

## ՆԿԱՐԱԳԻՐ

### առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

ՖՈՐՏԻՍ ԲԻԼԴ ՍՊԸ-ն ՀՀ-ԱՄ-ԱՀ-ԷԱՃԱՊՁԲ-13/26 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում  
Ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
9	Ֆորտիս Բիլդ ՍՊԸ	Ֆորտիս Բիլդ ՍՊԸ	Ֆորտիս Բիլդ ՍՊԸ	Ֆորտիս Բիլդ ՍՊԸ	Պտուտակ:Չափերը` երկարությունը` 1340մմ,լայնությունը` 1340մմ, բարձրությունը` 693մմ: Կառուցվածքային առումով կարուսեյը պետք է պատրաստված լինի մետաղական հիմքով` պտտող միավորով, նրբատախտակի հարթակով, հավաքովի նստատեղերով: Մետաղական մասերը ներկված են պոլիմերային Էմալի փոշեներկով: Նրբատախտակի մասերը ներկված են NORDICA ներկով կամ համարժեք ակրիլատի հիմքի ներկով և

պատվում են TEKNOCOAT լաքով կամ համարժեքով: Ներկածածկույթը ստեղծում է դիմացկուն մակերես: Բոլոր ամրակները և խողովակների ծայրերը պատված են դեկորատիվ պլաստմասե փականներով: Բոլոր ամրակները պետք է ցինկապատ լինեն: Տեղադրումն իրականացվում է բետոնացման միջոցով: Կարուսեղի ներսում տեղադրված են երեք առանցքակալներ: Մեկը՝ համաձայն 80210H ԳՕՍՏ 7872-89 և երկուսը՝ 80210 ԳՕՍՏ 7242-81: Պտտման միավորը բաղկացած է առնվազն 108 մմ տրամագծով խողովակից, որն ունի առնվազն 3 մմ պատի հաստություն և առնվազն 85 մմ երկարություն: Ստորին ծածկը և վերին ծածկը եռակցված են խողովակին: Բացի այդ, խողովակին եռակցվում է առնվազն 6 մմ հաստությամբ և առնվազն 220 մմ տրամագծով թիթեղից պատրաստված կտոր: Բազրիքը պատրաստված է 757 մմ խողովակից, որի պատի հաստությունը 2.5 մմ է: Բռնակներն և օղակը եռակցված են բազրիքի վերևում: Բռնակները պետք է

պատրաստվեն 21,3 մմ տրամագծով  
խողովակից, 2,8 մմ պատի  
հաստությամբ և 253 մմ  
երկարությամբ: Օղակը պետք է  
պատրաստված լինի 25 մմ  
տրամագծով խողովակից, պատի  
հաստությամբ ` 1,5 մմ և  
երկարությամբ ` 1862 մմ:  
Նստատեղը պետք է լինի եռակցված  
կառուցվածք ` պատրաստված Ø33.5  
մմ խողովակից, 2.8 մմ պատի  
հաստությամբ: Եռակցված  
կառուցվածքը պետք է տեղադրված  
լինի 18 մմ նրբատախտակի  
նստատեղով: Նստարանները պետք  
է տեղադրվեն հարթակի վրա  
հատուկ անցքերի մեջ և ամրացվեն  
միացումներով: Յուրաքանչյուր  
նստատեղի միջնամասի տակ,  
կարուսեղի ամբողջ կառուցվածքի  
ամրության համար, տեղադրվում են  
երկու ուղղահայաց ձողեր:  
Տեղափոխումը և տեղադրումը  
իրականացվում է մատակարարի  
կողմից: Սահմանվում է մեկ տարվա  
երաշխիքային ժամկետ: Ապրանքի  
մատակարարման պահին պետք է  
ներկայացվեն անվտանգության և  
համապատասխանության

