ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

ՍՓԼԱՅ ԳՐՈՒՊ ՍՊԸ-ն ԵՔ-ԷԱՃԱՊՁԲ-26/370 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի	
	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
6	Վենժոու Խինգջան փլեյգրաունդ ԿՈ ԼԹԴ	Ճոճանակի /Հավասարակշիռ «կատու» դեկորով/ չափսերը՝ երկարությունը՝ առնվազն 2630 մմ, լայնությունը՝ առնվազն 280մմ, բարձրությունը՝ առնվազն 858մմ: Արտադրված է ISO9001-2015 ստանդարտների համաձայն Նախատեսված է զբոսայգիներում, բակերում և հասարակական հանգստի վայրերում տեղադրելու համար՝ 4-ից 12 տարեկան երեխաների ժամանցը և ներդաշնակ զարգացումը կազմակերպելու համար: Այն կարող է շահագործվել ամբողջ տարին բոլոր կլիմայական գոտիներում: Համապատասխանում է օգտագործողի անվտանգության պահանջներին՝ սահմանված միջազգային չափորոշիչներով: Պետք է արտադրված լինի ISO 9001-2015-ի համաձայն: Օգտագործված բոլոր նյութերն պետք է ունենան հիգիենիկ վկայականներ և հաստատված լինեն երեխաների համար արտադրանքի արտադրության մեջ օգտագործելու համար: Հավասարակշիռը բաղկացած է հենաձողից և հավասարակշռողից, նստատեղերից և բուֆերներից: Մետաղական մասերը պետք է ներկված լինեն պոլիմերային փոշու էմալով՝ թխման մեթոդով: Փոշե էմալը ունի բարձր դիմադրողականություն կլիմայական պայմաններին և երկար պահպանում է էսթետիկ տեսքը: Նրբատախտակի մասերը պետք է ներկված լինեն ակրիլատի հիմքով բարձրորակ, ջերմակայուն և ցրտադիմացկուն ներկով և պատված լինեն բարձրորակ լաքով: Ծածկույթը ստեղծում է դիմացկուն մակերես: Դուրս ցցված

			ամրակները պետք է փակվեն դեկորատիվ պոլիէթիլենային գլխարկներով: Խողովակների ծայրերը պետք է փակվեն պլաստիկ խցաններով: Բոլոր ամրակները պետք է ցինկապատ լինեն: Տեղադրումն իրականացվում է գետնի մեջ բետոնացնելով առնվազն 500մմ խորությամբ: Կառուցվածքային առումով այն պետք է բաղկացած լինի խողովակից, առանցքից, բռնակներից: Այն պետք է պատրաստված լինի առնվազն 57*3մմ չափսերով մետաղական խողովակից, առնվազն 2250մմ երկարությամբ: Ճառագայթի մեջտեղում պետք է ուղղահայաց եռակցվի 140մմ երկարությամբ առանցք (փնջի միջով), որը պատրաստված է առնվազն D=25մմ տրամագծով շրջանաձև մետաղական խողովակից: Առանցքի ծայրերում տեղադրված են 14,5մմ երկարությամբ, առնվազն 20մմ տրամագծով օձիքներ, որոնց մեջ հենվում են պտտվող առանցքակալների ներքին օղակները: Հենաձողի ծայրերը պետք է փակվեն խցաններով: Հենաձողի ծայրից 9 և 173մմ հեռավորության վրա, որը փակվում է խցանով, պետք է եռակցվեն առնվազն 4*40մմ չափսերով և 160մմ-ից ոչ ավելի երկարությամբ մետաղական ժապավենից պատրաստված երկու թիթեղներ՝ ուղղահայաց հենաձողին: Իրենց առանցքներից 133մմ-ից ոչ ավելի հեռավորության վրա թիթեղները պետք է ունենան 9մմ-ից ոչ ավելի տրամագծով անցքեր՝ նստատեղերի ամրացման համար:Եզրից ոչ ավելի, քան 59մմ հեռավորության վրա գտնվող ճառագայթում, ապա միմյանցից 52մմ հեռավորության վրա, առնվազն 8,5մմ տրամագծով անցքեր պետք է նախատեսվեն պարուրակ միացումների միջոցով ռետինե բուֆեր ամրացնելու համար: Բռնակը բաղկացած է ստենդից և օղակից: Ստենդը պատրաստված պետք է լինի մետաղյա խողովակից՝ առնվազն 26,8*2,8մմ չափսերով, 75 մմերկարությամբ: Ստենդի վերին մասում եռակցվում է առնվազն 21,3 մմ տրամագծով և առնվազն 235 մմ ներքին տրամագծով մետաղական խողովակից պատրաստված օղակ: Հիմքը պետք է բաղկացած լինի երկու խողովակներից, երկու կցորդներից, երկու թիթեղներից: Առնվազն 1000 մմ երկարությամբ խողովակները պետք է պատրաստված լինեն առնվազն 80*40*2մմ չափսերով մետաղական պրոֆիլային խողովակից: Առնվազն 4մմ հաստությամբ մետաղական թիթեղից պատրաստված 60*85մմ չափսերով թիթեղները պետք է եռակցվեն խողովակների ստորին ծայրերին՝ տեղադրման պարագծի շուրջ: Խողովակները պետք է փոխկապակցված լինեն առնվազն 143 մմ երկարությամբ երկու կցորդիչներով, որոնք պատրաստված են առնվազն 80*40*2մմ չափսերով մետաղական պրոֆիլային խողովակից: Կապերը պետք է եռակցվեն համապատասխան պարագծի երկայնքով, վերին կապերը՝ ուղղաձիգների վերին եզրից 175մմ հեռավորության վրա,

