ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

ՁԵՆԻՏ-ն ՀՀ ՆԳՆ ԷԱՃԱՊՁԲ-2026/L-19 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
2	Ձենիտ ՍՊԸ	Ձենիտ	002	Ձենիտ ՍՊԸ	Սև գույնի, բնական կաշվից, 1,2-1,4 մմ հաստությամբ: Բաղկացած է երեսամասից, միջնատակից, հիմնական ներդիրից, հանովի-դնովի ներդիրից, արտաքին ներբանից: Երեսամասը պատրաստված է հարթ և նախշով /նակատով/ կաշիների համադրությամբ: Հետնամասը բաղկացած է 2 դետալներից՝ կաշվից և արհեստական թավշյա կտորից: Արտաքին ներբանը բաղկացած է երկու բաղադրիչներից՝ վերնամասը պոլիուրետանից, իսկ հատակի հետ շփվող ռելիեֆային մասը մաշվածության նկատմամբ կայուն

						ռետինից: Արտաքին ներբանի ռելեքային մասը ունի խորը ինքնամաքրվող նախշեր: Վերնամասը արտաքին ներբանին միացված է ձուլման եղանակով: Արտաքին ներբանի նյութը մղվում է կաղապարի մեջ և կատարվում է կաղապարային ձուլում, որի շնորհիվ իրականացվում է կոշիկի վերնամասի նախապատրաստվածքի հետ ամրակցում ԳՕՍՏ ՀՍՏ 144-96 (5.2): Արտաքին ներբանի ռելեֆային կենտրոնական մասում նշվում է կոշիկի չափսը: Արտաքին ներբանի չափումներն ու չափման եղանակը ներկայացված են աղյուսակ 1.1-ում: Հիմնական ներդիրը բաղկացած է իրար սոսնձված 2,0-2,2 մմ հաստությամբ կոշիկի համար նախատեսված ամբողջական ստվարաթղթի և բնական կաշվի (պադոշի) համադրությունից, որը շարունակվում է մինչև թաթը և որի մեջ դրվում է մետաղական սուպինատոր: Քթամասը և կրնկամասը կոշտ են և ունեն լրացուցիչ կոշտություն ապահովող և հետ վերականգնվող

						թերմոպլաստե նյութից ներդիրներ՝ հարվածներից և դեֆորմացիայից պաշտպանությունն ապահովելու համար, որոնք լրացուցիչ երեսպատված են միկրոֆիբրայի և պոլիվինիլխլորիդի նյութով կամ համանման նյութով, ինչը կապահովի լրացուցիչ պաշտպանություն մեխանիկական վնասվածքներից և քերծվածքներից, ընդորում քթամասում առնվազն 0,8-1,2 մմ հաստությամբ, կրնկամասում՝ 1,5-1,6 մմ: Կաշվե դետալները հակառակ կողմից մշակվում են տաքացվող սոսնձով գործվածքով, որը կտա երեսամասին հավելյալ ամրություն և կհաղորդի չափավոր ծավալային կայունություն: Հետնամասի և լեզվակի եզրով, երեսամասի և միջնատակի միջև տեղադրված է առաձգական ծակոտկեն սինթետիկ կտոր, որը ձգվում է ճիտքի ամբողջ երկայնքով՝ մինչև կոճեր: Կոշիկի վերնամասի ամբողջ եզրը կարվում է դեպի ներս ծալվածքով: Կողամասի, քթամասի և հետնամասի կարերը կարվում են երկուական կարով: Առաջամասի կենտրոնական

						առանցքով տեղադրված են 4 զույգ մետաղական կաճանցքեր և մեկ զույգ կեռիկներ: Հանովի-դնովի ներդիրը անատոմիապես պրոֆիլավորված է և երկշերտ, մինչև 2,5 մմ հաստությամբ (աղյուսակ 2): Արտաքին տեսքը ներկայացված է Հավելված 3-ում: Կոշիկի աջ և ձախ կիսազույգի զանգվածի տարբերությունը չգերազանցի 15 գրամ: Կապումն իրականացվում է սև գույնի քուղերից պատրաստված սինթետիկ քիմիական մանրաթելից, յուրաքանչյուրի վերջույթները թերմոմշակված են: Երկարությունը՝ 115-120 սմ: Կոշիկի կաղապարը պետք է համապատասխանի ԳՕՍՏ 3927-88-ի պահանջներին: Կարերի ամրությունը համաձայն ԳՕՍՏ 447-91 պետք է լինի 115 Ն/սմ կամ 11,5 կգ/սմ/: Արտաքին տեսքը՝ լուսանկարին համապատասխան (Հավելված 2): Մատակարարի կողմից պատվիրատուի հաստատման է ներկայացվում կոշկեղենի նմուշ: Փաթեթավորումը՝ ստվարաթղթե արկղերով՝ անցքերով, արկղերի մեջ 10 զույգ:

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

ЗЕНИТ в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ՀՀ ՆԳՆ ԷԱՃԱՊՁԲ-2026/L-19 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар				
	фирменное наименование	товарный знак	марка	наименование производителя	технические характеристики
2	ООО Зенит	Зенит	002	ООО Зенит	Каждодневная обувь Черный Цвет, натуральная кожа толщиной 1,2-1,4 мм. Состоит из верха, межподошвы, основной стельки, съемной стельки, внешней подошвы. Передняя часть выполнена из комбинации гладкой и накатной кожи. Спинка состоит из 2-х частей: кожи и искусственной замши. Сзади, над пяткой, имеется ремешок Шириной 3 см, благодаря которому надевать туфли будет легко и быстро. Внешняя подошва состоит из двух компонентов: верхняя часть изготовлена из

Արկղերը պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը: Չափսերը համաձայնեցնել պատվիրատուի հետ: Մատակարարումից հետո հայտնաբերված խոտանի դեպքում Մատակարարը պարտավոր է Պատվիրատուի պահանջով դրանք վերացնել: Պարտադիր, մատակարարի հաշվին կատարվում է լաբորատոր ստուգում: Կոշկեղենի մատակարարված չափաքանակից, մատակարարի ֆինանսական ծախսերի հաշվին իրականացվում են հետևյալ լաբորատոր փորձարկումները. Արտաքին ներբանի և վերնամասի հզման բեռնվածության որոշում. Կաշիների հաստության որոշում. Արտաքին ներբանի հաստության որոշում. Արտաքին ներբանի բաղադրության որոշում. Արտաքին ներբանի միացման եղանակի որոշում. Հանրվի-ռնովի ներդիրի հաստության, բաղադրության

					дополнительную прочность и умеренную стабильность. По краю спинки и язычка, между лицом и межподошвой расположена эластичная перфорированная синтетическая ткань, проходящая по всей длине обуви до лодыжек. Весь край верхней части обуви прошит сгибом внутрь. Бока, носовая и задная часть сшиты двумя швами. По центральной оси переда установлены 4 пар металлических дырок и одна пара крючков. Съемная стелька анатомически профилированная, двухслойная, толщиной до 2,5 мм (табл. 2). Фото представлено в Приложении 3. Разница в массе правой и левой полупары обуви не

						должна превышать 15 грамм. Шнурки изготовлены из синтетического химического волокна из черного цвета, концы которых термообработаны. Длина: 120-125 см. Форма для обуви должна соответствовать требованиям ГОСТ 3927-88. Прочность швов по ГОСТ 447-91 должна составлять 114 Н/см или 11,5 кг/см/. Внешний вид согласно фото (Приложение 2). Поставщик представляет на утверждение Заказчика образец обуви. Упаковка: картонные коробки с отверстиями, по 10 пар в коробке. Коробки маркируются, на этикетках должны быть указаны наименование ассортимента, количество, размеры, наименование производителя, месяц и год производства. Размеры согласовать с Заказчиком. В случае обнаружения дефектов после поставки Поставщик обязан устранить их по требованию Заказчика. Последующие лабораторные исследования проводятся за счет финансовых

						затрат поставщика от поставленного количества полуботинок. В обязательном порядке за счет поставщика проводится лабораторная проверка. - Определение разрывной нагрузки внешней подошвы и верха, - Определение толщины кожи, - Определение толщины внешней подошвы, - Определение состава внешней подошвы, - Определение метода крепления внешней подошвы - Определение толщины, состава стельки. ПРИЛОЖЕНИЕ 1 1.1 Физико-механические параметры подошвы приведены в таблице 1. Таблица 1 № №: Названия крепежных деталей Метод испытания Значимость критерия Контактный слой (резина) Бесконтактный слой (полиуретан) 1 Плотность, г/см3 ГОСТ 267-73 ГОСТ 409-77 0,50±0,5 0,50±0,5 2 Условная Прочность на растяжение ЬПа ГОСТ 270-75 Не менее 12,0 Не менее 7,3±0,3 Износостойкостьб Дж/мм3 ГОСТ 426-77 Не менее 24,0 1,1,1 Размеры подошви и метод измерения указаны в таблице 1,1

					Таблица 1,1 Деталь, подлежфщая измерению Метод и стандарт измерения Толщина носововo части в точке опоры Без бортиков в случае продольного разреза вместе со следом должно составлять 12±1 мм Толщина пяты Без бортов, при продольном разрезе вместе с траком 22±1 мм Глубина следа 4±0,5 мм 1.2 Физико-механические параметры стельки, представлени в таблице Таблица 2 Название позиции Материалы Сьемная стелька 1-го слоя трикотажного полотнаб 2-й слой – ЭВА /этиленвинилацетат/