակարարումից հետո հայտնաբերված խոտանի դեպքում Մատակարարը պարտավոր է Պատվիրատուի պահանջով դրանք

կազմակերպությունը հաստատման է ներկայացնում արտադրված տեխնիկական հատկանիշները: Պարտադիր, մատակարարի հաշվին կատարվում է լաբորատոր ստուգում: Փաթեթավորումը՝ ստվարաթղթե արկղերով՝ անցքերով, արկղերի մեջ 8 զույգ: Արկղերը պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը: Չափսերը համաձայնեցնել պատվիրատուի հետ: Մատակարարումից հետո հայտնաբերված խոտանի դեպքում Մատակարարը պարտավոր է Պատվիրատուի պահանջով դրանք

<p>000 Арарат 1</p>	<p>в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом</p>	<p>представляет полное описание предлагаемого им товара.</p>	<p>Предлагаемый товар</p>	<p>Предлагаемый товар</p>
<p>Номер лота</p>	<p>фирменное наименование</p>	<p>товарный знак</p>	<p>марка</p>	<p>наименование производителя</p>
<p>1</p>				

վերացնել: Կիսաճտքավոր կոշիկների մատակարարված չափաքանակից, մատակարարի ֆինանսական ծախսերի հաշվին իրականացվում են հետևյալ լաբորատոր փորձարկումները. - Արտաքին ներբանի և վերնամասի խզման բեռնվածության որոշում, - Կաշիների հաստության որոշում, - Արտաքին ներբանի հաստության որոշում, - Արտաքին ներբանի բաղադրության որոշում, - Արտաքին ներբանի միացման եղանակի որոշում, - Հանովի-դնովի ներդիրի հաստության, բաղադրության որոշում: ՀԱՎԵԼՎԱԾ 1 1.1 1.1 Արտաքին ներբանի ֆիզիկամեխանիկական չափորոշիչները ներկայացված են աղյուսակ 1-ում: Աղյուսակ 1 № հհ/հ Ամրացվող դետալների անվանումներ Փորձարկման մեթոդ Չափորոշիչի նշանակություն Շփվող շերտ (ռետին) Չշփվող շերտ (պոլիուրետան) 1 Խտություն, գ/սմ³ ГОСТ 267 ГОСТ 409 0,50±0,5 0,50±0,5 Պայմանական ամրությունը ձգելու դեպքում, ՄՊա ГОСТ 270 ГОСТ Р 54553 Ոչ պակաս քան 12,0

Ոչ պակաս քան $7,3 \pm 0,3$ 3 Մաշվելու
նկատմամբ
դիմադրողականությունը, Ձ/մմ³
ГОСТ 426 Ոչ պակաս քան 24,0 1.1.1
Արտաքին ներքանի չափումներն ու
չափման եղանակը ներկայացված են
աղյուսակ 1.1-ում: Աղյուսակ 1.1
Չափման ենթակա հատվածը
Չափման եղանակն ու չափորոշիչը
Քթամասի հաստությունը հենման
կետում առանց կողամասերի,
երկայնական կտրվածքի դեպքում,
հետքի հետ միասին պետք է կազմի
 16 ± 1 մմ Կրնկամասի հաստություն
առանց կողամասերի, երկայնական
կտրվածքի դեպքում, հետքի հետ
միասին՝ 22 ± 1 մմ Հետքի խորություն
 $3-4 \pm 0,5$ մմ 1.2 Մեկ ընդհանուր
մեմբրանով լամինացված
միջնատակի (մեշենի)
Ֆիզիկամեխանիկական
չափորոշիչները ներկայացված են
աղյուսակ 2-ում: Աղյուսակ 2 № հհ/հ
Չափորոշիչի անվանում Լորմա
Փորձարկման մեթոդ 1
Բաղադրություն, %: 1 Շերտ
տրիկոտաժային կտոր՝ Պոլիամիդ
Պոլիէթեր 2 Շերտ՝ երկբաղադրիչ
մեմբրան PTFE

(պոլիտետրաֆտորէթիլէն) հիմքի վրա 3 Շերտ տրիկոտաժային կտոր՝ Պոլիամիդ 70±5% 30±5% 100% GOCT ISO 1833 2 Ընդհանուր մակերեսային խտություն, գ/մ2 250±30 GOCT 3811 3 Ընդհանուր հաստություն, մմ 0,8±0,15 GOCT 12023 4 Շփման դիմադրողականություն, ցիկլեր, ոչ պակաս քան 3-րդ շփում Թաց շփում 102400 51200 GOCT P 12.4.295 (կ 6.12) 5 Քրտինքի նկատմամբ կայունություն, բալեր ≥ 3-4 GOCT P ISO 105-E04 6 Ներկի շփման դիմադրողականություն, բալեր ≥ 3-4 GOCT ISO 105-X12 7 Ջերմակայունություն: Rct (ջերմային դիմադրության գործակից), 10-3 մ2Կ/Կտ ≤15 GOCT ISO 11092 8 Ջրային գոլորշու նկատմամբ դիմադրողականություն: Ret (գոլորշու ներթափանցման դիմադրության գործակիցը), մ2Պա/Կտ ≤15 GOCT ISO 11092 9 Ջրի նկատմամբ դիմացկունություն, մբար >1000 GOCT 51553 1.3 Պոլիտետրաֆտորէթիլէնի հիմքի վրա երկբաղադրիչ մեմբրանի ֆիզիկամեխանիկական չափորոշիչները ներկայացված են

աղյուսակ 3-ում: Աղյուսակ 3 № h/h
Չափորոշիչի անվանում Լորմա
Փորձարկման մեթոդ 1 Գոլորշու
թափանցելիություն, մգ/սմ², ոչ
պակաս քան 75 ԳՕՏ P 12.4.287 2
Ջրի նկատմամբ դիմացկունություն,
ջրի սյան մմ, ոչ պակաս քան 10000
ԳՕՏ 51553 1.4 Կարերի
հերմետիկացման համար կիրառվող
ժապավենների
Ֆիզիկամեխանիկական
չափորոշիչները ներկայացված են
աղյուսակ 4-ում: Աղյուսակ 4 № h/h
Չափորոշիչի անվանում Լորմա
Փորձարկման մեթոդ 1 Լայնություն,
մմ 22±1 ԳՕՏ 3811 2
Բաղադրություն, %: 100 ԳՕՏ ISO
1833 1. շերտ - տրիկոտաժային
կտոր՝ պոլիամիդ 2. շերտ-թաղանթ՝
3. պոլիուրետան 100 3 Ընդհանուր
մակերեսային խտություն գ/մ²
210±15 ԳՕՏ 8845 4 Մեմբրանի
հաստություն, մկմ, ոչ պակաս քան
35 ԳՕՏ 12023 1.5 Հանովի-դնովի
ներդիրի ֆիզիկամեխանիկական
չափորոշիչները ներկայացված են
աղյուսակ 5-ում: Աղյուսակ 5 Դետալի
անվանում Նյութեր Հանովի-դնովի
ներդիր 1-ին շերտ տրիկոտաժային

					Կտոր 2-րդ շերտ -ԷՎԱ (Էթիլենվինիլացետատ)
--	--	--	--	--	--