					<p>հավաստագրեր արտադրողի բնօրինակ կնիքով: Գույնը համաձայնեցնել պատվիրատուի հետ: Ապրանքի մատակարարման պահին պետք է ներկայացվեն անվտանգության և համապատասխանության հավաստագրեր՝ արտադրողի բնօրինակ կնիքով: Տրվում է մեկ տարվա երաշխիք: Տեղադրումն իրականացվում է մատակարարի կողմից:</p>
--	--	--	--	--	---

## ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

### предлагаемого товара

ՖՈՐՏԻՍ ԲԻԼԴ ՍՊԸ в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ՀՀ-ԱՄ-ԱՀ-ԷԱՃԱՊՁԲ-13/26 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар				
	фирменное наименование	товарный знак	марка	наименование производителя	технические характеристики
9	ООО Фортис Билд	ООО Фортис Билд	ООО Фортис Билд	ООО Фортис Билд	выполнена в виде металлических основания с узлом вращения, фанерной платформы, сборных сидений. Металлические детали окрашены полимерной порошковой эмалью методом запекания. Порошковая эмаль имеет высокую стойкость к климатическим условиям и эстетичный внешний вид. Детали из фанеры окрашены краской «НОРДИКА» или эквивалент на основе акрилата и покрыты лаком «ТЕКНОКОАТ» или эквивалент. Покрытие создает сильную износостойкую

поверхность. Выступающие крепежные элементы закрыты декоративными заглушками из полиэтилена. Торцы труб закрыты пластиковыми заглушками. Все крепежные элементы должны быть оцинкованы. Монтаж производится путем бетонирования стоек, грунтозацепов или анкеров. Критическая высота падения (для ударопоглощающего покрытия), мм - 698 мм. Представляет собой сборную конструкцию с установленными внутри тремя подшипниками. Один 80210Н ГОСТ 7872-89 и два 80210 ГОСТ 7242-81. Шпиль в сборе позволяет вращаться настилу с установленными на нем сиденьями. Узел вращения состоит из гильзы из трубы диаметром не менее 108 мм и толщиной стенки не менее 3 мм, длиной не менее 85 мм. К гильзе приварены крышка нижняя и крышка верхняя. Также к гильзе приварен фланец из листа толщиной не меньше 6 мм и диаметром не менее 220 мм. Узел вращения соединен со шпилем.

Шпиль выполнен из оси центральной и опоры. Настил должен быть изготовлен из влагостойкой ламинированной фанеры толщиной 30мм. Настил должен крепиться к шпилью в сборе при помощи восьми резьбовых соединений. На настил устанавливаются сиденья (на четырех ножках каждое) с помощью резьбовых соединений. Поручень изготовлен из трубы  $\text{Ø}57\text{мм}$  с толщиной стенки 2,5мм. К верхней части поручня приварены спицы и кольцо. Спицы должны быть изготовлены из трубы диаметром 21,3 мм с толщиной стенки 2,8мм длиной 253 мм. Кольцо должно быть изготовлено из трубы диаметром 25 мм с толщиной стенки 1,5мм развернутой длиной 1862 мм. Сиденье должно представлять собой сварную конструкцию, изготовленную из трубы  $\text{Ø}33,5\text{мм}$  с толщиной стенки 2,8мм. На сварную конструкцию должно быть установлено фанерное сиденье толщиной 18мм. Стойки скамейки

				<p>должны устанавливаться на платформу в специальные отверстия и закрепляться при помощи резьбовых соединений. Под серединой каждого сиденья для прочности всей конструкции карусели устанавливаются по две вертикальные стойки с помощью резьбовых соединений. Всего под каждым сиденьем по 4 24379.1-2012 либо аналогичный, с характеристиками не менее М16х500 мм.стойки.Анкерный болт из комплекта поставки представляет собой анкерный болт по ГОСТ 24379.1-2012 либо аналогичный, с характеристиками не менее М16х500 мм.</p> <p>Транспортировку и монтаж осуществляет поставщик.</p> <p>Установлен гарантийный срок один год. Сертификаты безопасности и соответствия с оригинальной печатью производителя должны быть предъявлены при доставке товара.</p>
--	--	--	--	--