

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

ՉԵՆԻՏ-ն ՀՀ ՆԳՆ ԷԱՃԱՊԶԲ-2026/L-19 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում
Ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
2	ՉԵՆԻՏ ՍՊԸ	ՉԵՆԻՏ	002	ՉԵՆԻՏ ՍՊԸ	Սև գույնի, բնական կաշվից, 1,2-1,4 մմ հաստությամբ: Բաղկացած է երեսամասից, միջնատակից, հիմնական ներդիրից, հանովի-դնովի ներդիրից, արտաքին ներբանից: Երեսամասը պատրաստված է հարթ և նախշով /նակատով/ կաշիների համադրությամբ: Հետնամասը բաղկացած է 2 դետալներից՝ կաշվից և արհեստական թավշյա կտորից: Արտաքին ներբանը բաղկացած է երկու բաղադրիչներից՝ վերնամասը չփվող ռեչիեֆային մասը մաշվածության նկատմամբ կայուն

ռետինից: Արտաքին ներբանի
ռելեքային մասը ունի խորը
ինքնամաքրվող նախշեր:
Վերնամասը արտաքին ներբանին
միացված է ծուլման եղանակով:
Արտաքին ներբանի նյութը մղվում է
կաղապարի մեջ և կատարվում է
կաղապարային ծուլում, որի շնորհիվ
իրականացվում է կոշիկի
վերնամասի
նախապատրաստվածքի հետ
ամրակցում ԳՕՍՏ ՀՍՏ 144-96 (5.2):
Արտաքին ներբանի ռելեֆային
կենտրոնական մասում նշվում է
կոշիկի չափսը: Արտաքին ներբանի
չափումներն ու չափման եղանակը
ներկայացված են աղյուսակ 1.1-ում:
Հիմնական ներդիրը բաղկացած է
իրար սոսնձված 2,0-2,2 մմ
հաստությամբ կոշիկի համար
նախատեսված ամբողջական
ստվարաթղթի և բնական կաշվի
(պաղոշի) համադրությունից, որը
շարունակվում է մինչև թաթը և որի
մեջ դրվում է մետաղական
սուպինատոր: Քթամասը և
կրկամասը կոշտ են և ունեն
լրացուցիչ կոշտություն ապահովող
և հետ վերականգնվող

թերմոպլաստե նյութից ներդիրներ՝
հարվածներից և դեֆորմացիայից
պաշտպանությունն ապահովելու
համար, որոնք լրացուցիչ
երեսպատված են միկրոֆիբրայի և
պոլիվինիլիտրոիդի նյութով կամ
համանման նյութով, ինչը
կապահովի լրացուցիչ
պաշտպանություն մեխանիկական
վնասվածքներից և քերծվածքներից,
ընդ որում քթամասում առնվազն
0,8-1,2 մմ հաստությամբ,
կրկնամասում՝ 1,5-1,6 մմ: Կաշվե
դետալները հակառակ կողմից
մշակվում են տաքացվող սոսնձով
գործվածքով, որը կտա երեսամասին
հավելյալ ամրություն և կհաղորդի
չափավոր ծավալային
կայունություն: Հետնամասի և
լեզվակի եզրով, երեսամասի և
միջնատակի միջև տեղադրված է
առաձգական ծակոտկեն սինթետիկ
կտոր, որը ձգվում է ճիտքի ամբողջ
երկայնքով՝ մինչև կոճեր: Կոշիկի
վերնամասի ամբողջ եզրը կարվում է
դեպի ներս ծավալածքով: Կողամասի,
քթամասի և հետնամասի կարերը
կարվում են երկուական կարով:
Առաջամասի կենտրոնական

առանցքով տեղադրված են 4 զույգ մետաղական կաճանցքեր և մեկ զույգ կեռիկներ: Հանովի-դևովի ներդիրը անատոմիապես պրոֆիլավորված է և երկչերտ, մինչև 2,5 մմ հաստությամբ (աղյուսակ 2): Արտաքին տեսքը ներկայացված է Հավելված 3-ում: Կոշիկի աջ և ձախ կիսագույգի գանգվածի տարբերությունը չգերազանցի 15 գրամ: Կապումն իրականացվում է սև գույնի քուղերից պատրաստված սինթետիկ քիմիական մանրաթելից, յուրաքանչյուրի վերջույթները թերմոմշակված են: Երկարությունը՝ 115-120 սմ: Կոշիկի կաղապարը պետք է համապատասխանի ԳՕՍՍ 3927-88-ի պահանջներին: Կարերի ամրությունը համաձայն ԳՕՍՍ 447-91 պետք է լինի 115 Ն/սմ կամ 11,5 կգ/սմ/: Արտաքին տեսքը՝ լուսանկարին համապատասխան (Հավելված 2): Մատակարարի կողմից պատվիրատուի հաստատման է ներկայացվում կոշկեղենի նմուշ: Փաթեթավորումը՝ սովորաբար արկղերով՝ անցքերով, արկղերի մեջ 10 զույգ:

должна превышать 15 грамм.
Шнурки изготовлены из синтетического химического волокна из черного цвета, концы которых термообработаны. Длина: 120-125 см. Форма для обуви должна соответствовать требованиям ГОСТ 3927-88. Прочность швов по ГОСТ 447-91 должна составлять 114 Н/см или 11,5 кг/см/. Внешний вид согласно фото (Приложение 2). Поставщик представляет на утверждение Заказчика образец обуви. Упаковка: картонные коробки с отверстиями, по 10 пар в коробке. Коробки маркируются, на этикетках должны быть указаны наименование ассортимента, количество, размеры, наименование производителя, месяц и год производства. Размеры согласовать с Заказчиком. В случае обнаружения дефектов после поставки Поставщик обязан устранить их по требованию Заказчика. Последующие лабораторные исследования проводятся за счет финансовых

затрат поставщика от поставленного количества полуботинок. В обязательном порядке за счет поставщика проводится лабораторная проверка. - Определение разрывной нагрузки внешней подошвы и верха, - Определение толщины кожи, - Определение толщины внешней подошвы, - Определение состава внешней подошвы, - Определение метода крепления внешней подошвы - Определение толщины, состава стельки. ПРИЛОЖЕНИЕ 1 1.1 Физико-механические параметры подошвы приведены в таблице 1. Таблица 1 № №: Названия крепежных деталей

Метод испытания	Значимость критерия
Контактный слой (резина)	1
Бесконтактный слой (полиуретан)	1
Плотность, г/см ³	ГОСТ 267-73 ГОСТ 409-77 0,50±0,5 0,50±0,5
2	
Условная Прочность на растяжение	МПа
ГОСТ 270-75	Не менее 12,0
Не менее 7,3±0,3	Износостойкость
б	Дж/мм ³
ГОСТ 426-77	Не менее 24,0
1,1,1	Размеры подошвы и метод измерения указаны в таблице 1,1

				<p>Таблица 1,1 Деталь, подлежащая измерению Метод и стандарт измерения Толщина носового части в точке опоры Без бортиков в случае продольного разреза вместе со следом должно составлять 12 ± 1 мм Толщина пяты Без бортов, при продольном разрезе вместе с траком 22 ± 1 мм Глубина следа $4\pm 0,5$ мм 1.2 Физико-механические параметры стельки, представлены в таблице Таблица 2 Название позиции Материалы Съемная стелька 1-го слоя трикотажного полотна 2-й слой - ЭВА /этиленвинилацетат/</p>
--	--	--	--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------