ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Ամազոն Իմպորտ ՍՊԸ-ն ԲԿԳԿ-ԷԱՃԱՊՁԲ-26/25 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
2	---	---	---	---	Ուլտրաձայնային զոդման համակարգը կոմպակտ, տեղափոխելի և տարածք խնայող բարձր ճշգրտության համալիր է, որը նախատեսված է ապակու, կերամիկայի և զոդմանը դժվար ենթարկվող մետաղների ուղղակի՝ ֆլյուքս չօգտագործող զոդման համար. օքսիդների հեռացումը իրականացվում է ուլտրաձայնային կավիտացիայի միջոցով՝ առանց քիմիական ֆլյուքսի, ինչի շնորհիվ ստացվում են կրկնելի և բարձր որակի միացումներ: Համակարգը բաղկացած է ուլտրաձայնային

						գեներատորից (Ultrasonic Oscillator Device) և զոդման երկաթից (паяльник): Գեներատորը ապահովում է կայուն ուլտրաձայնային հաճախականություն՝ հաստատուն ամպլիտուդի պահպանմամբ և զարգացած հետադարձ կապով՝ ռեզոնանսային հաճախականության ավտոմատ ճշգրտման համար. աշխատանքային հաճախականությունը՝ ավտոկառավարվող 60 կՀց ±5 կՀց, անվանական ուլտրաձայնային հզորությունը՝ 15 Վտ (առավելագույն), արդյունավետ ելքը՝ մինչև 10–12 Վտ՝ 1–12 Վտ միջակայքում քայլային կարգավորմամբ, իսկ ջեռուցիչի ջերմաստիճանը կարգավորվում է 200 °C-ից մինչև 500 °C՝ 10 °C քայլով (կա նաև OFF ռեժիմ). թվային ցուցիչը իրական ժամանակում ցուցադրում է ուլտրաձայնային հաճախականությունը, ուլտրաձայնային հզորությունը, ամպլիտուդը և ջեռուցիչի ջերմաստիճանը՝ թույլ տալով զոդման պայմանները ճշգրիտ

						վերարտադրել։ Սնուցումը՝ 220–240 Վ, 50 Հց, 200±2% Վտ սպառմամբ, պաշտպանությունը իրականացված է երկու ապահովիչների պահիչներով՝ normal-blow 250 Վ / 1,5 Ա ապահովիչներով (220–240 Վ համար)։ Գեներատորի կորպուսի վրա նախատեսված են՝ մոնիտոր (հաճախականության, հզորության, ջերմաստիճանի, ամպլիտուդի ինդիկացիա), Monitor A, Monitor B, Calibration, Check (ուլտրաձայնի մեկնարկ) անջատիչներ, Power և Heater կարգավորիչներ, ոտնակների, զոդման երկաթի և երկրորդային ոտնակի միակցիչներ, անկյան կարգավորման բռնակ, MAIN գլխավոր անջատիչ, AC240V ընտրիչ, երկու ապահովիչների պահիչ, AC inlet սնուցման մուտք, օպցիոնալ LAN մուտք, ինչպես նաև մոնիտորինգի միակցիչ (արտաքին կառավարում և հզորության/ջերմաստիճանի վերահսկում)։ Գեներատորի չափերն են 210 մմ ±2% (լայնք) × 90±2% մմ (բարձրք) × 235±2% մմ (խորք)՝ առանց բռնակի և ռետինե հենակների, զանգվածը՝ 5±2% կգ,