			ներքևի կապերը՝ վերին կապանքներից 60մմ հեռավորության վրա: Խողովակների վերին ծայրերը պետք է փակվեն պլաստիկ խցաններով: Ուղղաձիգների միջև, ուղղաձիգների վերին եզրից ոչ ավելի, քան 87 մմ հեռավորության վրա, հավասարկշռի առանցք է ամրացված երկու փակ տիպի առանցքակալներով: Առանցքը պետք է ամրացվի յուրաքանչյուր խողովակին երկու պարուրակ միացումների միջոցով: Նստատեղը պետք է բաղկացած լինի երկու կցորդներից և երկու նստատեղից: Կցորդները պետք է պատրաստված լինեն առնվազն 607մմ երկարությամբ և առնվազն 20*20*1,5մմ չափսերով ձևավորված մետաղական խողովակից: Կցամասը պետք է թեքված լինի, ճկման անկյունը չպետք է գերազանցի 105 աստիճանը, Կցորդիչի հորիզոնական ուղիղ հատվածը չպետք է գերազանցի 255մմ, ուղղահայաց ուղիղ հատվածը չպետք է գերազանցի 255մմ: Կցորդիչի ծայրերը պետք է փակվեն պլաստիկ դեկորատիվ խցաններով: Նստատեղի հարթությունը պետք է պատրաստված լինի երկարակյաց trapezoidal պլաստիկից՝ ամրացված ամրացնող կողերով: Նստատեղի և մեջքի եզրերը կլորացված են 25 մմ շառավղով: Հորիզոնական նստատեղը պետք է ամրացվի փակագծերին չորս պտուտակավոր միացումներով: Ուղղահայաց նստատեղը պետք է ամրացվի կցորդիչին չորս պտուտակավոր միացումներով: Նստատեղը պետք է պտուտակավոր ամրացումով ձգվի խողովակներին: Բուֆերը պետք է լինի առնվազն 175*400մմ չափսերով ուղղանկյուն, պատրաստված հատուկ ռետինե II TMKShch-S թիթեղից (ջերմային-ցրտահարություն-թթու-ալկալիակայուն ռետինե): Բուֆերը պետք է ամրացվի նստատեղի տակ գտնվող խողովակին առնվազն երեք պարուրակային միացումներով:Բուֆերի և խողովակի միջև պետք է ամրացվի առնվազն 175մմ երկարությամբ, 180մմ-ից ոչ ավելի երկարությամբ ձող, որը պատրաստված է առնվազն 4*25մմ չափսերով մետաղական ժապավենից: Տեղափոխումը և տեղադրումը իրականացվում է մատակարարի կողմից: Տրվում է առնվազն 12 ամսվա երաշխիք: Տեղադրումն իրականացվում է մատակարարի կողմից: Տեղադրումն սկսելուց առաջ պետք է ներկայացվեն արտադրողի բնօրինակ կնիքով անվտանգության և համապատասխանության հավաստագրերը (սերտիֆիկատները): 1.Գնման գինը ներառում է ապրանքների ձեռքբերումը կամ արտադրությունը, տեղափոխումը, տեղազննումը, չափագրումը, տեղադրման աշխատանքները, հիմքերը, խարիսխները, բետոնապատումը, հավաքակցումը, ռետինե ծածկույթի իրականացումը, փորձարկումը, վերջնական չափագրումը, փաստաթղթավորումը, մաքրումը և շահագործման հանձնումը: 2.Մինչև մատակարարումը կատարվում են տեղազննում և

		փաստացի չափագրում, իսկ տեղադրման սխեմաները, հիմքերի հանգույցներն ու գունային լուծումները համաձայնեցվում են գնորդի հետ: 3.Սահմանային չափերից մինչև ±10% շեղումը թույլատրվում է, եթե պահպանվում են սարքերի ֆունկցիաները, անվտանգությունը, որակը և տեղավորվողությունը: 4.Բոլոր ապրանքները պետք է լինեն նոր, չօգտագործված և առանց վերականգնված բաղադրիչների: 5.Սարքերը պետք է համապատասխանեն միջազգային ստանդարտներին և ունենան համապատասխանության հավաստագրեր: 6.Խաղասարքերի բոլոր հիմնական մետաղական, պոլիմերային և փայտյա տարրերը պետք է արտադրված լինեն գործարանային պայմաններում: 7.Տեղում թույլատրվում է միայն հավաքման, տեղադրման և հիմքերին ամրացման աշխատանքների իրականացումը՝ արտադրողի տեխնիկական հրահանգներին համապատասխան: 8.Մատակարարը պարտավոր է իրականացնել՝ * տեղափոխումը, * բեռնաթափումը, * հավաքումը, *բետոնապատ հիմքերի և ամրացումների իրականացումը, * ամբողջական տեղադրումը, * անվտանգության ստուգումը, * շահագործման հանձնում: 9.Մատակարարը պարտավոր է երաշխավորել պահեստամասերի և սպասարկման հնարավորությունը երաշխիքային ժամկետի ամբողջ ընթացքում:

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

ՍՓԼԱՅ ԳՐՈՒՊ ՍՊԸ в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ԵՔ-ԷԱՃԱՊՁԲ-26/370 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар	
	наименование производителя	технические характеристики
6		