					շահագործման պայմանները՝ 0–40 °C և ≤90 % հարաբերական խոնավություն՝ առանց խտացման։ Զոդման երկաթը կառուցված է Լանժևենի տիպի PZT պիեզոտրանսդյուսերի հիման վրա (60 կՀց), բնական օդային սառեցմամբ, և ներառում է չժանգոտվող պողպատից ծայր (Φ1,0–Φ4,0 մմ՝ 0,5 մմ քայլով, ստանդարտ՝ Φ4,0 մմ), ջեռուցիչ/սենսոր հանգույց (65 Վտ բարձրարդյունավետ պատյանային ջեռուցիչ՝ ինտեգրված K տիպի թերմազույգով), կորպուս (կոդով պաշտպանված), միակցիչ (ջեռուցիչի/ջերմաստիճանային սենսորի ինտերֆեյս), հնչափող՝ մեխանիկական տատանումների ուժեղացուցիչ, ջեռուցիչի մալուխ (միակցիչով) և օսցիլյատորային մասը. կորպուսի առավելագույն տրամագիծը Ø36 մմ է, ընդհանուր երկարությունը՝ 250±2% մմ (առանց մալուխի), իսկ զանգվածը՝ 210±5% գ։ Երաշխիքային ժամկետ 1 տարի։

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

Амазон Импорт ООО в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ԲԿԳԿ-ԷԱՃԱՊՁԲ-26/25 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар				
	фирменное наименование	товарный знак	марка	наименование производителя	технические характеристики
2	---	---	---	---	Система ультразвуковой сварки представляет собой компактный, портативный и эргономичный высокоточный комплекс, предназначенный для прямой сварки без флюса стекла, керамики и трудносвариваемых металлов. Удаление оксидов осуществляется с помощью ультразвуковой кавитации без использования химического флюса, что обеспечивает повторяемость и высокое качество сварных швов. Система состоит из ультразвукового генератора (УУГ) и

						паяльника. Генератор обеспечивает стабильную ультразвуковую частоту с постоянной амплитудой и усовершенствованную обратную связь для автоматической регулировки резонансной частоты. Рабочая частота: авторегулируемая 60 кГц ±5 кГц, номинальная ультразвуковая мощность: 15 Вт (максимальная), эффективная выходная мощность: до 10–12 Вт с ступенчатой регулировкой в диапазоне 1–12 Вт, а температура нагревателя регулируется от 200 °C до 500 °C с шагом 10 °C (также имеется режим ВЫКЛ). Цифровой дисплей отображает ультразвуковую частоту, ультразвуковую мощность, амплитуду и температуру нагревателя в реальном времени, что позволяет точно воспроизвести условия пайки. Питание: 220–240 В, 50 Гц, потребление 200±2% Вт, защита обеспечивается двумя держателями предохранителей: нормально срабатывающие предохранители 250 В / 1,5 А (для

						220–240 В). Корпус генератора оснащен: монитором (индикация частоты, мощности, температуры, амплитуды), монитором A, монитором B, переключателями калибровки, проверки (ультразвуковой запуск), регуляторами мощности и нагревателя, разъемами для подключения паяльника и дополнительной опоры, ручкой регулировки угла наклона, главным выключателем MAIN, селектором AC240V, двумя держателями предохранителей, входом питания переменного тока, опциональным входом LAN, а также разъемом мониторинга (внешнее управление и управление мощностью/температурой). Габариты генератора: 210 мм ±2% (ширина) × 90±2% мм (высота) × 235±2% мм (глубина) без ручки и резиновых ножек, масса: 5±2% кг, условия эксплуатации: 0–40 °C и ≤90 % относительной влажности без конденсации. Паяльник основан на пьезопреобразователе типа Ланжевена (60 кГц) с естественным

					воздушным охлаждением и включает в себя наконечник из нержавеющей стали (Ф1,0–Ф4,0 мм с шагом 0,5 мм, стандартный Ф4,0 мм), нагревательный/датчиковый узел (высокоэффективный корпусной нагреватель мощностью 65 Вт со встроенной термопарой K-типа), корпус (кодированный), разъем (интерфейс нагревателя/датчика температуры), рупор: механический усилитель колебаний, нагревательный кабель (с разъемом) и часть генератора. Максимальный диаметр корпуса составляет Ø36 мм, общая длина — 250±2% мм (без кабеля), масса — 210±5% г. Гарантийный срок — 1 год.